PRILOGA 1C

NASLOVNA STRAN NAČRTA

PROprima d.o.o.

PODATKI O GRADNJI		
naziv gradnje		**Prenova kuhinje ter ureditev jedilnice in pralnice v ŠC Frana Milčinskega, Smlednik**
kratek opis gradnje		**Pri prenovi ŠC Frana Milčinskega je glavna naloga prenova lastne kuhinje in pralnice v objektu A in B. Prenova kuhinja vključeuje zamenjavo kompletne tehnološke opreme in izdelavo vseh GOI del vezanih na tehnološko opreme. Poleg kuhinje se na novo uredi jedilnica za učence in zaposlene. Kuhinja dnevno pripravlja ca 150 zajtrkov, ca 150 kosil in ca 50 malic in večerji. Poleg je potrenbo pripraviti tudi ca 35 kosil za zunanje odjemalce. Kuhinja je locirana v pritličju in v kleti objekta A. Pralnica je namenjena pranju posteljnega in osebnega perila za učence. Izvedba je predvidena v objektu B.**
VRSTE GRADNJE	☐	**NOVOGRADNJA - NOVOZGRAJEN OBJEKT**
označiti vse ustrezne vrste gradnje	☐	**NOVOGRADNJA - PRIZIDAVA**
	☑	**REKONSTRUKCIJA**
	☐	**SPREMEMBA NAMEMBNOSTI**
	☐	**ODSTRANITEV CELOTNEGA OBJEKTA**
	☐	**LEGALIZACIJA**
	☐	**MANJŠA REKONSTRUKCIJA**
PODATKI O PROJEKTNI DOKUMENTACIJI		
vrsta dokumentacije		**PZI (projektna dokumentacija za izvedbo gradnje)**
številka projekta		**01_06_2024**
PODATKI O NAČRTU		
strokovno področje načrta		**Načrt s področja tehnologije**
naziv načrta		**Načrt tehnologije kuhinje**
številka načrta		**5-T/417-2024-PZI**
datum izdelave		**16.9.2024**
datum spremembe		
PODATKI O PROJEKTANTU NAČRTA		
projektant načrta (naziv družbe)		**PROprima d.o.o.**
naslov		**Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana**
odgovorna oseba projektanta načrta		**Primož Černigoj**
podpis odgovorne osebe projektanta načrta		PROprima d.o.o.
PODATKI O IZDELOVALCU NAČRTA		
ime in priimek pooblaščenega arhitekta, pooblaščenega inženirja		**Primož Černigoj**
identifikacijska številka		**T-0697**
podpis pooblaščenega arhitekta, pooblaščenega inženirja		PRIMOŽ ČERNIGOJ univ. dipl. inž. str. IZS T-0697

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

tel: 0599 26 401
fax: 0599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si
skype proprimadoo

PROprima d.o.o.

Načrt in številčna oznaka načrta:	5-T/417-2024-PZI
Številčna oznaka mape:	5
Investitor:	Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana
Objekt:	Prenova kuhinje ter ureditev jedilnice in pralnice v ŠC Frana Milčinskega, Smlednik
Vrsta projektne dokumentacije:	PZI- projekt za izvedbo 5- Načrt s področja tehnologije kuhinje
Za gradnjo:	novogradnja; novogradnja- pridizava; rekonstrukcija odstranitev celotnega objekta
Projektant tehnologije:	PROprima d.o.o Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana www.proprima.si info@proprima.si odgovorna oseba: Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
Odgovorni projektant tehnologije:	Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str. IZS T-0697
Projektant in odgovorni vodja projekta:	B-arhitektura, d.o.o. Ziherlova ul. 40e, Ljubljana Sabina Les Zohil, u.d.i.a. ZAPS PA 1856
Številka, kraj in datum izdelave projekta:	01_06_2024
Datum, kraj načrta tehnologije:	16.09.2024, Ljubljana
Št. izvoda	digital

1 Kazalo vsebine načrta

1. Naslovna stran
2. Kazalo vsebine načrta
3. Izjava
4. Tehnično poročilo
5. Projektantski popis tehnološke opreme
6. Grafični del

3.0 Izjava projektna načrta

PRILOGA 2C

IZJAVA PROJEKTANTA NAČRTA IN POOBLAŠČENEGA STOKOVNJAKA, KI JE IZDELAL NAČRT V PZI IN PID

PROJEKTANT NAČRTA	
projektant načrta (naziv družbe)	**PROprima d.o.o.**
naslov	**Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana**
odgovorna oseba projektanta načrta	**Primož Černigoj**

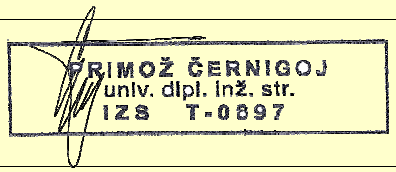
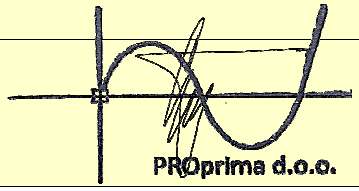
IN POOBLAŠČENI STROKOVNJAK, KI JE IZDELAL NAČRT	
pooblaščeni strokovnjak	**Primož Černigoj**

IZJAVLJAVA:

da načrt

vrsta dokumentacije	**PZI (projektna dokumentacija za izvedbo gradnje)**
strokovno področje načrta	**Načrt s področja tehnologije**
naziv načrta	**Načrt tehnologije kuhinje**
številka načrta	**5-T/417-2024-PZI**
datum izdelave	**16. 9. 2024**

upošteva relevantne predpise in druge normativne dokumente ter da so upoštevane ustrezne bistvene in druge zahteve.

pooblaščeni strokovnjak	**Primož Černigoj**
identifikacijska številka	**T-0697**
podpis pooblaščenega strokovnjaka	
odgovorna oseba projektanta načrta	**Primož Černigoj**
podpis odgovorne osebe projektanta načrta	

4.0 Tehnično poročilo

Projektna izhodišča

Pred začetkom projektiranja smo s strani vodje projekta pridobili naslednja projektna izhodišča.

1. investitor želi v objektu izvesti lastno kuhinjo za potrebe priprav celodnevnih obrokov za učence in zaposlene
2. kot energent se uporabi samo elektrika
3. poleg kuhinje je potrebno urediti tudi jedilnico;
4. predvidene kapacitete kuhinje morajo ustrezati za pripravo: 150 zajtrkov; 150 kosil; 50 popoldanskih malic in 50 večerji;
5. za potrebe vikenda je potrebno pripraviti celodnevne obroke za ca 10 učencev in 5 vzgojiteljev;
6. vso opremo v kuhinje je potrebno nadomestiti z novo.
6. v pralnici je potrebno ohraniti obstoječo opremo,

Opis tehnološke rešitve:

Z vodjo projekta in investitorjem smo se dogovorili, da se kuhinja uredi na isti lokaciji v istih prostorih kot je urejena sedanja kuhinja. Ob projektiranju pa smo pralnico premestili v objekt C in na mestu sedanje pralnice predvideli jedilnico za učence in zaposlene.
V kuhinji smo predvideli dvigalo za povezavo kleti in pritličja. V kleti smo namreč predvideli prostor za shrambo za suha živila ter hladilnici in zamrzovalnico. Dostop do kleti je omogočen tudi preko zunanjih stopnic. Ob stopnišču smo predvideli tudi montažo obeh zračno hlajenih kompresorjev in kondenzatorjev.
Celotno območje kuhinje je velikosti 69 m^2 v pritličju in dodatnih 28 m2 v kleti.

Postavitev kuhinje je delno pogojena tudi s statiko objekta. V centralnem delu kuhinje je namreč nosilna betonska stena. Ob nosilno steno smo tako locirali centralni termični blok in nad njim napo. Glavna sprememba sedanje kuhinje bo direktna povezava z jedilnico. Obe izvedeni odprtini bosta namenjeni izdaji toplih in hladnih jedi. Vzporedno s termičnim blokom smo locirali glavne delovne pulte za pripravo mesa in pripravo zelenjave. Za shranjevanje živil smo predvideli tri hladilnike za dnevne potrebe. Za shranjevanje za daljše obdobje je predvidena hladilnica in zamrzovalnica v kleti objekta.

Zaradi nosilnih sten smo morali predvideti vračanje posode s sistemom regalnih vozičkov. Učenci pladnje z umazano posodo odložijo v posebne regalne vozičke, te pa mora osebje kuhinje pripeljati v pomivalnico jedilne posode. V pomivalnici je predviden vhodna miza z dvodelnim koritom in enoconskim košarnim pomivalnim strojem. Zaradi optimizacije in lažjega dela smo vzporedno z linijo pomivanja jedilne posode predvideli še pult z dvodelnim koritom in regalom za pomivanje kuhinjske posode.

Pralnica:
Celotno območje pralnice v objektu C je velikosti 33m^2. Pralnico smo zaradi obstoječe arhitekture razdelili na 3 dele: pranje in sušenje; prostor za likanje in šivanje ter shrambo perila. V pralnici se ohranijo obstoječe naprave, ki so praktično nove. V pralnici je zaposlena ena oseba.

Energenti:
Za potrebe kuhinje je predvidena izvedba električnega priklopa. Skupaj ocenjena električna moč za potrebe kuhinje je ca 139 kW brez upoštevanje faktorja istočasnosti. Za priklop pralnice pa je potrebno ca 68 kW.
Lokacije vseh priključkov so definirane v načrtu tehnološke opreme.

Vodovodno omrežje in kanalizacija:
V objektu so predvideni priključki hladne in tople sanitarne pitne vode. Pri določenih porabnikih (pomivalni stroj…) so predvideni lokalni mehčalci vode z različno kakovostjo priprave vode. Pri načrtovanju kanalizacije se je upoštevalo, da se lokalnega lovilec maščob (predvidena kapaciteta je ca 150 (kosil dnevno) ohrani.
Na več mestih smo predvideli vgradnjo kakovostnih talnih rešetk, ki bodo omogočale lažje čiščenje prostorov. Izvedba je opisana v načrtu strojništva. Lokacije pa so definirane v načrtu tehnologije (v fazi PZI). Vse pipe za točenje vode (korita, umivalniki za umivanje rok) v območju kuhinje so del popisa tehnološke opreme kuhinje.

Prezračevanje in osvetlitev:
V načrtu strojništva je potrebno posebno skrbno predvideti ustrezno prezračevanje kuhinje in dodatnih prostorov kuhinje. V kuhinji je možna izvedbe prezračevanja z napami ali s prezračevalnim stropom, ki ima tudi vključeno primerno razsvetljavo. Minimalna osvetljenost na delovni površini mora biti 500 lux, predlagamo min 1000 lux z možnostjo samodejnega nastavitve jakosti in barvne svetlobe. Posebno pozornost je potrebno nameniti vpihu in distribuciji svežega zraka zaradi preprečevanja prepiha in turbolenc zraka, saj se s tem zmanjšuje učinkovitost prezračevanja.
Odzračevanje je potrebno izvesti tudi nad izdajno linijo in ne samo nad termično opremo.

Osebje kuhinje:
Za osebje kuhinje so predvidene sanitarije in garderobe. Za vsakega zaposlenega je predvidena 1 garderobna omarica, ki mora biti predeljena za osebna in delovna oblačila. Predvidoma bodo v satelitski kuhinji zaposlene do 3 oseb. Za vodjo kuhinje je v pritličju predvideno samo administrativno pisarniško delovno mesto.

Odpadki:
Vsi odpadki, ki bodo nastajali v kuhinji se bodo shranjevanje v ekološkem prostoru zunaj objekta (ob dostavi). Prostor bo omogočal shranjevanje in ločevanje anorganskih odpadkov. Organski odpadki se bodo shranjevali v pomivalnici jedilne posode in nato zunaj objekta v posebne obstoječem prostoru .

Za odvoz organskih odpadkov in odpadnih olj mora nosilec gostinske dejavnosti imeti podpisano pogodbo z zunanjim izvajalcem.

Dostava in montaža:
Dostava opreme ob montaži bo možna preko bodočega vhoda za surovine ali pa izhoda iz kuhinje. Pri tem ni višinskih razlik. Možna je uporaba transportnih vozičkov in hidravličnih paletnikov.

Upoštevani pravilniki in zakonodaja:

Pri izdelavi načrta tehnološke opreme kuhinje je potrebno upoštevati naslednje pravilnike in veljavno zakonodajo. Prav tako mora vsa oprema, ki jo dobavi pogodbeni partner biti ustrezna in skladna z vso našteto zakonodajo in ostalimi pravilniki, ki veljajo na področju tehničnih zahtev in varstva pri delu. Enako velja za končnega uporabnika, ki mora pri izvajanju dejavnosti upoštevati vso veljavno zakonodajo in veljavne pravilnike.

Varnost živil in hrane živila splošno

• Uredba (ES) št. 178/2002 Evropskega parlamenta in Sveta o določitvi splošnih načel in zahtevah živilske zakonodaje, ustanovitvi Evropske agencije za varnost hrane in postopkih, ki zadevajo varnost hrane UL L 31/2002
• Uredba (ES) št. 882/2004 Evropskega parlamenta in Sveta o izvajanju uradnega nadzora, da se zagotovi preverjanje skladnosti z zakonodajo o krmi in živilih ter s pravili o zdravstvenem varstvu živali in zaščiti živali UL L 165/2004

• Uredba Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 852/2004 z dne 29. aprila 2004 o higieni živil UL L 139, 30.4.2004
• Uredba Komisije (ES) št. 832/2007 z dne 16. julija 2007 o spremembi Uredbe (ES) št. 197/2006 glede uporab nekdanjih živil in podaljšanja veljavnosti prehodnih ukrepov v zvezi s takimi živili UL L 185/2007

• Uredba Komisije (ES) št. 37/2005 z dne 12. januarja 2005 o spremljanju temperature v prevoznih sredstvih, skladiščih in pri shranjevanju hitro zamrznjenih živil, namenjenih za prehrano ljudi, UL L 10/2005

Tehnična dokumentacija

Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnila je potrebno podati pisno vodji projekta:

Načrt HACCP pripravi bodoči nosilec dejavnosti. Prav tako tudi pogodbe z izvajalcem odvoza organskih odpadkov in odpadnih olj, ter npr: izvajalcem rednih zdravstvenih pregledov, izvajalcem čiščenja lovilca maščob, izvajalcem dezinfekcije in deratizacije…. oz. vse dokumente, ki jih zahteva lokalna zakonodaja.

Po končanih delih mora biti sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.

Splošna navodila za izvedbo gradbenih del vezanih na tehnološko opremo

Opis izvedbe talnih oblog

Vsi prostori vezani na tehnologijo priprave jedi morajo imeti po **tleh** položeno nedrsno keramiko (min. R11) oz. drugačno ustrezno obdelavo, ki jo je mogoče higiensko vzdrževati (vroče pranje, občasna dezinfekcija).
Po **stenah** tehnoloških prostorov mora biti položena keramika ali drug material, ki omogoča ustrezno čiščenje in dezinfekcijo (obdelano v načrtu arhitekture). Višina stenske obloge (keramike) mora biti min 150 cm (oz. skladno z morebitno lokalno zakonodajo). Priporočamo izvedbo do ca 205 cm ali do stropa glede na višino prostora.
Med stenami in tlemi je potrebno izvesti polkrožne zaključnice. Radij zaokrožnice naj bo vsaj 1,5 cm. Pri izvedbi keramičnih del priporočamo, da se izvedejo tudi inox vertikalni zaključki pri vseh zunanjih robovih zidov, parapetnih pregradah, v komunikacijah…
Sanitarije in garderobe naj se izvedejo po načrtu arhitekture in notranje opreme, ki je del gradbeno-obrtniških del.
V primeru dodatnih zahtev tehnološke opreme (po npr.: dodatnih zahtevah glede priključkov, gradbenih del..) mora izbrani dobavitelj opreme pravočasno pisno sporočiti zahteve.

Opis izvedbe gradbenih coklov (če so definirani v načrtu opreme):

Za določeno tehnološko opremo je predvideno, da se montirajo na gradbeni cokel. Gradbeni cokel je namenjen direktno postavitvi tehnološke opreme na ta del tal. Gradbeni cokel se izvede višine 10- 20 cm (oz. kot to zahteva tehnološka oprema in je definirano v načrtu) nad tlakom v neposredni bližini /merjeno od finalne obloge tal. Skupna višina delovne površine z gradbenim coklom mora biti 90 cm. Zgornja oz. naležna površina cokla mora biti izvedena popolnoma horizontalno brez odstopanja. Naležna površina mora biti končno obdelana z izravnalno maso in

finalnim vodo odbojnim premazom (npr.: epoxy premaz…). Zgornjo površino gradbenega cokla ni primerno oblagati s keramiko. Vertikalni del je potrebno obdelati na enak način kot talno površino. Stik med tlemi in gradbenim coklom je potrebno prav tako izvesti polkrožno z radijem min. 1,5 cm (priporočamo keramično zaokrožnico). Tehnološka oprema mora biti primerno izdelana, tako da omogoča pravilno postavitev na gradben cokel. Ker se oprema le redko ali nikoli premakne z gradbenega cokla je potrebno izvesti stik delovne površine in stenske obloke keramike vodotesno. S tem je potrebno preprečiti zatekanje vode med opremo in stensko keramiko. Prav tako mora biti tehnološka oprema izvedena na način, ki onemogoča zatekanje tekočim med posamezne elemente (npr.: vijačeno, varjeno, ali s prekrivnimi letvami)
Izvedba gradbenega cokla je mora biti primerna za obtežitev na gradbenem coklu. Izvedba cokla z npr. stirodurjem ni dovoljena. Gradbeni cokel je potrebno izvesti izključno po navodili dobaviteljev opreme. Odstopanja od načrtov so minimalna (max +/- 0,2 cm ne glede na skupne dimenzije) oz. niso dovoljena.

Splošna navodila za izvedbo vodovodnih instalacij:

Vodovodne instalacije, ki niso vgrajene v tehnološko opremo morajo biti izvedene s strani pogodbenih partnerje za GOI dela. V objektu so predvideni porabniki oz. priklopi hladne in tople sanitarne pitne vode. Pri določenih porabnikih (pomivalni stroj…) so projektirani lokalni mehčalci vode z različno kakovostjo priprave vode. Pri načrtovanju kanalizacije mora biti upoštevana izvedba lokalnega lovilca maščob (predvidena kapaciteta je ca 100 toplih obrokov dnevno (oz. izračun glede na vršne pretoke vode) /glej načrt strojništva).

1. Vsa inštalacije za hladno, toplo in mehčano vodo morajo biti zaključene s primernimi zaključnimi ventili ali ustreznimi enoročnimi mešalnimi baterijami (vse pipe so upoštevane v popisu tehnološke opreme). Končni ventil mora biti montiran s strani drugih pogodbenikov odgovornih za vodovodne instalacije. Fleksibilne povezave od končnega ventila do porabnika so lahko dolge največ 120 cm in dobavljene s strani posebnega dobavitelja opreme.
2. Talni priključki imajo zaključni ventil montiran horizontalno v višini največ 10 cm od tal.
3. Višina priključkov mora biti usklajena z načrtom arhitekture. Priključki za prezračevalni sistem (HVAC System) morajo biti določeni v načrtu strojnih instalacij.
4. Talni odtoki in rešetke morajo biti vključeni v načrt strojnih inštalacij. Talni sifoni in rešetke, ki niso direktno vezani na tip tehnološke opreme, se vgradijo po načrtu arhitekture in načrtu tlakov. Točno pozicijo in velikosti talnih rešetke in sifonov vezanih na tehnološko opremo pa določi dobavitelj tehnološke opreme.
5. Vsi odtoki tehnološke opreme so povezani preko protismradnih sistemov. Izvedbe odtokov morajo biti usklajene s talnimi rešetkami.
6. Vse komponente instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v tehnološke prostore profesionalne kuhinje in morajo biti proizvedeni v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati zahtevam profesionalne kuhinjske opreme.
7. Za posebne primere so predvideni še dodatni mehčalci za vodo (pomivalni stroj za pomivanje kozarcev). Pred izvedbo vodovodnih in tehnološkimi instalacij pogodbenik za vodne instalacije in pogodbenik za tehnološko opreme preverita in uskladita potrebe po vodi za tehnološko opremo.
8. Zaključni ventil vsak posamezen aparat mora biti dostopen osebju kuhinje, ki jo uporablja.
9. Priključki za odpadno vodo morajo biti montirani v skladu z lokalnimi predpisi.
10. Celoten sistem priprave vode mora biti izveden z vsemi veljavnimi standardi ter pravilniki. Omogočati mora učinkovit nadzor in ukrepe proti možnemu pojavu legionele.
11. Vsa odpadna voda iz kuhinje mora biti izvedena preko ustreznega lovilca maščob. Lovilec maščob mora biti upoštevan v načrtu kanalizacije.
12. Vse pipe za točenje vode (korita, umivalniki za umivanje rok) v območju kuhinje bodo del popisa tehnološke opreme kuhinje.

Splošna navodila za električno napeljavo:

Vsa električna oprema mora biti kompatibilna z električnim omrežjem predviden v objektu, Električno ožičenje in varovalke, stikala, priključne doze in vtičnice morajo biti skladne z lokalno in

EU zakonodajo in izvedene s strani pogodbenih partnerjev za električne inštalacije. Kočna električna povezava med fiksno inštalacijo (npr.: priključno vtičnico) in tehnološke opremo v dolžino ne sme presegati 150 cm. Priklop od fiksnega dela inštalacije do tehnološke opreme izvede pogodbeni dobavitelj opreme. Vsi deli električne opreme morajo biti v skladu z lokalnimi predpisi in električno ozemljeni. Vse napeljave in instalacije morajo biti primerne za okolje v katerem so instalirane. Vsa stikala in kontrole morajo biti primerne za uporabo v profesionalnih kuhinjah oz. primerljivih objektih in v skladu z zahtevami razvidnimi iz tega načrta in načrta elektro inštalacij.

1. Vse neoštevilčene električne vtičnice (230V in 400V) so montirane na steno 0,5kW/230V, h=120 cm od tal in morajo biti usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
2. Za elemente iz nerjavnega jekla je potrebno izvesti ožičenje za izenačitev električnega potenciala (delovni pulti, stenske omarice, talne rešetke, nekateri aparati…)
3. Priključki za kuhinjsko opremo za ozemljitev in izenačitev potenciala ter končnega upora so zajeti v plan in popis načrta električnih instalacij. Priključitev na izvedene priključke izvede dobavitelj tehnološke opreme. Končne meritve izvede izvajalec elektro inštalacij.
4. Načrt tehnološke opreme kuhinje ne vključuje priključkov za zvočne sisteme, ventilacijske enote, dvigala, računalniško opremo in ostalo varnostno in nadzorno opremo v zgradbi.
5. Vsa računalniška oprema in oprema za nadzor vstopa mora biti usklajena z načrtom za računalniško opremo.
6. Vse komponente električnih instalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velike kuhinje in biti proizvedene v skladu z veljavno zakonodajo ter ustrezati profesionalni kuhinjski opremi.
7. Vsi preboji ploščic namenjeni električnim priključkom morajo biti naknadno zaščiteni z inox cevjo s prirobnico min 4 cm nad finalnim tlakom .
8. Obvezna je izvedba podometnih 230V/1N in 400V/3N vtičnice tipa CEE primerne IP zaščite, razen če v načrtu ni definirano drugače.
9. Priporočamo vgradnjo kakovostnih podometnih vtičnic s pokrovom kot npr.: Mennekes Gmbh ali enakovredno;

Splošna navodila za prezračevalni in ventilacijski sistem:

Vse komponente ventilacijskega sistema, ki se nahajajo izven tehnološke opreme morajo biti izvedene s strani pogodbenih izvajalcev strojnih inštalacij. Končni vidni deli ventilacijskega sistema (nape, ventilacijske rešetke) morajo biti prav tako vključene v popis strojnih instalacij (razen, če ni v popisu opreme definirano drugače). Izvajalec ventilacijskega sistem mora upoštevati podatke tehnološke opreme in izvajati natančno koordinacijo glede na pozicijo, velikost, moč in ostale zahteve glede profesionalne kuhinjske opreme. Rob prezračevalnih nap oz. sistema prezračevanja presegajo zunanji rob elementa, ki so inštalirani od napo vsaj za 30 cm.
Vezano na izdelavo prezračevalnih naprav mora biti ustrezno rešen tudi strop, katerega rešitev mora onemogočati nabiranje umazanije. Zagotovljeno mora biti primerno higiensko vzdrževanje stropa (pleskanje ali redno čiščenje).

V primeru projektiranja kuhinje, ki je direktno povezana z jedilnico je potrebno s strani prezračevanja posebno pozornost posvetiti izvedbi prezračevalnega sistema in preprečiti širjenja neprijetnega vonja v jedilnico.

Splošna navodila za izdelavo opreme iz nerjavnega jekla ter splošen opis dovoljenih materialov:

Dobavitelj opreme mora pri konstrukciji vseh proizvedenih elementov izpolnjevati visoke standarde strokovnosti in estetike. Nerjavno jeklo uporabljeno po tej projektu mora biti ustrezne kvalitete in karakteristik kot je določeno v nadaljevanju. Vsi materiali in oprema morajo izpolnjevati lokalno zakonodajo in EU standarde.

Vsa proizvedena oprema iz nerjavnega jekla primernega za uporabo v prehranskem obratu oz. profesionalni kuhinji. Povzetek zahtev za uporabljen material (nerjaveče jeklo):

1. vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo primerni za uporabo v javnih prostorih in profesionalnih kuhinja ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrambne namene;
2. material mora ustrezati vsem zakonom in pravilnikom glede o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živili UL RS št. 52 z dne 13.6.2000 ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304 Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredno in boljše;
3. dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;
4. material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;
5. na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;
6. dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila za obratovanje in vzdrževanje in seznam primernih čistilnih sredstev;

Aparati, naprave
Vsa serijsko izdelana tehnološka oprema (pomivalni stroji, salamoreznica, univerzalni kuhinjski stroj, naprave za toplotno obdelavo živil....) mora biti izvedena tako, da omogoča enostavno in zanesljivo delovanje. Ustrezati mora higiensko tehničnim predpisom in standardom varstva pri delu. Vsa dobavljene opreme mora v popolnosti ustrezati vsem lokalnim pravilnikom in pravilnikom določenim v EU (kot npr. izjava o skladnosti CE…).
Vsi aparati, ki so montirani na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Hladilna tehnika
Vsa hladilna tehnika mora ustrezati vsem higiensko tehničnim predpisom in standardom iz varstva pri delu. Vsak hlajen delovni pult, hladilnik, mora biti obvezno biti opremljen z digitalnim pokazateljem trenutne temperature (in glede na zahteve iz načrta tudi s povezavo na centralni nadzorni sistem).
Naprave morajo biti izvedene tako, da omogočajo enostavno čiščenje in vzdrževanje. Izdelane morajo biti iz nerjaveče pločevine, opisane v prejšnjem poglavju.
Vsa oprema (npr. zračni kondenzator, agregati, kompresorji), ki se montira na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Materiali (v nadaljevanju opomba A):

Vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo biti primerni za uporabo v profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko in prehrambne namene;

- material mora ustrezati zakonu o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živili UL RS št. 52 z dne 13.6.2000 "ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304 Scotch Brite oz. 1.4301 ali enakovredni"
- dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;
- material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;
- na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;
- dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila in seznam primerni čistilnih sredstev;

Nevtralna oprema

Priporočamo, da je vsa nevtralna oprema, izdelana po meri izdela iz nerjaveče pločevine in naj ustreza vsem lokalnimi in EU sanitarno tehničnim predpisom ter standardi in pravilniki iz varstva pri delu.

Iz nerjaveče pločevine naj bodo izdelani tudi notranji, skriti deli zaprtih delovnih pultov (police, pregrade).

Vsi elementi oz. delovne površine, ki so postavljeni ob steni, izdelan privih visok min. 10 cm oz. glede na zahteve iz specifikacije tehnološke opreme. Delovni pult, ki so postavljeni ob zid in na gradbeni cokel morajo biti izvedeni na način, ki preprečuje zatekanje tekočine med steno in pultom. Dovoljena je uporaba samo trajno elastičnega kita na poliuretanski osnovi.

Vsi elementi iz nerjaveče pločevine morajo biti ozemljeni (tudi stenske omarice in police). Priklop izvede dobavitelj opreme, končne meritve pa izvede pooblaščena oseba.

Vsa nevtralna oprema mora biti izdelana brez ostrih robov, delovne površine morajo biti izvedene s primernim polkrožnim zaključkom.

Vsa oprema, ki se montira na steno in lahko povzročajo vibracije zaradi vrtenja, gibanja ali drugega delovanja je potrebno na steno fiksirati s protihrupnimi distančniki.

Ustrezne debeline posameznih delov narejenih iz nerjavnega jekla so definira v popisu tehnološke opreme. Če posamezen del ni definiran v popis je potrebno upoštevati spodnjo tabelo.

1. Nerjavno jeklo delovne površine:	min. debeline 2,0 mm
2. Nerjavno jeklo korit:	min. debeline 1,5 mm
3. Ojačitve in sistem za dušenje zvoka za delovne pulte:	z uporabo min. 12 mm debelega HPL plošč ali podobno ter namestitvijo ne vpojnega absorpcijskega materiala,
4. hrbtišče iz plošče nerjavnega jekla	min. debeline 1 mm
5. Spodnje plošče za delovne pulte:	min. 1 mm debelo nerjavno jeklo
6. Nerjavno jeklo polic:	min. debeline 1,5 mm
7 Nerjavno jeklo stranic:	min 1.0 mm debelo
8. Nerjavno jeklo konstrukcije:	cev 40x40 mm debeline stene min. 1,5 mm
9. Vse nevidne ojačitve:	koti in kanali iz nerjavnega jekla – kot je odobreno debeline min 1 mm;
10. Kolesa:	Odporna, min. 125 mm premera, brez sledi, vrtljiva kolesa z ali brez zavor in z ali brez robov, kot je določeno v specifikaciji
11. Okrogle noge:	Odporno nerjavno jeklo, okrogle noge prilagodljive +/- 25 mm

Če ni določeno drugače, se predvideva, da so površine, police, zunanje plošče, vrata omaric… iz ene plošče nerjavnega jekla. Spoji in delovni pulti iz nerjavnega jekla morajo biti načrtovani in izvedeni tako, da je rezultat na vodo, maščobo, čistila ter bakterije/mrčes odporna površina.

Opis tehnoloških postopkov (varjenje, brušenje poliranje…), ki se uporabljajo pri izdelavi tehnološke opreme:

Postopek varjenja pri izdelavi tehnološke opreme mora biti izveden v smislu dobre inženirske prakse z uporabo varilnega materiala, ki je primaren za varjenje nerjavnega jekla. Mesta varjenja in vari morajo biti brez mehanskih napak ter morajo bi obdelani na način, da se končni izgled približa osnovnemu materialu. Mesto varjenja mora imeti enake tehnološke značilnosti (z vidika uporabe) kot osnovni materiala. Vsi deli, ki so pritrjeni na osnovno delovno površino morajo biti varjeni na delovno površini (korita, vijaki…). V primeru, da je delovna površina daljša od ca. 2900 mm in se izdeluje v dveh delih je potrebno opremo na objektu primerno zvariti, razen če je potreben dostop zaradi servisa. Rezultat varjenja na objektu mora biti primerljiv s serijsko varjenimi deli. Oprema, ki se izdeluje po meri mora biti izdelana na način, ki zmanjšuje število varjenj na objektu na minimum.

Pri vseh elementih izdelanih po meri, za katere je po zakonu predpisano, mora biti vidnem mestu pritrjena nalepka z imenom proizvajalca; serijsko številko; oznako pozicije iz popisa tehnološke opreme; nalepka mora biti primerne kvalitete ter mora omogočati opisani način čiščenja; na vseh elementih, kjer je to potrebno mora biti nameščena nalepka s standardno oznako CE.

Opis izdelave okvirjev pultov, stenskih omaric…:
Opis izdelave delovnih pultov in ostale opreme je opisan v specifikacije tehnološke opreme. Če oprema ni opisana je potrebno pri izdelavi konstrukcije delovnih pultov, regalov upoštevati, da se posamezni elementi izdelajo skladno s splošnim delom popisa.

V primeru, da se konstrukcija opreme izdeluje brez profilov, je potrebno stenske okvirje izdelati iz nerjavne pločevine debeline min. 1,5 mm. Konstrukcijo iz profil npr. 40x40 mm je potrebno na stikih popolnoma zvariti, tako, da ne obstoja možnost zatekanje tekočin v notranjost okvirjev. Pri varjenju okvirjev morajo veljati enake lastnosti kot pri varjenju nerjavne pločevine (po postopku varjenja je potrebno površin mehansko obdelati na način, ki približa varjeno mesto osnovnemu materialu).

Vsi prostostoječi elementi morajo biti opremljeni s primernimi po višini (min. +/-25 mm) nastavljivimi nogami s plastičnim zaključkom, ki so odporni na čistila in dezinfekcijska sredstva.

Inox profili, ki se uporabljajo pri regalih morajo na vrhu imeti varjen zaključek, ki preprečuje zatekanje tekočin v notranjost.

Vse police, ki se uporabljajo pri regalih, konzolnih sistemih, stenskih omaricah, delovnih pultih morajo biti prestavljivi po višini brez uporabe orodja (razen če je v popisu tehnološke opreme definirano drugače). Med tlemi in spodnjim robom spodnje police (npr. pri regalu) mora biti min. 150 mm prostora zaradi čiščenja. Vse police ali stene pri omaricah … morajo imeti ustrezno protihrupno zaščito s posebno gumo ali plastično oblogi, ki omogoča mokro čiščenje in dezinfekcijo.

Vsi elementi morajo biti primerno očiščeni in brez vidnih sledov lepila, vodnega kamna ali ostankov mehanske obdelave.

Predali:
Okvirji predalov in vodila naj bodo proizvedeni v celoti nerjavnega jekla. Vse prednje strani predalov naj imajo dvojne stene, na način, ki preprečuje zatekanje vode v notranjost dvojne stene. V celoti naj bodo izvedene iz nerjavnega jekla z privarjenimi robovi, gladke in polirane. Ročaji morajo biti integrirani v masko predala. Ročaji na prednjo stran predala ne smejo biti privarjeni ali fiksirani. Vsi predali naj bodo opremljeni z okvirji za dvižne GN posode globoke 100 mm ali kot je določeno v specifikaciji. Vsi predali naj bodo enostavno odstranljivi iz teleskopskega kanala/ drsnega mehanizma. Obvezna oprema vseh predalov je cilindrična ključavnica. Vsi predali morajo biti opaljeni s funkcijo mehkega zapiranja.

Delovni pulti:
Delovni pulti, ki so konzolno vpeti ali samostoječe izvedbe morajo biti izdelani iz nerjavnega jekla debeline min. 1,5 mm, korita in pulti morajo biti iz nerjavnega jekla debeline min. 1,5 mm, če ni določeno drugače.
Stik med delovnimi pulti in vertikalno steno se naj obdela tako kot je definirano v risbah načrta tehnološke opreme. Delovni pult in izvedba stika morata onemogočati zatekanje tekočin med stensko keramiko in delovne pulte.

Korita naj bodo dobavljena v specificiranih dimenzijah in izvedena v enaki debelini nerjavnega jekla kot različni delovni pulti in v skladu s tabelo št. 2 oz. določeno v popisu opreme. Korita naj bodo privarjena v delovne pulte, ter primerno mehansko obdelana Vsa korita naj bodo opremljena s stoječo, odstranljivo odvodno prelivno cevjo (razen če v popisu ni definirano drugače).

Konzolni delovni pulti morajo biti opremljeni s sprednjo in spodnjo zaščitno oblogo iz nerjavnega jekla, ki jo je možno odstraniti s strani vzdrževalne službe.

Vrata na tehnološki opremi:
Vrata (krilna ali drsna) naj bodo polno spojena, izdelana na način, ki preprečuje zatekanje vode v notranjost dvojne stene, iz dvostenske konstrukcije z vmesno izolacijo za zmanjšanja hrupa, proizvedena iz nerjavnega jekla z privarjenimi robovi, gladka in polirana. Ročaji naj bodo integrirani v krilo. Drsna vrata morajo biti narejena na način, ki pri konstrukciji osnovnega dela ohišja ne zahteva dodatnega drsnega kanala. Baza vrat naj bo vodena z ploščo/osjo iz nerjavnega jekla, ki je locirana v sredini odpiranja vrat. Krilna vrata se lahko za potrebe čiščenja enostavno odstranijo in imajo nihalne tečaje v katere se vrata namestijo in vrtijo. Na stiku vrat in ohišja je potrebno namestiti gumijaste čepe za preprečevanje hrupa pri zapiranju.

Konzolne police:
Vsi modularni sistemi naj bodo izvedeni v nerjavnem jeklu. Širine polic morajo biti izvedene v skladu s specifikacijo, z možnostjo prestavljanja po višini nosilca brez uporabe orodja ter izdelane iz primernega materiala in konstrukcije.

Sistem konzolnih polic mora biti izdelan iz min. dveh vertikalnih nosilcev, dimenzije ca. 25x25 mm, ki se ustrezno vijači v steno (glede na tip stene): na vertikalne nosilce s pravilno dimenzioniranimi odprtinami se namesti konzola brez uporabe orodja, ki naj bol popolnoma zaprte izvedbe. Vertikalni nosilci naj imajo odprtine za premikanje konzole izvedene na ca. 30 mm. Prav tako naj se polica pritrdi na konzole brez uporabe dodatnega orodja. Police naj imajo pri steni zavihek višini min. 40 mm.
Police širine od 600 mm do 1000 mm narejene iz jeklene pločevine debele min. 1,5 mm, police širine 1200 mm in več narejene iz jeklene pločevine debele min. 1,5 mm.

Najmanjša obremenitev police za opisane police: (z enakomerno porazdelitvijo bremena)
Širina od 600 do 1000 mm: min. 120 kg/tm
Širina od 1100 do 1500 mm: min. 80 kg/tm

Noge in podnožja instalirana na profesionalno kuhinjsko opremo:
Vsa podnožja morajo biti sestavljena iz nog iz nerjavnega jekla, z združeno osjo, ki se lahko prilagodi za +/- 25 mm. Noge morajo biti na dnu popolnoma zaprte, cevasta podpora za noge in noge se morajo ujemati. Noge morajo biti izvedene upoštevajoč zdravstvene standarde. Vse noge morajo biti izvedene v nerjavnem jeklu cevaste, iztisnjene, kaljene in primerno kemično obdelane, postavljene največ 1500 mm od sredine. Vse noge morajo imeti enak zaključek. Zgoraj navedeno seveda ne velja za opremo, ki je predvidena za montažo na gradbeni cokel.

Opis tipskega regala tip 1:
Inox modularni regalni sistem
- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;
- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2
- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C;
Namen:
- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev;
Splošne zahteve:
- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;
- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi;
- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;

- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanja večje stabilnosti;
Konstrukcija:
- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;
- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtin oz. luknje;
- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;
- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm;
- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;
- na hrbtni strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;
- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;
- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;
- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;
- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm
Polica:
- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti;
- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;
- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;
- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;
- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm;
Opomba:
- število police: glej popis opreme
- število segmentov: glej popis opreme
- dimenzije: glej popis opreme
- vse ostale zahteve so podane v popisu

Opis tipske stenske omarice tip 1.2:
Inox stenska omarica zaprta z drsnimi vrati
Splošen opis:
- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;
Opis konstrukcije;
- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica;
- vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja;
- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;
- spredaj brez utora za drsna vrata;
- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;
- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;
Drsna vrata:
- zaprto z drsnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;
- montirano 550 mm od delovne površine;
Dodatne lastnosti:

- v kompletu sistem za pritrjevanje na steno;
- stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikih med spodnjo polico in stenami
- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice;
- v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava;

Opis LED razsvetljave:
- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 500 lx
- izdelano po celotni dolžni omarice;
- vgrajeno v zaščitni ALU profil z opalnim difuzorjem;
- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;
- ALU profil dimenzije ca 20x8 mm;
- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;
- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;
- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbtiščem omarice
- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklopnim kablom ca 2 m s šuko vtikačem; priklopni kabel enake barve kot barva stenske keramike;
- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog

Opomba:
- število polic: glej popis opreme
- število segmentov: glej popis opreme
- dimenzije: glej popis opreme
- vse ostale zahteve so podane v popisu

Opis tipskega sanitarnega umivalnika tip 1.1

Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo in vgrajenim predalom za smeti z odpiranjem s pedalom na nogi
- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A;

Splošen opis:
- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;
- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranje z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;
- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;
- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;
- delovna površina izdelana z zavihkom min. 400 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;
- prostor za montažo dozatorja za tekoče milo in papirnatih brisač;
- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredni;
- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredni; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;
- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;
- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;
- zgornji rob montirana na višini 900 mm

Dodatno:
- pod umivalnikom izdelan predal za odpadke;
- spodaj nevtralni del s prekucnim ali izvlečnim predalom predalom za odpadke, ki ga je mogoče odpirati z nožnim pedalom; v primeru prekucnega predala mora biti izvedeno držalo oz. broč za vreče za smeti

- v primeru izvlečnea predala je potrenbo upoštevati dodatno plastično posodo popolnoma izvlečni predal; s posodo za vrečo za smeti;
- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;
- držalo za vrečo za smeti;
- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
ca. 500x500x750 mm
- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredni;

Stiki med opremo:
Vsi stiki med delovno površino in npr. steno mora biti izveden na način, ki onemogoča zatekanje vode in nečistoč. Majhne luknje (npr: za pritrditvene vijake) morajo biti zaprti npr. s plastičnimi ali gumijastimi čepi (za okrogle odprtine), večje z primernimi kosi nerjavnega jekla. V primeru uporabe trajno elastičnega kita je dovoljena samo uporaba materialov na PU osnovi. Pri delovni pultih priporočamo varjenje delovne površine (kjer je to smiselno), ter primerno finalno mehansko obdelavo, ki mesto varjenja približa končni obdelavi ostale delovne površine. Minimalna debelina pločevine uporabljena za delovne površine je 1,5 mm

Zahteve za ponudnika pri pripravi ponudbe:
Ponudnik mora v dokaz izpolnjevanja tehničnih zahtev predmeta javnega naročila pri vseh posameznih postavkah, kjer je naveden sklic na blagovne znamke, tip, proizvajalca in je navedena dikcija "kot npr: ---- ali enakovredni" (praviloma serijska oprema, aparati, naprave) specificirati, katero konkretno opremo ponuja (stolpec E oznaka "ponujena oprema") . To pomeni, da mora vpisati proizvajalca, serijo in tip, ki bo nedvoumno določala, katero opremo ponuja.
Ponudnik mora predložiti ustrezna dokazila oziroma dokumentacijo, kot je katalog ali tehnični list, pri čemer mora ponudnik v ponudbi jasno označiti (stolpec E) kateri dokumenti se nanašajo na katero postavko in sicer na način, da navede strani ponudbe, ki se nanašajo na dokazila za posamezno postavko ter, da na vsako od dokazil zapiše zaporedno številko postavke na katero se dokazilo nanaša.
Za opremo, pri kateri ni navedena dikcija "kot npr: ---- ali enakovredni" in se praviloma izdeluje po meri, se šteje, da je ponudnik v polnosti seznanjen s predmetom javnega naročila ter da je v okviru ponudbenega predračuna upošteval vse projektne rešitve iz celotne dokumentacije.
Izbrani ponudnik bo moral 15 dneh po podpisu pogodbe pripraviti ustrezno delavniško dokumentacijo, s katero bo dokazoval, da bo dobavljena oprema skladna z zahtevami iz razpisne dokumentacije. Delavniško dokumentacijo bo naročnik pregledal v 8 dneh in podal poročilo o pregledu.

Razpisna dokumentacije in odstopanje:
Vse opisane dimenzije, vrednosti pri dolžinah, močeh, temperaturah (in vseh ostalih podanih vrednostih) ponujene opreme morajo ustrezati območjem, ki so predpisani v popisu oz. v primeru, da ni predpisano območje lahko odstopajo za vrednosti, ki so napisane v nadaljevanju:
- dimenzije aparatov= 15%
- moči črpalk in motorjev= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5% navzgor

- vrednost pretokov= 5% navzdol, 15% navzgor
-debelina pločevine= 5% navzdol, 15% navzgor
- poraba= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5%navzgor
- ostale vrednosti= 5%
Pri vseh navedbah dimenzij in vrednosti z opombo ca. so dovoljenja odstopanja max. 5%.

Tehnična dokumentacija

Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnila je potrebno podati pisno vodji projekta.

Načrt HACCP ni del tega projekta in ga pripravi bodoči nosilec dejavnosti. Prav tako tudi pogodbe z izvajalcem odvoza organskih odpadkov in odpadnih olj, ter npr: izvajalcem rednih zdravstvenih pregledov, izvajalcem dezinfekcije in deratizacije…. oz. vse dokumente, ki jih zahteva lokalna zakonodaja.

Sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.

Zahteve za pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme (velja tudi v primeru dobave samo enega sklopa oprema)

1. Izbrani dobavitelj opreme mora upoštevati vse pogoje iz podpisane pogodbe. Upoštevati mora tudi vse zahteve spodaj razen, če je v pogodbi oz. splošnem delu razpisnem dokumentacije definirano drugače.

2. Cene v specifikaciji tehnološke opreme kuhinje za razpis:

- vsak navedeni kos opreme, dobavljen na objekt, vključuje vse dajatve in davke, izražen v valuti EUR;
- pogodbeni izvajalec mora v specifikaciji izpolniti stolpce s cenami/kos, skupnimi cenami in točnim nazivom proizvajalca ter tipom opreme.

Cena mora vključevati:
- raztovarjanje, prevoz na objekt, vnos in postavitev opreme;
-končni priključki (voda, odtoki, elektrika in ozemljitev) za opremo (od pripravljenega priključka s končanim ventilom, stikalom, električno omarico…), vključno z ozemljitvijo (kjer je zahtevano) morajo biti vključeni v ceno in izvedeni s strani izbranega dobavitelja tehnološke opreme;
- demonstracija uporabe opreme za osebje;
- dobava navodila za uporabo in vzdrževanje v slovenskem jeziku. Vsa navodila morajo vključevati naslednje informacije: podrobne načrte opreme; ime, naslov in telefonsko številko proizvajalca; podrobna navodila za uporabo in vzdrževanje; seznam rezervnih delov z eksplozijsko risbo; sheme električne napeljave in izkaze, kjer so potrebni; izjave o skladnosti in ostale dokumente, ki so zahtevani z veljavnimi pravnimi dokumenti.
- redno čiščenje med montažo in končno čiščenje vse opreme. V ceni mora biti vključena tudi odstranitev zaščitne folije iz opreme. Datum odstranitve zaščitne folije mora biti odobren s strani zastopnika investitorja in vodje projektov.
- izbrani dobavitelj mora podati izjavo, da bo v primeru okvare odzivni čas servisa na dežurni telefonski liniji maksimalno 1 ura (pomoč preko telefona ali interneta); izjavo da bo izvedel ogled na objektu v maksimalno 12 urah, začel z odpravo okvar v maksimalno 24 urah in okvaro odpravil v maksimalno 72 urah oz. po pogojih iz splošnega dela razpisne dokumentacije in/ali podpisani servisni pogodbi.

3. Izbrani dobavitelj opreme mora predložiti vsaj en vzorec nerjavnega jekla, ki bo uporabljeno pri izdelavi opreme po meri. Investitorju je v odobritev potrebno predložiti tudi vzorce npr.: vodil za predale in vrata, pip in drobnega pritrdilnega materiala in drobnih sestavnih delov . Glede na zahteve končnega uporabnika mora izbrani dobavitelj opreme predložiti tudi ustrezen vzorec

končnega izdelka za npr.: regal, inox zaščito hladilnic, prerez delovnega pulta… ter omogoči brezplačen ogled ponujene opreme na referenčnih objekt ponudnika.

Izbrani dobavitelj opreme mora pred začetkom izvedbe, naročanje in dobavo predložiti tehnično dokumentacijo iz katere bodo razvidne lastnosti zahtevane v PZI dokumentaciji. Pred začetkom izdelave del mora pridobiti potrditev projektanta in naročnika.

5. Koordinacija z ostalimi dobavitelji:

Izbrani dobavitelj mora v celoti sodelovati z ostalimi dobavitelji z namenom pozorne koordinacije na posebej na mestih in elementih tega projekta, ki se med seboj prepletajo z deli drugih strok.

Izbrani dobavitelj mora biti član skupine dobaviteljev in vključen v redne sestanke ostalih dobaviteljev, vodje projekta in pooblaščenega nadzora.

Izbrani dobavitelj je dolžan vse spremembe, ugotovitve in dopolnila pisno sporočati odgovornemu vodji projekta, pooblaščenemu inženirju oz. pooblaščeni osebi s strani naročnika.

6. Varnost pri delu:

Vse dela povezana s tehnološko opremo (npr: priključitev na elektro omrežje …) morajo biti izvršena v skladu z električnimi in ostalimi varnostnimi predpisi, ki so v veljavi. Za izpolnitev zahtev veljavnih varnostnih predpisov mora izbrani dobavitelj predložiti izjave, zavarovalne police in ostale informacije. Pogodbeni dobavitelj opreme prevzame vso odgovornost za varnost pri delu svojih izvajalcev na objektu.

7. Gradnja:

Izbrani dobavitelj je odgovoren za resnično in točno izvedbo pogodbenih del in za zagotovitev pravilnih pozicij, stopenj in dimenzij.

Dimenzije navedene v tem načrtu so približne, v vseh primerih ko naj bi oprema zasedala fiksne pozicije in prostore je potrebno preveriti fizično stanje in mere.

Izbrani dobavitelj je odgovoren za pridobitev potrebnih informacij in meritev na objektu.

Ponudniki morajo ponuditi popolno zaščito opreme med dobavo in skladiščenjem, vključno z zaščitno polietilensko folijo in kartonsko/leseno embalažo. Ponudnik bo čistil vso dobavno in skladiščno embalažo glede na veljavne standarde.

8. Testiranje:

Ko je oprema, ki je predmet te pogodbe montirana, postavljena in priklopljena na priključke, je obveznost izbranega dobavitelja da opremo testira in preda opremo in priključne elemente. Testiranje naj bo izvršeno, ko je oprema popolnoma ogreta in v delovanju. Vse končne nastavitve, prilagoditve, nastavitve ventilov, itd. se morajo izvršiti v istem času. Predstavniki investitorja in uporabnika morajo biti prisotni v času testiranja. Ob koncu obdobja testiranja mora izbrani dobavitelj pripraviti poročilo, ki mora biti odobreno s strani predstavnika investitorja, uporabnika in pooblaščenega inženirja tehnologije. Po testiranju mora biti oprema brez proizvodnih napak, vključno z razpokami, blokadami, napakami sestavnih delov in je popolnoma varna za uporabo. Izbrani dobavitelj mora poskrbeti, da bo oprema dostavljena, zmontirana in predstavljena uporabniku na pravilen in strokoven način ter mora podati izjavo, da varnostne naprave delujejo pravilno in da oprema deluje optimalno učinkovito. Stroški potrebnih popravil v času testiranja so kriti s strani izbranega dobavitelja. Garancijski čas se začne po uspešni primopredaji, ki je predmet te pogodbe in jo po uspešno opravljeni fazi testiranja opravita izbrani dobavitelj in investitor.

9. Garancija:

Izbrani dobavitelj mora podati garancijsko izjavo za vse napake na vgrajeni opremi, materialu in za vse napake, ki so nastale zaradi montaže. Garancijski rok je določen v pogodbi med investitorjem in izvajalcem in začne teči od dneva primopredaje opreme in izvedenega šolanja kuhinjskega in tehničnega osebja. Stroške garancije za prej navedene

napake mora pokriti izvajalec del, vključno s transportom in stroški dela. Garancija ne krije stroškov zaradi nepravilne uporabe s strani uporabnika in zaradi nepravilnega čiščenja opreme. Vsi detajli glede garancijske dobe morajo biti vključeni v posebnem garancijskem listu za vsak posamezen kos tehnološke opreme.
Minimalni garancijski rok za izvedbo in dobavo tehnološke opreme je 24 mesecev oz. kot je definirano v splošnem delu razpisne dokumentacije.

10. Usposabljanje:

Izbrani izvajalec organizira, znotraj pogodbene cene, šolanje za kuhinjsko osebje in tehnično osebje za vso opremo, ki je del pogodbe. Šolanje kuhinjskega in tehničnega osebja je potrebno izvesti na lokaciji za pogodbeno tehnološko opremo ter 2 delovnih dni zagotavljati min. 10 urno prisotnost ustreznega tehničnega kadra. Po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.

5.0 Projektantski popis tehnološke opreme

V popisu je upoštevana naslednje tehnološka oprema

- nova tehnološka oprema;
- priprava dokumentacije; dostava in montaža in šolanje;

V popisu opreme niso upoštevane naslednje postavke:

- davek na dodano vrednost;
- komercialni popusti;
- notranja oprema pisarne, sanitarij in garderob;
- drobni inventar kuhinje;
- čistila in čistilni material;
- kavni aparat, šankomat (ang.= post mix) sistem za točenje vode in sokov in pribor
- izdelava in zaključitev vodovodnih, električnih in plinskih priključkov;
- izdelava sistema ozvočenja, sistema osvetlitve, IT oprema blagajne
- transportna posoda, pladnji,

….

Ocena investicije tehnološke opreme je izdelana na podlagi popisa PZI tehnološke opreme, uporabljeni cenikov v SLO in EU.

Skupaj vrednost opreme	
Popust v %	
Vrednost popusta v EUR	
Skupaj vrednost s popustom brez DDV	
DDV 22% od osnove	
Vrednost z DDV	

Investitor:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana
Naziv gradnje:
SC Frana Milčinskega Smlednik
Vrsta projektne dokumentacije:
PZI- načrt za izvedbo
Za gradnjo:
vzdrževalna dela
Projektant:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana
Odgovorni vodja projekta:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856
Številka projekta:
01-06-2024
Projektant načrta:
PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Pooblaščeni inženir:
Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T- 0697
Strokovno področje načrta
5_ načrt tehnološke opreme pralnica
Številka načrta:
5-T/417-2024-PZI
Verzija popisa:
16.09.2024
Uporabljene risbe:
20240909-OŠ Smlednik-tehnologija podloga 20240828.rvt

Opomba: Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!
Ponudnik mora pri pripravi ponudbe upoštevati tudi vse zahteve iz tehničnega poročila.

Faza	Pos	Element	Količina	Enota	Ponujena oprema /opomba	Cena /kos	Cena skupaj
		Pritličje					
		PB-A-Pralnica					
	pb-a1	Demontaža in odstranitev obstoječe opreme - potrebno je izvesti strokovno demontažo vse tehnološke opreme (še posebej opreme, ki se ohrani) - pri tem mora biti pristno osebje kuhinje in osebje vodstva šole zaradi izdelave popis inventarja in osnovnih sredstev; - opremo, ki se ohrani se začasno skladišči na lokaciji v prostorih šole; - ostalo opremo se ustrezno transportira na deponijo odpadkov; potrebno je predložiti dokumentaciji glede ekološke odstranitve; Oprema, ki zahteva demontažo in montažo: pralni stroj 3x; sušilni stroj; šivalni stroj	1	kpl		-	EUR
	pb-a2	Inox talna rešetka min 300x300 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Točna lokacija mora biti definana s strani pogodbenega dobavilja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije	-	EUR
	pb-a3	Priklop prezračevanja na kanalski razvod prezračevanja; sušilni stroj Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene za kanal oz. sistem prezračevanja ampak samo za inox adapter, ki mora biti prilagojen tipu stroja; upoštevano v popisu strojnih inštalacij *Opis adapterja: /dobavi pogodbeni dobavitelj opreme,* - inox adapter mora biti popolnoma prilagojen tipu pomivalnega stroja; - izveden z možnost regulacije sesanja okoljskega zraka;	1	kos		-	EUR

	pb-a4	Potezna pipa z 10 m cevjo za čiščenje prostorov Opis konstrukcije: - odprta izvedba; - izdelano skladno s priporočilom DVGW - samo navijalna cev s 10 m gumi dvoplastne cevi ojačane s tekstilnimi vlakni; - nosilni elementi izdelani iz nerjaveče pločevine; - vgrajeno vodilo za cev v obliki vodilnih valjčkov; - pribor za vijačenje v steno; - konstrukcija bobna mora omogočati vrtenje okoli vertikalne osi - vsi uporabljeni materiali odporni na korozijo; Opis cevi: - v kompletu dvoslojna cev premera ca DN 15; dolžine min 10 m; primerna za živilsko industrijo; - testirana na tlak min 24 bar; temperaturna obstojnost od -40 do 150 °C; notranji premer min 12,7 mm; zunanji premere min 19,7 mm; - dvoslojna cev odporna na vodo, minerlna olja in mešanico vode in detergentov do 50% koncentracije; odporna na rastlinske in živalske maščobe; Dodatna oprema: - v kompletu pribor oz. ca 1,5 m cevi za priklop na mešalno pipo; enake karkteriske kot glavna cev ; - v kompletu z gumiranim nastavkom za prhanje; robustna izvedba kot npr.: Echtermann Gmbh 2449.20-1 ali enakovredni; ca 230x450x490 mm - kot npr.: Echtermann Gmbh 2449.20/015 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pb-a4.1	Enoročna mešalna baterija montirana na steno za priklop potezne pipe za čiščenje; - izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode; - tesnilni element s keramičnim tesnilom;: - kromirana izvedba; - v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo; - priklop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm; - priklop za cev za čiščenje DN 20; - kot npr: Echterman Model 2463.20/250 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pb-a5	Inox izlivna školjka z vgrajenim sanitarnim umivalnikom skupaj izdelano kot enoten element; - pri izdelavi inox izlivne školjke je potrebno upoštevati opombe A; Splošen opis: - celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov; - zgoraj izdelan sanitarni umivalnik za roke dimenzije ca 500x250 mm; - spodaj izlivna posoda velikosti 500x600 opremljena s plastično mrežo; ; - noge morajo biti opremljene s elastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja; Dodatni opis; - odtok DN 50 izveden iz stene; - vgrajena enoročna mešalna baterija; montirana tako, da je omogoča točenje vode v umivalnik in tudi v spodnjo posodo; - umivalnik izdelan po tehnologiji globokega vleka; - v kompletu celoten material za priključitev: odtočne cevi DN in priključne cevke za enoročno mešalno baterijo; ca 500x600x900 mm - kot npr.: Blanco HAU-P5x6 ali enakovredno	1	kos			-	EUR
	pb-a6	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - 3x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 1x - dimenzije: 800x600x1900 mm *Dodatno:* - spodaj prostor za izlivno školjko;	1	kpl			-	EUR
	pb-a7	Pralni stroj- obstoječ - tip: Gorenje Opomba: obstoječ element; upošteva se samo dela opisana spodaj - demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje in ponovno montažo na začasni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan;	1	kpl			-	EUR

		- potrebno je izvesti zagon in testiranje; potrebno izdelati poročilo o zagonu in testiranju; - potrebno upoštevati ves nov priključni materiala od fiksne hišne inštalacije; vodovodne inštalacije -gibljive cevi; tesnila in odtočne cevi; električne inštalacije: kabel v primerni zaščitni cevi; primerna inox parna inštalacija; - pri prestavitvi je potrebno zagotoviti dovolj usposobljenih oseb s primerno zaščitno opremo;						
	pb-a8	Pralni stroj- obstoječ - tip: Miele professional PW413-EL Opomba: obstoječ element; upošteva se samo dela opisana spodaj - demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje in ponovno montažo na začasni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan; - potrebno je izvesti zagon in testiranje; potrebno izdelati poročilo o zagonu in testiranju; - potrebno upoštevati ves nov priključni materiala od fiksne hišne inštalacije; vodovodne inštalacije -gibljive cevi; tesnila in odtočne cevi; električne inštalacije: kabel v primerni zaščitni cevi; primerna inox parna inštalacija; - pri prestavitvi je potrebno zagotoviti dovolj usposobljenih oseb s primerno zaščitno opremo;	1	kpl			-	EUR
	pb-a9	Sušilni stroj-obstoječ - tip: Primos FX 135 Opomba: obstoječ element; upošteva se samo dela opisana spodaj - demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje in ponovno montažo na začasni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan; - potrebno je izvesti zagon in testiranje; potrebno izdelati poročilo o zagonu in testiranju; - potrebno upoštevati ves nov priključni materiala od fiksne hišne inštalacije; vodovodne inštalacije -gibljive cevi; tesnila in odtočne cevi; električne inštalacije: kabel v primerni zaščitni cevi; primerna inox parna inštalacija; - pri prestavitvi je potrebno zagotoviti dovolj usposobljenih oseb s primerno zaščitno opremo;	1	kpl			-	EUR
	pb-a10	Pralni stroj- obstoječ - tip: Primus T16 Opomba: obstoječ element; upošteva se samo dela opisana spodaj - demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje in ponovno montažo na začasni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan; - potrebno je izvesti zagon in testiranje; potrebno izdelati poročilo o zagonu in testiranju; - potrebno upoštevati ves nov priključni materiala od fiksne hišne inštalacije; vodovodne inštalacije -gibljive cevi; tesnila in odtočne cevi; električne inštalacije: kabel v primerni zaščitni cevi; primerna inox parna inštalacija; - pri prestavitvi je potrebno zagotoviti dovolj usposobljenih oseb s primerno zaščitno opremo;	1	kpl			-	EUR
	pb-a11	Bazen voziček za transport perila - ojačan bazen z vodoravnimi ojačitvami v medsebojni oddaljenosti max 150 mm - izdelan iz lahke eloksirane kovine- aluminij; - kolesa morajo biti izdelana iz mase, ki ne pušča sledov - kolesa: premera min 125 mm - prostornina min 200 L ca 800x610x850 mm **PB-B-Likalnica- šivalnica**	2	kos			-	EUR
	pb-b1	Inox talna rešetka min 300x300 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Točna lokacija mora biti defirana s strani pogodbenega dobavilja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		-	EUR

	pb-b2	Priklop prezračevanja na kanalski razvod prezračevanja; likalni stroj Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene za kanal oz. sistem prezračevanja ampak samo za inox adapter, ki mora biti prilagojen tipu stroja; upoštevano v popisu strojnih inštalacij *Opis adapterja: /dobavi pogodbeni dobavitelj opreme,* - inox adapter mora biti popolnoma prilagojen tipu pomivalnega stroja; - izveden z možnost regulacije sesanja okoljskega zraka;	1	kos			-	EUR
	pb-b3	Profesionalni likalni stroj- obstenska postavitev; - električno ogrevanje *Konstrukcija stroja:* - samostoječa izvedba; - zunanji paneli izdelani iz nerjavnega jekla AISI 4441 ali enakovredno; - zaščita za prste; - vhodna miza oz. platforma za perilo izdelana iz aluminija; *Kapaciteta:* - širina valja min 1400 mm - premer valja min. 250 mm; - kapaciteta ca 35 kg/uro; ostanek vlage ca 25 ; - možnost brezstopenjske nastavitve valja;od 1-5 m/min; - zaščita za prste; *Delovanje:* - elektronska regulacija temperature; - dvojno merilno mesto temperature; ca 1800x420x1000 mm	1	kos			-	EUR
	pb-b4	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve v tehničnem poročilu *Dodaten opis:* - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 2x - dimenzije: 1300x600x1900 mm - kot npr.: Hupfer serija Norm 5 ali enakovredni	1	kos			-	EUR
	pb-b5	Šivalni stroj - tip: obstoječ Opomba: obstoječ element; upošteva se samo dela opisana spodaj - demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje in ponovno montažo na začasni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan; - potrebno je izvesti zagon in testiranje; potrebno izdelati poročilo o zagonu in testiranju; - potrebno upoštevati ves nov priključni materiala od fiksne hišne inštalacije; vodovodne inštalacije -gibljive cevi; tesnila in odtočne cevi; električne inštalacije: kabel v primerni zaščitni cevi; primerna inox parna inštalacija; - pri prestavitvi je potrebno zagotoviti dovolj usposobljenih oseb s primerno zaščitno opremo;	1	kpl			-	EUR
	pb-b6	Miza za šivalni stroj - utrapas delovnna površina s polkrožnimi zaključki za robovih; - spodaj kovinska konstrukcija; - delovna površina prirejena glede na tip šivalnega stroja tako da je delovna višina s strojem ca 740 mm; - na desni strani predal za pribor ca 1500x600x740 mm	1	kos			-	EUR
	pb-b7	Šivalni stroj - industrijski šivalni stroj - enoigelni sistem; število sukancev; - LCD nadzorni panel; - ravni šiv, navadni transport, - servo motor 230V; - vgrajena LED razsvetljava; Vgrajen funckije; - odrez nitke, avt. zadelava, računalniški nadzor; - dvig šivalne tačke; - možnost nastavitve parametrov šivanja - šivanje do debelien min 8 mm; - bnastavuitev šiva do 5 mm po korakih ca 0,1 mm; - število vbodov min 4000/min; - kot npr: Texi Tronic 7 NF Premium ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pb-b8	Likalna profesionalna vakuumska miza - tip:	1	kpl			-	EUR

		Opomba: obstoječ element; upošteva se samo dela opisana spodaj - demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje in ponovno montažo na začasni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan; - potrebno je izvesti zagon in testiranje; potrebno izdelati poročilo o zagonu in testiranju; - potrebno upoštevati ves nov priključni materiala od fiksne hišne inštalacije; vodovodne inštalacije -gibljive cevi; tesnila in odtočne cevi; električne inštalacije: kabel v primerni zaščitni cevi; primerna inox parna inštalacija; - pri prestavitvi je potrebno zagotoviti dovolj usposobljenih oseb s primerno zaščitno opremo; **PB-C- Shramba perila**						
	pb-c1	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve v tehničnem poročilu *Dodaten opis:* - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 2x - dimenzije: 900x500x1900 mm - kot npr.: Hupfer serija Norm 5 ali enakovredni **ZB - Priprava, dokumentacija, montaža**	3	kos			-	EUR
	zb1	Pregled načrta PZI in predlogitev morebitnih dodatnih zahtev ali sprememb -Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnola je potrebno podati pisno vodji projekta: - spremembe po pregledu lahko potrdi in korigira samo projektant; Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo: - ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem; - sestanki bodo potekali na lokaciji objekta Ogled izdelanega objekta pred poplačenjem; - dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred poplačenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu Opomba: Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb2	Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta - dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove; - dostava do objekta je možna s tovornim vozilom skupne teže 7,5 ton v času določenem s prometno ureditvijo; - dostava je možna bodočih vhodnih vrata; - ročen vnos opreme preko glavnega vhoda; nivo pritličje - lokacija: Smlednik	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb3	Montaža na pripravljene priključke; - dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika; - npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh; - hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali…	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb4	Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme; - dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb5	Grobo čiščenje /zaščita/odvoz opreme in odvoz embalaže - dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih stranicah opreme; - vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme; - ves embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa oz. min 2% od vrednosti ponujene opreme; Čiščenje:	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR

		čiščenje vseh elementov, ki se ponovno uporabijo; razmaščevanje; potrebna uporaba stroja na visok pritisk; detergent; zunaj objekta; ročno čiščene s čistili po končani montaži;					
	zb6	Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja; - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno dostaviti dva kompleta celotne tehnične servisne dokumentacije vse opreme; vključiti je potrebno: električne sheme; eksplozijske risbe; seznam rezervnih delov s cenami z ID številkami rezervnih delov.... - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 8 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno pripraviti ustrezan navodila za obratovanje; - po predaji opreme in začetku obratovanje morajo izbrani/izbrani izvajalci zagotavljati 2 dnevno prisotnost tehničnega kadra na objektu (1 dni po 8 urno prisotnost); - čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik; - po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
	zb7	Izdelava dokumentacije za tehnični pregled - izdelava navodil za obratovanje in vzdrževanje v slovenskem jeziku; - garancijski listi v slovenskem jeziku; - ES izjave o skladnosti v slovenskem jeziku; - vso dokumentacijo je potrebno predati v min. 3x izvodih; - vse dokumente je potrebno posredovati koordinatorju v pregled; - potrebne nalepke, ki morajo biti vidne ob uporabi stroja (npr.: nalepke za nevarnost opeklin…) - sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		- EUR
	zb7.1	Pregled obstoječe in nove tehnološke opreme s strani preglednika za varstvo pri delu - potrebno je podati poročilo o pregledu s strani pooblaščene osebe za varstvo pri delu	1	kpl			- EUR
	zb8	Nepredvidena dela 5% - zaradi obsežnosti prenove in zahtevnosti rekonstrukcije in nepredvidenih del je potrebno upoštevati 5% skupne vrednosti za nepredvidena dela Nepredvidena dela se upoštevajo po predhodni potrditvi naročnika Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati zneska nepredvidenih, tabela oz. formule so nastavljene.	1	kos		- EUR	- EUR

	Vrednost brez DDV		**0,00 EUR**
	Popust %		0,00%
	Popust v EUR		0,00 EUR
	Vrednost brez DDV		**0,00 EUR**
	DDV 22%	22%	0,00 EUR
	Skupaj vrednost z DDV		**0,00 EUR**

Investitor:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

Naziv gradnje:
SC Frana Milčinskega Smlednik

Vrsta projektne dokumentacije:
PZI- načrt za izvedbo

Za gradnjo:
vzdrževalna dela

Projektant:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

Odgovorni vodja projekta:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

Številka projekta:
01-06-2024

Projektant načrta:
PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

Pooblaščeni inženir:
Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T- 0697

Strokovno področje načrta
5_ načrt tehnološke opreme kuhinje

Številka načrta:
5-T/417-2024-PZI

Verzija popisa:
16.09.2024

Uporabljene risbe:
20240909-OŠ Smlednik-tehnologija podloga 20240828.rvt

Opomba: Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!
Ponudnik mora pri pripravi ponudbe upoštevati tudi vse zahteve iz tehničnega poročila.

Faza	Pos	Element	Količina	Enota	Ponujena oprema /opomba	Cena /kos	Cena skupaj
		KLET					
		KA-A-Shramba					
	ka-a1	Inox regal regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - polica: 5 kom - kolesa tip: brez koles - segment: 4 kos - nosilci za montažo za zid (zaradi stabilnosti): ni potrebno; 1100x500x1900 mm *Dodatno:*	2	kpl			- EUR
		KA-B-Hladilnica					
	ka-b1	Inox regal regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - polica: 5 kom - kolesa tip: brez koles - segment: 2 - nosilci za montažo za zid (zaradi stabilnosti): ni potrebno; 1000x500x1900 mm *Dodatno:*	2	kpl			- EUR
	kA-b2	Hladilna komora - modularna zasnova iz izolativnih panelov sestavljena po sistemu na ključ; velja za talne; stenske panele in stropne panele; - krilna vrata; 1 kom - v kompletu vmesna bakrena napeljava za hladilni medij in električna povezava; višinska razlika 1 m; dolžinska oddaljenost 20 m; v kompletu je potrebno upoštevati tudi ustrezno požarno tesnjenje prebojev, ki so potrebni za izvedbo freonskih cevi (2 kom); tesnjenje izvedeno skladno z načrtom požarne varnosti - dovoljena uporaba ekološko primernih plinov z vrednostjo GWP max 1500 kot npr.: R448 A ali enakovredni; - v kompletu profili za zaščito reže med steno in hladniškim panelov; barvano enako kot stenski panel;	1	kpl			- EUR

- v kompletu inox klančina izdelana iz pohodne nedrsne pločevine debeline 5/6 mm; velikost 100x20 cm ;

Toplotne izolacije in vrata:

- hladilniška vrata: krilna hladilniška vrata, svetla dim. 900/2000 mm, odpiranje definirano v risbah;
- delovna temperatura : T= +0 do + 5 °C
- optimalna relativna vlažnost zraka: min 80 %- ni regulirana

- montaža izolacij, vrat in zaključkov
- privijačena na panel ali vgrajena v izolacijski panel.
- prag vrat mora omogočati enostaven prevoz z vozički - nivoji hladilnice in predprostora so poravnani; izvedba vrat brez praga;

- okvir vrat izdelan iz prašno barvane vroče cinkane pločevine; min 1,5 mm;
- krilo izdelano iz belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm;
- toplotna izolacija poliuretan min. gostote 38 kg/m3;
- izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC;
- varnostna ključavnica za odpiranje z notranje strani tudi v primeru, ko je ključavnica zaklenjena z zunanje strani;
- možnost zamenjave tesnilne gume;
- izolativni panel vrat debeline min 80 mm
- končno magnetno stikalo na vratih za vklop razsvetljave in izklop hlajenja ob odpiranju vrat;
- z zunanje strani mora biti kljuka opremljena s primerno cilindrično ključavnico sistemskega ključa
- kljuka na zunanji strani mora omogočati enostavno odpiranje; sistem mehanizma vrat pa mora omogočati takojšen dvig vrat zaradi preprečevanja drsanja tesnila vrat po talni oblogi;

Tehnične lastnosti izolativnih panelov;

- izolativni paneli debeline min. 80 mm za hladilnico
- toplotna izolacija poliuretan z min. gostoto 38 kg/m3;
- izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC;
- na vidnih straneh in skriti strani panela uporabljena belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm;

- stenski paneli naj se sestavljajo po principu utor- pero;
- stropni paneli izdelani z enakimi lastnostmi kot stenski paneli;

- v kompletu vključeni plastični polkrožni zaključki med steno in talno keramiko in steno in steno ter stropom in stenami; zunaj in znotraj hladilnice; stik tlaka in stene in polkrožne zaokrožnice je potrebno tesniti s trajno elastičnim kitom (na osnovi poliuretana) primerne barve(bela..) in dodatno fiksirati v panel ali steno;

- spoji zaokrožnic po kotih izdelani s pomočjo 3D kotnih zaokrožnih vložkov; plastične izvedbe;
- izvesti izenačitev potencialov in ozemljitev plaščev panelov in hladilniških vrat
- talna izolacija vgrajena v osnovni tlak; ločenih talnih panelov ni potrebno upoštevati;

Kompresor in kondenzator: prilagojen potrebam hladilnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;

- modularna hladilnica se izvede s samostojnim zračno hlajenim kompresorjem in zračnim kondenzatorjem;
- v kompletu konzole in polica; za montažo na tlak zunaj; montažni betonski profili z gumi vmesniki;
- v kompletu zaščitna mreža za preprečevanja nepooblaščenega dostopa;
- kompresor in kondenzator prilagojena potrebam hladilne komore;
- v kompletu vsa elektronika in nadzorni sistem; regulacija preko kontrolnega panela montiranega pri vhodu v hladilnico;

- izvedba kompresorja in ostalih priklopov na 230V/50 HZ obstoječ priklop;
- oddaljenost remote kompresorja in kondenzatorja ca 15; višinska razlika 3 m;

Uparjalnik: prilagojen potrebam hladilnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;

-vrsta: ventilatorski uparjalnik z enostranskim izpihom in električnim odtajevanjem
- razmak lamel: od 4 do 5 mm
- kapaciteta: ca Q=___ kW pri dt= ____ °C oz. primerno velikosti hladilnice in izvedbi izolacije;
- pretok zraka: ca 2000 m3/h
- el. moč ventilatorjev: ca 50 W
- električna moč grelnikov za odtajevanje : min 1750 W
- priključki hladilnega sistema: vstop : fi 12 x 1mm
- priključki hladilnega sistema: izstop : fi 22 x 1 mm

Druga oprema:

		- magnetni ventil ca fi 10 mm s priključki za lotanje in tuljavo - prikazno steklo ca fi 10 mm s priključki za lotanje - regulator sesalnega tlaka fi 22 mm - ekspanzijski ventil z zunanjim izenačevanjem s šobo za kapaciteto uparjalnika; - kroglasti zaporni ventil ca fi 10 - kroglasti zaporni ventil fi 22 - Cu cev fi 10 x 1, Cu cev fi 22 x 1, Armaflex izolacija 22 x 13 mm , montažni material - kontrolna omarica komore (po načrtu dobavitelja) - odtok kondenzata po potrebi po potrebi izvedeno z grelnim kablom za preprečevanje zamrzovanja kondenza; samoregulacijski kabel; - LED notranja razsvetljava; linijska; primerna za uporabo v temperiranih prostorih; min. električna zaščita IPX 6; dodatno vgrajena v ALU profil z razpršilnim plastičnim pokrovom; prižiganje s senzorjem gibanja in timerjem za izklop; - dolžina in jakost LED tlakov mora biti prilagojena tako, da omogočajo osvetljenost tal min 200 lux; - 1 kpl kabelski razvod za povezavo razsvetljave in drugih električnih elementov hladilne opreme - 1 kpl primerne varnostna razsvetljave s primernim baterijskim napajanjem, ki je vezana na sistem požarnega javljanja; ***Dodatna oprema:*** - v kompletu police oz. konzole za pritrditev kompresorja in kondezatorja na steno; -v kompletu žičnata zaščita za preprečitev dostopa do kompresorja in kondenzatorja; - trasa freonske inštalacije in lokacija zračno hlajenega agregata definirana v risbah; ca 1810x3430x2500 mm **KA-C-Zamrzovalnica**					
	ka-c1	Inox regal regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - polica: 5 kom - kolesa tip: brez koles - segment: 2 - nosilci za montažo za zid (zaradi stabilnosti): ni potrebno; 900x500x1900 mm *Dodatno:*	2	kpl			-	EUR
	ka-c2	Zamrzovalna komora - s pohodnimi izolacijskimi paneli; glej detajl izvedbe tlaka; v kompletu klančina pred vhodom; izdelana iz inox pohodne nedrsne pločevine; - modularna zasnova iz izolativnih panelov sestavljena po sistemu na ključ; velja za talne; stenske panele in stropne panele; - krilna vrata; 1 kom - v kompletu vmesna bakrena napeljava med uparjalnikom, kompresorjem in kondenzatorjev za hladilni medij in električna povezava; višinska razlika 1 m; dolžinska oddaljenost 20 m, - dovoljena uporaba ekološko primernih plinov z vrednostjo GWP max 1500 kot npr.: R448 A ali enakovredno; ***Toplotne izolacije in vrata:*** - hladilniška vrata: krilna izolativna vrata, svetla dim. 800/2000 mm, odpiranje definirano v risbah; - delovna temperatura : T= -22 do -18 °C - optimalna relativna vlažnost zraka: min 80 %- ni regulirana - montaža izolacij, vrat in zaključkov - privijačena na panel ali vgrajena v izolacijski panel. - prag vrat mora omogočati enostaven prevoz z vozički - nivoji hladilnice in predprostora so poravnani; izvedba vrat brez praga; - okvir vrat izdelan iz prašno barvane vroče cinkane pločevine; min 1,5 mm; - krilo izdelano iz belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm; - toplotna izolacija poliuretan min. gostote 38 kg/m3; - izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC; - varnostna ključavnica za odpiranje z notranje strani tudi v primeru, ko je ključavnica zaklenjena z zunanje strani; - možnost zamenjave tesnilne gume; - izolativni panel vrat debeline min 100 mm - končno magnetno stikalo na vratih za vklop razsvetljave in izklop hlajenja ob odpiranju vrat;	1	kpl			-	EUR

- z zunanje strani mora biti kljuka opremljena s primerno cilindrično ključavnico sistemskega ključa
- kljuka na zunanji strani mora omogočati enostavno odpiranje; sistem mehanizma vrat pa mora omogočati takojšen dvig vrat zaradi preprečevanja drsanja tesnila vrat po talni oblogi;

Tehnične lastnosti izolativnih panelov;
- izolativni paneli debeline min. 80 mm za hladilnico; - izolativni paneli debeline min. 120 mm za zamrzovalnico;
- toplotna izolacija poliuretan z min. gostoto 38 kg/m3;
- izdelava izolativnih panelov brez uporabe CFC;
- na vidnih straneh in skriti strani panela uporabljena belo prašno barvana vroče pocinkana pločevina debeline min. 0,6 mm;

- stenski paneli naj se sestavljajo po principu utor- pero;
- stropni paneli izdelani z enakimi lastnostmi kot stenski paneli;

- v kompletu vključeni plastični polkrožni zaključki med steno in talno keramiko in steno in steno ter stropom in stenami; zunaj in znotraj hladilnice; stik tlaka in stene in polkrožne zaokrožnice je potrebno tesniti s trajno elastičnim kitom (na osnovi poliuretana) primerne barve(bela..) in dodatno fiksirati v panel ali steno;

- spoji zaokrožnic po kotih izdelani s pomočjo 3D kotnih zaokrožnih vložkov; plastične izvedbe;
- izvesti izenačitev potencialov in ozemljitev plaščev panelov in hladilniških vrat
- upoštevati primerne talne panele: min 120 mm toplotne talne izolacije vgrajene v tla (popis GOI del). POTREBNO UPOTŠEVATI: glej sestavo tlaka;
Kompresor in kondenzator: prilagojen potrebam zamrzovalnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;
- modularna hladilnica se izvede s samostojnim remote zračno hlajenim kompresorjem in zračnim kondenzatorjem;

- v kompletu konzole in polica; za montažo na tlak zunaj; montažni betonski profili z gumi vmesniki;
- v kompletu zaščitna mreža oz pločevina za preprečevanja nepooblaščenega dostopa;
- kompresor in kondenzator prilagojena potrebam zamrzovalne komore;
- v kompletu vsa elektronika in nadzorni sistem; regulacija preko kontrolnega panela montiranega pri vhodu v hladilnico;

- izvedba kompresorja in ostalih priklopov na 400V/50 HZ obstoječ priklop;
- regulacija mora omogoča priklop na skupni nadzorni sistem, ki je povezan preko html protokola; glej ločeno pozicijo;

Uparjalnik: prilagojen potrebam zamrzovalnice; temperaturam, količinam živil, načina odpiranja in ostalim pogojem delovanja;

-vrsta: ventilatorski uparjalnik z enostranskim izpihom in električnim odtajevanjem
- razmak lamel: od 4 do 5 mm
- kapaciteta: ca Q=___ kW pri dt= ____ °C oz. primerno velikosti hladilnice in izvedbi izolacije;
- pretok zraka: ca 2000 m3/h
- el. moč ventilatorjev: ca 50 W
- električna moč grelnikov za odtajevanje : min 1750 W
- priključki hladilnega sistema: vstop : fi 12 x 1mm
- priključki hladilnega sistema: izstop : fi 22 x 1 mm
Druga oprema:
- magnetni ventil ca fi 10 mm s priključki za lotanje in tuljavo

- pokazno steklo ca fi 10 mm s priključki za lotanje
- regulator sesalnega tlaka fi 22 mm
- ekspanzijski ventil z zunanjim izenačevanjem s šobo za kapaciteto uparjalnika;
- kroglasti zaporni ventil ca fi 10
- kroglasti zaporni ventil fi 22
- Cu cev fi 10 x 1, Cu cev fi 22 x 1, Armaflex izolacija 22 x 13 mm , montažni material
- kontrolna omarica komore (po načrtu dobavitelja)
- odtok kondenzata od iztočnega ventila na uparjalniku preko hladilnice; ; po potrebi izvedeno z grelnim kablom za preprečevanje zamrzovanja kondenza; samoregulacijski kabel;

- LED notranja razsvetljava; linijska; primerna za uporabo v temperiranih prostorih; min. električna zaščita IPX 6; dodatno vgrajena v ALU profil z razpršilnim plastičnim pokrovom; prižiganje s senzorjem gibanja in timerjem za izklop;

- dolžina in jakost LED tlakov mora biti prilagojena tako, da omogočajo osvetljenost tal min 200 lux;

		- 1 kpl kabelski razvod za povezavo razsvetljave in drugih električnih elementov hladilne opreme - 1 kpl primerne varnostna razsvetljave s primernim baterijskim napajanjem, ki je vezana na sistem požarnega javljanja; ***Dodatna oprema:*** ca 1920x2570x2900 mm						
		PRITLIČJE						
		PA-A-Dostavni hodnik						
		PA-B-Garderobe za zaposlene						
	pa-b1	Sanitarna oprema Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture in strojnih inštalacij		-	EUR
		PA-C-Čistila						
	pa-c1	Inox regal regal tip 1./glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - 5x polica - kolesa tip: brez koles - segment: 1x - dimenzije: 400x1600x1900 mm	1	kpl			-	EUR
	pa-c2	Inox izlivna školjka z vgrajenim sanitarnim umivalnikom skupaj izdelano kot enoten element; - pri izdelavi inox izlivne školjke je potrebno upoštevati opombe A; Splošen opis: - celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov; - zgoraj izdelan sanitarni umivalnik za roke dimenzije ca 500x250 mm; - spodaj izlivna posoda velikosti 500x600 opremljena s plastično mrežo; ; - noge morajo biti opremljene s elastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja; Dodatni opis; - odtok DN 50 izveden iz stene; - vgrajena enoročna mešalna baterija; montirana tako, da je omogoča točenje vode v umivalnik in tudi v spodnjo posodo; - umivalnik izdelan po tehnologiji globokega vleka; - v kompletu celoten material za priključitev: odtočne cevi DN in priključne cevke za enoročno mešalno baterijo; ca 500x600x900 mm - kot npr.: Blanco HAU-P5x6 ali enakovredni	1	kos			-	EUR
		PA-D-Priprava zelenjave						
	pa-d1	Hladilnik - kapaciteta bruto min min 520 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; *Konstrukcija:* - notranjost in zunanjost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami; - krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu - zamenljiva tesnilna guma; - vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov; - samozaporna vrata; *Opis hladilnega sistema:* - enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; - možnost nastavitev temperature od -2 do 15°C; - ključavnica za zapiranje vrat; - ventilacijsko hlajenje; - hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem; - dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ; - energijski razred min B; - možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C; - sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; *Dodatna oprema:*	2	kos			-	EUR

		- vodila za polico morajo biti izdelan po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom; - zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju - možnost prestavljanja žičnatih polic; - min. 18 kom vodil za GN pladnje; - možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat; - v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike; - v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat; - odpiranje vrat defirano v načrtu ca 710x830x2120 mm - kot npr.: Liebher model GKPv 6570 ProfiLine tip ali enakovredni						
	pa-d2	Zamrzovalnik - kapaciteta neto min 520 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; Konstrukcija: - notranjost in zunanjost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami; - krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu - zamenljiva tesnilna guma; - vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov; - samozaporna vrata; *Opis hladilnega sistema:* - enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; - možnost nastavitev temperature od -26 do -15°C; - ključavnica za zapiranje vrat; - ventilacijsko hlajenje; - hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem; - dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ; - energijski razred min C; - možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C; - sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; *Dodatna oprema:* - vodila za polico morajo biti izdelan po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom; - zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju - možnost prestavljanja žičnatih polic; - min. 18 kom vodil za GN pladnje; - možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat; - v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike; - v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat; - odpiranje vrat defirano v načrtu ca 710x830x2120 mm - kot npr.: Liebher model GGPv 6570 ProfiLine tip ali enakovredni	1	kos			-	EUR
	pa-d3	Inox delovni pult z vgrajenim dvodelnim koritom *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; *Opis delovne površine;* ***1. segment: ravna delovna površine z vgrajenim dvojnim koritom: 1800x700 mm***	1	kos			-	EUR

		- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPl plošča ali dodatna guma; - popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 600x500x300 mm - korita morata biti opremljena s posebnim inox sitom, ki se montiranim brez uporabe orodja; privarjeni zatiči na stranico koritom; sito izdelano polkrožno s perforacijo ca 3 mm; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; *Dodatno:* - delovna površina dodatno ojačana zaradi montaže tuš pipe: - na delovni površini izdelana odprtina premera 60 mm s povišanim robom za izvedbo priključkov lupinika; potrebno izvesti kompletno inox cev do ventilov izdelani pod pultom *Opis spodnjega dela:* ***1. segment: odprta omarica H2 pod koritom s spodnjo polico dimenzije 700x560x710 mm; zadaj prostor za izvedbo priključkov*** - nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm; - na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov; - odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom; - v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - na hrbtišču izdelana odprtina zaradi dostopa do priključkov; izvedbe priključkov; - odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom; - ostalo spodaj izvedeno s fiksno polico - celotna oma ***2. segment: odprta omarica h2 izdelana z vodili za polico dimenzije 1000x660x750 mm*** - celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vmesna polica s sprednjim robom višine 30 mm; z notranjimi ojačitvami; izključno inox pločevine debeline min 1 mm; - vsi robovi dodatno ukrivljeni zaradi povečanja nosilnosti						
	pa-d3.1	Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na delovni pult Opomba: v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov zaključnoe s primerni ventili; - izdelano skladno z normativi DVGW; - enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti) - montirano na delovni pult; priključek izdela izvajalec vodovodnih inštalacij; - pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme; - z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja; - možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja; - dolžina fleksibilne cevi min. 1000 mm - podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;	1	kos			-	EUR

		- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi; - v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno; - dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm; - dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 220 mm; - vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode; - ročica za proženje izdelana iz litine obdelano z gumo za preprečevanje poškodb; - sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil; - v kompletu tesnila in fleksibilne cevke dolžine ca 60 cm za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti; - osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm - kot npr.: Echtermann Gmbh 321-102/A-295 tip ali enakovredni;						
	pa-d4	Namizni lupilnik za krompir - namizna izvedba priklop direktno na priključek vode; - kapaciteta min 5kg/polnitev; - v celoti izdelano iz inox pločevine - pogon izveden preko jermenskega pogona; - bočna vratica za izmet krompirja direktno v korito; - mikrostikalo za pokrov lupilnika in dodatno stikalo za vratica za izmet; - timer za nastavitev časa lupnjenja; - gumi vakumske nogice zaradi preprečevanja vibracij; - možnost odstranitve diska brez uporabo orodja; ca 550x400x440 mm - kot npr: Sirman PPJ6 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pa-d5	Inox talna rešetka min 300x300 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Točna lokacija mora biti defirana s strani pogodbenega dobavilja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		-	EUR
		PA-DA-Administrativno mesto						
	pa-da1	Delovni stol na kolesih; - brez rokonaslonov; - na kolesih; -možnosti nastavitve po višini; naklon sedala; višina naslona; naklon naslona;	1	kos			-	EUR
	pa-da2	Delovna miza - debeline 28 mm; - izdelana z utrapasa; debeline 1 mm; - inox L konzole montirana direktno na zid;	1	kos			-	EUR
		PA-E-Priprava mesa						
	pa-e1	Hitri ohlajevalnik- zamrzovalnik - v celoti izdelan iz inox pločevine z vmesno poliuretansko izolacijo brez ekološko spornih plinov; *Kapaciteta:* -kapaciteta hlajenja na cikel: min 10 kg -kapaciteta zamrzovanja na cikel: min 9 kg - možnost vstavljanja pladnjev GN 1/1 - min 5x vodil za GN posodo; *Konstrukcija:* - inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako celotna krilna vrata; - hitri ohlajevalnik opremljen z inox nogami z možnostjo regulacije višine; - higienična notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom; - dno ohlajevalnika oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza; *Funkcije:* - delovanja omogočeno preko preko središčne temperaturne sonde ali prostorske temperaturne sodne; ;	1	kos			-	EUR

		- digitalna touch screeen programabilna kontrolna plošča vgrajena v vratih elementa; - zračno hlajen agregat; vgrajen v spodnji del hitrega ohlajevalnika; zaščitna mreža s filtrom za zrak; - kot npr.: Hiber FR 06.11 ali enakovredni; ca 790x700x850 mm						
	pa-e2	Inox delovni pult z vgrajenim enojnim koritom *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; *Opis delovne površine;* ***1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:*** ***dimenzije: 3480x700 mm*** - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPl plošča ali dodatna guma; - popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; *Opis spodnjega dela:* ***1. segment: odprta omarica tip h2 s polico*** ***dimenzije 750x760x710 mm*** - celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka; - strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino; - v zgornjem delu fiksni del in vgrajena 2x vtičnica 230V za priklop namiznih aparatov; - kot npr.: Mennekes tip 4972 in Mennekes tip 4125 ali enakovredni; ***2. segment: odprta omarica tip h2 s polico*** ***dimenzije 7500x760x710 mm*** - celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka; - strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino; ***3. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti*** ***dimenzije 600x660x710 mm*** - nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;	1	kos			-	EUR

		- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom; - v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme - pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; odpiranje predla mora biti izvedeno preko nožnega pedala; - spodaj nevtralni del z izvlečnimi predalom za odpadke; - vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem; - v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe; ***4. segment : predalnik 3x nevtralni predal*** ***dimenzije 400x660x710 mm*** - v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine; - na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala; - maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; ***5. segment: prostor za hitri ohlajevalnik;*** ***širine 800 mm*** - izdelana samo površina nad aparatom; - na desni strani izdelava samo vertikalna stena oz. ojačitev do tal; oz lahko izvedene L konzola iz cevi 40x40x2 mm; - delovna površina primerno ojačana;						
	pa-e2.1	Tuš mešalna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult; - enoročna mešalna baterija za montažo na delovni pult; - izvedena s potezno vzmetjo višine ca 400 mm;; - v kompletu izdelana iz nerjavnega jekla; - vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode; - kot npr. Echtermann model 0105-1101-2410-000 ali enakovredni; Opomba: - izgled in tip mora potrditi projektant tehnološke opreme;	1	kos			-	EUR
		PA-F-toplotna obdelava						
	pa-f1	Inox talna rešetka min 800x400 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Točna lokacija mora biti defirana s strani pogodbenega dobavilja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		-	EUR
	pa-f2	Inox talna rešetka min 400x630 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Točna lokacija mora biti defirana s strani pogodbenega dobavilja tehnološke opreme in usklajena s tipom opreme.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		-	EUR
	pa-f3	Napa oz. sistem odzračevanja nad: termičnim blokom	1		upoštevano v popisu strojništva		-	EUR

		Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Velikost toplotnih naprav: xxxxx Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx Priporočena velikost nape: 2400x2200x450 mm Višina od finalnega tlaka: 2100 mm Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.						
	pa-f4	Inox stenska omarica omarica tip 1.2 /glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - število police: 1x vmesna polica - drsna vrata: odprta izvedba - LED razsvetljava: DA ca 1100x350x600 mm	2	kos				- EUR
	pa-f5	Inox delovni pult z vgrajenim enojnim koritom *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; *Opis delovne površine;* ***1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:*** ***dimenzije: 2150x700 mm*** - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPl plošča ali dodatna guma; - popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; ***1. segment : predalnik 3x nevtralni predal*** ***dimenzije 400x660x710 mm*** - v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine; - na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala; - maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; ***2. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti*** ***dimenzije 560x610x850 mm*** - nevtralni element za izvedbo predala za smeti; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;	1	kos				- EUR

		- izvlečni predal za odpadke; odpiranje predal mora biti izvedeno preko nožnega pedala; - vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem; - vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala; - v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe; ***3. segment: odprta omarica h2 izdelana z vodili za polico dimenzije 1200x660x750 mm*** - celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vmesna polica s sprednjim robom višine 30 mm; z notranjimi ojačitvami; izključno inox pločevine debeline min 1 mm; - vsi robovi dodatno ukrivljeni zaradi povečanja nosilnosti						
	pa-f5.1	Enoročna mešalna baterija montirana na steno; - izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode; - tesnilni element s keramičnim tesnilom;: - kromirana izvedba; - v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo; - priklop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm; - dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja; - kot npr: Echterman Model 2463.20/250 ali enakovredni; *Opomba:* Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme	1	kos			-	EUR
	pa-f6	Inox talna rešetka min 200x200 mm - odtok min DN 75 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije **DRUGI ROOM**		-	EUR
	pa-f7.1	Električna parno-konvekcijska peč -kapaciteta: min 9 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2, GN 1/3, GN 2/3) - temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C Konstrukcija: - inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom; - peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine; - higienična notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom; - dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza; - krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata; - upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli; Funkcije delovanja: - možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...) - možnost delovanja oz. nastavitev z ročnimi nastavitvami delovanja: - para od ca. 30°C do ca. 130°C - vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C - kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C Dodatne funkcije in oprema - možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno); - možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja; - procesi za pripravo hrane preko noči; - možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj); - avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;	1	kos			-	EUR

		- sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju; - hitro ohlajevanje komore aparata; - možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil; - funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku); - možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku); - temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk); - generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ; - diagnostika za merjenje vodnega kamna v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja; - avtomatično odstranjevanje vodnega kana iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kana; - na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage; - možno nastavitev časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje - v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem; - sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru; - opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote; - vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceran steklo) - vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis; - vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priklop računalniške mreže s povezavo na internet; - višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu; - v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 9 pladnjev velikosti GN 1/1; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja; - šolanje osebja investitorja mora izvaja certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku; - certifikat o varnosti: GS ali enakovredni; - certifikat higiene: kot npr.: NSF ali enakovredni; - dovoljenje za delovanje brez nadzorovanja po VDE - certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredni; Opomba: - odpiranje vrat definirano v risbi: levo - kot npr.: Rational Gmbh iCombi PRO 10-1 ali enakovredni; ca. 850x770x1020 mm							
	pa-f7.2	Električna parno-konvekcijska peč -kapaciteta: min 6 pladnjev GN 1/1; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 1/2, GN 1/3, GN 2/3) - temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C Konstrukcija: - inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom; - peč je opremljena z inox nogami z možnostjo regulacije višine; - higienična notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom; - dno pečice oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza; - krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata; - upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli; Funkcije delovanja: - možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,…) - možnost delovanja oz. nastavitev z ročnimi nastavitvami delovanja: - para od ca. 30°C do ca. 130°C - vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C - kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C Dodatne funkcije in oprema - možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno); - možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja;	1	kos				-	EUR

		- procesi za pripravo hrane preko noči; - možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj); - avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa; - sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju; - hitro ohlajevanje komore aparata; - možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil; - funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku); - možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v slovenskem jeziku); - temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk); - generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ; - diagnostika za merjenje vodnega kana v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja; - avtomatično odstranjevanje vodnega kana iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kana; - na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage; - možno nastavitev časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje - v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem; - sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru; - opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote; - vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceran steklo) - vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis; - vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priklop računalniške mreže s povezavo na internet; - višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu; - v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 9 pladnjev velikosti GN 1/1; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja; - šolanje osebja investitorja mora izvaja certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v slovenskem jeziku; - certifikat higiene: kot npr.: NSF ali enakovredni; - dovoljenje za delovanje brez nadzorovanja po VDE - certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredni; Opomba: - odpiranje vrat definirano v risbi: levo - kot npr.: Rational Gmbh iCombi PRO 6-1/1 ali enakovredni; ca. 850x770x750 mm						
	pa-f7.3	Podstavek za parno-konvekcijsko peč - izdelano popolnoma kompatibilno s pečjo - nastavljiva višina; - višina ca 200 mm - konstrukcija podstavka mora omogočati nastavitve višine +/- 20 mm; vgrajene plastične nogice zaradi preprečevanja poškodb keramike; - kot npr: Rational No. 60.31.200 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pa-f7.4	Vmesni element za postavitev peči po sistemu ena na drugo; - izdelano popolnoma kompatibilno s pečjo - prilgojeno in izvedno primerno za priklop vodein elektrike in odvod odpadne vode in pare iz spodnje peči; - kot npr: Rational Combi Duo ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pa-f8.0	Centralni toplotni blok; skupni nevtralni elementi Opomba: Kompleten toplotni blok mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije;	1	kpl			-	EUR

		Cokel oz vse prključke opreme na gradben coklu je potrebno s primerni zaključnimi ventili, ki so dosegljivi s strani uporabnika. Oprema mora biti prilagojena tako, da lahko uporabnik dosega ventile za vodo in plin brez uporabe orodja. - celotna dolžina bloka je max 3000 mm x 1800 mm ; v primeru odstopanja širine npr.: enega elementa je potrebno temu primerno podaljšati drug element ali kompenzacijski element; dolžina je vezana na konstrukcija objekta zato spremembe dolžine bloka niso dovoljene;						
	pa-f8.1	Indukcijski štedilnik s štirimi kuhalnimi mesti; - spodaj delno odprt; primerno za odlaganje kuhinjske posode; Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A; - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; - v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine; Dodatni opis: - vgradna indukcijska plošča s 4 kuhalnimi mesti in analognimi kontrolami s sprednje strani; - plošča mora biti vgrajena v inox delovno površino brez roba torej v isti ravnini kot inox površina: - dimenzija celotne ceran površine ca 700x560 mm - vgrajeno z diletacijsko fugo in temperaturno obstojnim trajno elastičnim kitom; - mehanske kontrolna enota vgrajena v sprednjo stran s strani uporabnika pod delovno površino; - velikost indukcijske tuljave min 250x250 mm; kvadratne oblike; - moč posameznega kuhališča min 5000W; - digitalni prikaza nastavljene stopnje kuhanja na displeju na kuhalni plošči; - min. število stopenj nastavitev moči kuhinja 9; - prikaz preostale toplote oz. alarm zaradi preprečevanja poškodbe uporabnika; - v spodnjem delu štedilnik vgrajen indukcijski generator; izvedeno primerno zračenje in izvedba filtrov za dotok svežega zraka; - spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9. ca 800x900x750 mm - kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni	1	kos			-	EUR
	pa-f8.2	Indukcijski štedilnik s štirimi kuhalnimi mesti; - spodaj delno odprt; primerno za odlaganje kuhinjske posode; Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialov, ki so opisani pod opombo A; - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; - v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine; Dodatni opis: - vgradna indukcijska plošča s 4 kuhalnimi mesti in analognimi kontrolami s sprednje strani; - plošča mora biti vgrajena v inox delovno površino brez roba torej v isti ravnini kot inox površina: - dimenzija celotne ceran površine ca 700x560 mm - vgrajeno z diletacijsko fugo in temperaturno obstojnim trajno elastičnim kitom; - mehanske kontrolna enota vgrajena v sprednjo stran s strani uporabnika pod delovno površino; - velikost indukcijske tuljave min 250x250 mm; kvadratne oblike; - moč posameznega kuhališča min 5000W; - digitalni prikaza nastavljene stopnje kuhanja na displeju na kuhalni plošči; - min. število stopenj nastavitev moči kuhinja 9; - prikaz preostale toplote oz. alarm zaradi preprečevanja poškodbe uporabnika; - v spodnjem delu štedilnik vgrajen indukcijski generator; izvedeno primerno zračenje in izvedba filtrov za dotok svežega zraka;	1	kos			-	EUR

		- spodnji del izdelan v higienski varianti min H2 z zaokroženimi robovi z min. radijem r=15 mm; izvedeno po standardu DIN 18865-9. ca 800x900x750 mm - kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni						
	pa-f8.3	Delovna blok miza oz. vmesni element z zavihom pri steni - izdelano kot vmesni element zaradi zagotavljanja uskladitve z dimenzijami na objektu; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; - spodnji del zaprte izvedbe; izdelano samo kot maska; - finalna višina delovne površine skupaj z gradbenim coklom 900 mm; ca 200x900x750 mm - kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni	2	kos			-	EUR
	pa-f8.4	Enoročna blok mešalna baterija - v načrtu strojništva se upošteva samo izvedba priključkov - odpiranje z eno roko; več stopenjsko zaradi varčevanja s porabo vode; - izdelano skladno z normativi DVGW; - enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi; - dolžina izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm; - višina izliva merjeno nad delovno površina min 300 mm; - vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nedovoljenega mešanja hladne in tople vode; - sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil; - v kompletu tesnila montažni material vse fleksibilne cevi do razdelilca oz. priključnega ventila; - kot npr: Echtermann Gmbh 201-101 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pa-f8.5	Električni kuhalni kotel - kapaciteta min 100 L merjeno min 40 mm pod zgornjim robom okrogle posode; *Zgradba in materiali in osnovne zahteve:* - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. višine kot je definirano v nadaljevanju; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; skupna višina elementa oz. končna delovno višina s coklom mora biti 900 mm; - celoten aparat izdelan iz nerjaveče jekla v skladu s pogoji pod opombo A; - dodatne zahteve: tečaji pokrova, plošča, zunanji kotel, pokrov kotla, ročaj, ohišje aparata, izpustna mreža, obod notranjega kotla iz CrNiSt 1.4301 ali AISI 1.4301 ali 1.4404 ali boljše; - izdelano na način (bočno in zadaj), ki omogočajo spajanje posameznih elementov termičnega bloka na način oz. s tehnologijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med posamezne elemente tudi z obstoječimi elementi; - priklop kotla na priključke z zadnje strani; - priključki na aparatu so dosegljivi iz prednje strani, vsa vzdrževalna dela je prav tako mogoče opraviti s prednje strani; - odstranitev prednje maske za dostop do notranjosti elementa je možen tudi brez demontaže izlivne pipe in ob polnem kotlu; - čas do segrevanje vode v skladu z DIN 18855, je maksimalno 45 min; - minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IPX5) ali boljše; certifikat CE; *Pokrov:* - pokrov kotla dvojno stenski vzmetno razbremenjen in uravnotežen z navzdol zavitim ročajem izdelan iz inox polnega profila za dodatno plastično zaščito za preprečevanje poškodb opeklin; - sistem tečaja pokrova kotla izdelan na način, ki omogoča poljuben položaj nagiba pokrova brez dodatne podpore ali zatiča; - toplotna izolacija debeline min 20 mm z dodatno Alu oblogo; *Kontrolna plošča:*	1	kos			-	EUR

		- stikalna oz. kontrolna plošča višine ca 150 mm lahko postavljena tik pod delovno površino ali bočno vertikalno; izdelano na način, ki preprečuje zatekanje tekočin v notranjost elementa; - v kontrolno ploščo vgrajeno: analogni regulator temperature; varnostni indikatorji in nanometer za prikaz tlaka v medplašču; *Posoda:* - dimenzije okrogle posode posode: ca 560x540x540 mm - obvezne oznake polnitve max. 10 litrska delitev na steni kotla; izdelano po npr. tehnologiji laserskega graviranja oz. po tehnologiji, ki ne omogoča odstranitve napisov; - notranjost posode izdelana z velikimi polmeri min=50 mm na dnu; - polnjenje preko vrtljive preko polnilne pipe montirana na delovni površini; - izpust tekočin iz posode urejen preko odstranljivega sita; ki preprečuje vdor večjih kosov v izpustno pipo; - izpustna pipa premera min DN 50; - ročaj pipe izdelan v plastiki kar preprečuje morebitne poškodbe kuhinjskega osebja; - pipa izvedena s posebnim načinom izvleka, ki preprečuje nenamerni izvlek notranjega dela pipe; - notranji del izdelan po sistemu koničnega tesnega prilega z dodatnimi gumi tesnili primerni za uporabo z živili; *Regulacija:* - regulacija temperature od 50-100 °C; izvedena preko analognega regulatorja na kontrolni plošči - avtomatska regulacija tlaka vode oz. pare v vmesnem plašču preko elektro magnetnih ventilov; - samostojno odzračevanja vmesnega plašča kotla; - izvedeno z zaprtim sistemom medplašča ali pa z avtomatskim napajanjem vode v vmesni plašč z mehčano vodo; - vgrajen varnosti ventil s pred-nastavljenim tlakom odpiranja 0,5 bara; izpust pare izveden v spodnjem delu kotla; *Oprema:* - v kompletu ves pritrdilni in priključni material; - v kompletu pakiranje min. 100 ml masti za mazanje notranjega dela iztočne pipe; max 800x850x900x900 mm - kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni						
	pa-f8.6	Delovna blok miza oz. vmesni element z zavihom pri steni - izdelano kot vmesni element zaradi zagotavljanja uskladitve z dimenzijami na objektu; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; - spodnji del zaprte izvedbe; izdelano samo kot maska; - finalna višina delovne površine skupaj z gradbenim coklom 900 mm; ca 50x850x700 mm - kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni	2	kos			-	EUR
	pa-f8.7	Električna prekucna ponev *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. višine kot je definirano v nadaljevanju; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; skupna višina elementa oz. končna delovno višina s coklom mora biti 900 mm!!! *Dodaten opis:* - celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in profilov; - električni dvig posode; - dno posode izdelano iz min. dvoplastnega dna- npr. osnovne nerjaveče pločevine debeline min. 12 mm in dodatne magnetne nerjaveče pločevine 3 mm; - velikost dna posode min 690x530 mm; globina min 200 mm; - maksimalna kapaciteta min 65 Liter (merjeno po DIN 18857) - možnost uporabe GN posode velikosti minimalno 2x GN 1/1 globine 200 mm;	1	kos			-	EUR

		- pokrov izdelan iz dvoplastne pločevine z vmesno izolacijo; - polnjenje posode preko vgrajene polnilne pipe; - regulacija temperature od 30-250 °C; izvedena preko regulatorja na kontrolni plošči; varnostni termostat nastavljen na max 360°C; - avtomatski prižig električnih grelcev primeru dviga in spusta ponve; - izvedeno s sistemom za spajanje elementov brez možnosti zatekanje tekočin med elementi; ca 800x900x750 mm - kot npr.: Electrolux XP 900 ali enakovredni **PA-G-Izdajna linija**						
pa-g1.1	Nevtralni del izdajne linije za vgradnjo toplovodne kopeli *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; <u>Opis površine:</u> ***1. segment: ravna inox delovna površina: inox površina izdelano po meri in odprtino za vgradnjo ogrevane vitrine; 1180x1160 mm*** - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - navidezna debelina površine s strani gostov 150 mm, - na delovni površini privarjen profil 25x5 mm za lažji pomik pladnjev s strani gosta; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPl plošča ali dodatna guma; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; - površina mora biti v celoti zavarjena s sosednjimi elementi; po montaži mora biti celotna površina izdelana kot enoten del brez spojev ali vidnih stikov ali vidne mehanske obdelave; <u>Opis spodnjega dela:</u> ***1. segment: odprta omarica h2 izdelana z vodili za polico dimenzije 1000x660x750 mm*** - celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vmesna polica s sprednjim robom višine 30 mm; z notranjimi ojačitvami; izključno inox pločevine debeline min 1 mm; - vsi robovi dodatno ukrivljeni zaradi povečanja nosilnosti ***2. segment: zaprta omarica za izvedbo priključkov dimenzije 500x700x710 mm;*** - na desni strani izdelano z masko oz. krilnim vrati za izvedbo kontrolne enote vgradne toplovodne kopeli in izvedbo priključkov; - s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20 mm; - zgornji del prirejen za vgradnjo ogrevane vitrine; s strani kuhinje zaključeno z dekorativno masko - zgornji del prirejen za vgradnjo ogrevane vitrine; ***3. segment: odprta omarica tip h2 s brez police dimenzije 660x700x710 mm***	1	kpl			-	EUR

		- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; v zgornjem delu izdelano s fiksno vertikalno zaporo proti vgradnji toplovodni kopeli; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - s strani gosta primerno za montažo Interierske fasade; zaključeno z vezano ploščo debeline 20 mm; - zgornji del prirejen za vgradnjo ogrevane vitrine; s strani kuhinje zaključeno z dekorativno masko						
	pa-g1.2	Vgradna toplovodna kopel izvedena po sistemu "drop-in" - vstavljeno v odprtino v delovni površini; vgrajeno s poglobljenim robom; rob inox okvirja mora biti poravnan z interiersko površino; - velikost bazena primerno za vstavitev direktno 4x GN 1/1-200 mm ali min 305x510x210 mm; v kompletu dodatna vmesni inox nosilec za vstavljanja posod npr.: GN 1/3; - ogrevanje izvedeno preko silikonskih grelcev s spodnje strani; možnost delovanja tudi brez vode; - celoten bazen izdelana z zaokrožitvami zaradi lažjega čiščenja; - regulacija izvedena preko digitalnega regulatorja od 65 do 90°C; - dovod vode reguliran preko magnetnega ventila; - rob bazena izdelan skladno za zahtevami vgradnje v delovno površino; - bazen izdelan z odtokom in povezovalno cevjo do odtoka izdelanega v tleh; povezavo je potrebno narediti s smradno zaporo; - spodaj vgrajen ventil za odtok; *Dodatno:* - v kompletu inox-steklena sanitarna nadgradnja z vgrajenimi dodatnimi grelci in lučmi za ogrevanje jedi; - vklop grelcev preko kontrolne enote; - steklo: izvedba varnostno kaljeno; nosilci inox cevi; steklo enostransko ravno steklo proti gostu; izdelano kot sanitarna zapora; kromirana oz. visoko polirana nadgradnja; - regulator mora omogočati komunikacijo z nadzornim sistemom multipak hladilnega sistema; sam nadzorni sistem je opisan v poziciji multipak sistema; izvedba vmesnih kablov je del načrta elektro inštalacij; *Dodatno:* - vgradna toplovodna kopel mora biti popolnoma zavarjena v delovno površino brez dodatnega roba; tip izvedbe "flush" ca 1425x700x210 mm - kot npr.: Emainox slr xxx ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pa-g1.3	Nevtralni del izdajne linije za vgradnjo hlajene vitrine in umivalnika *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; *<u>Opis površine:</u>* ***1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom in odprtino za vgradnjo hlajene vitrine; dimenzije: 1800x700 mm*** - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPl plošča ali dodatna guma; - popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 340x400x200 mm ; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;	1	kos			-	EUR

		- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; *Opis spodnjega dela:* ***1. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti*** ***dimenzije 560x610x850 mm*** - nevtralni element za izvedbo predala za smeti; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - izvlečni predal za odpadke; odpiranje predal mora biti izvedeno preko nožnega pedala; - vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem; - vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala; - v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe; ***2. segment: zaprta omarica za vgradnjo hlajene vitrine dimenzije 500x700x490 mm;*** - spodaj v kompletu zaprto s perforirano pločevino zaradi zračenja kompresorja in kondenzatorja; - na desni strani izdelano z masko oz. krilnim vrati za izvedbo kontrolne enote vgradne hlajene vitrine in izvedbo priključkov; ***3. segment: odprta omarica h2 izdelana z vodili za polico dimenzije 1000x660x750 mm*** - celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vmesna polica s sprednjim robom višine 30 mm; z notranjimi ojačitvami; izključno inox pločevine debeline min 1 mm; - vsi robovi dodatno ukrivljeni zaradi povečanja nosilnosti						
	pa-g1.4	Enoročna mešalna baterija s komolčnim odpiranjem za montažo na inox sanitarni umivalnik Opomba: - v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov zaključeno s primerni ventili; - izdelano skladno z normativi DVGW; - enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti) - montirano na delovni pult; priključek izdela izvajalec vodovodnih inštalacij; - pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme; - s podaljšano ročico za odpiranje vode=komlčno odpiranje; - vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode; - sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil; - v kompletu tesnila in fleksibilne cevke dolžine ca 60 cm za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti; - kot npr.: Echtermann Gmbh 6494.90 tip ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	pa-g1.5	Hlajena vitrina za sladice/porionirane mlečne jedi /sladice izdelan kot "drop- in " element; samopostrežna izvedba s stekleno nadgradnjo; celoten viden steklen del izdelan v obliki "kvadra" /torej pravokotne steklene stranice; - izdelano kot samostojna enota po sistemu drop-in; celoten element mora biti konstrukcijo izdelan tako, da samo "visi" na dekorativni delovni površine brez spodnjih polic ali spodnjega tehničnega dela z zračno hlajenim kondenzatorjem; - vstavljeno v odprtino v delovni površini; - velikost spodnjega bazena primerno za vstavitev direktno 2x GN 1/1-65 mm ali direktno npr.: skodelic za solate in sladice; -velikost bazena za 2x GN 1/1-65 mm - v zgornjem delu steklena nadgradnja oz. vitrina višine 830 mm z dodatnimi 3 kom steklenimi policami; - globina police min 400 mm;	1	kos			-	EUR

		- s strani kuhinje izvedeno drsna vrata z vpihom zraka v vse police; možnost polnjenja vitrine s strani kuharja; - spodaj v kompletu vgrajen samostojno zračno hlajen hladilni agregat; pritrjen na spodnji del bazena izdelan v dekorativno masko; - digitalne kontrole in stikalo 0-1; vse kontrole izdelane oz. predelane tako, da je mogoč dostop glede na izvedbo dekorativne fasade; - rob bazena izdelan skladno za zahtevami vgradnje v dekorativno delovno površino; - velikosti bazena ca 980x510x65 mm; *Opis hladilnega sistema:* - samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza; - dovoljena uporaba primernega ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem; -elektronska regulacija z elektronskim pokazateljem temperature; možnost nadgradnje z bluetouth vmesniom za daljinski nadzor in spremljanje napak, temperatur… - ventilacijsko hlajenje celotne vitrine; - možnost nastavljanja temperature od -1 do 7 °C; - v kompletu dodatno stikalo 0-1- (če ni vgrajeno v kontrolni enoti) za izklop lociran v notranjem delu omarice; - regulator mora omogočati komunikacijo z nadzornim sistemom multipak hladilnega sistema; sam nadzorni sistem je opisan v poziciji multipak sistema; izvedeb vmesnih kablov je del načrta elektro inštalacij; *Dodatno:* - v steklenem delu vitrine vgrajena LED razsvetljava ; - vklop LED razsvetljave preko kontrolne enote; - vitrina prilagojena za postavitev ob zid zaradi zajema in izpuha zraka za hlajenje; -steklene strani izdelane iz termo izolacijskega stekla za preprečevanje kondenziranja; ca 725x700x1585 mm - kot npr.: Emainox tip xxx xxx ali enakovredni;						
	pa-g1.6	Interierska obloga pulta po celotni dolžini drsne police ; - kompakt plošča kot npr.: Fundfer Max HPL compact debeline 8 mm; - potrebno upoštevati vse odprtine za montažo nadgradnje; - izdelano s tehničnimi detajli definiranimi s strani proizvajalca dekorativnih plošč - temperaturno in mehansko odporno; - barva oz. vzorec potrjen s strani projektanta notranje opreme; - vertikalni vogal izdelan po detajlu A; - med oblogo in površino izvedena sečna fuga; - v kompletu inox cokel; po celotnem obsegu delovnega pulta;	6	m2			-	EUR
	pa-g1.7	Inox drsna polica izdelana kot konzolna polica; <u>*Splošen opis:*</u> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano v enem kosu; - vodotesno izveden stik drsne police in delovne površine izdajne linije; - v kompletu inox L konzole izdelana iz cevi 30x30x2 mm; - konzole izdelane pred fasadno oblogo; konzole ne smejo biti vidne s strani gosta; - konzole vijačeno v steno; - koznole vgrajene v drsno polico; - drsna polica izvedena s profilom za pladenj 2x kom izdelano po tehnologiji globokega vleka; 6200x350x40 mm	1	kpl			-	EUR
		PA-H-Priprava hladnih jedi						
	pa-h1	Inox stenska omarica omarica tip 1.2 /glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - število police: 1x vmesna polica - drsna vrata: odprta izvedba - LED razsvetljava: DA ca 1100x350x600 mm	2	kpl			-	EUR
	pa-h2	Inox nevtralni delovni pult z vgrajenim koritom <u>*Splošen opis:*</u> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm	1	kos			-	EUR

		- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnjen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; *Opis delovne površine;* ***1. segment: ravna delovna površina z vgrajenim enojnim koritom:*** ***dimenzije: 1800x700 mm*** - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPl plošča ali dodatna guma; - popolnoma vodotesno zavarjeno enojnim korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; *Opis spodnjega dela:* ***1. segment: predalnik za smeti pod koritom z odpiranje s pedalom in plastičnimi posodami za smeti*** ***dimenzije 560x610x850 mm*** - nevtralni element za izvedbo predala za smeti; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - izvlečni predal za odpadke; odpiranje predal mora biti izvedeno preko nožnega pedala; - vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem; - vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala; - v kompletu 2x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm; plastične izvedbe; ***2. segment : predalnik 3x nevtralni predal*** ***dimenzije 400x660x710 mm*** - v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine; - na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala; - maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; ***3. segment: odprta omarica h2 izdelana z vodili za polico*** ***dimenzije 1000x660x750 mm*** - celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico; - v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; - vodila za polico izdelana po tehologiji globokega vleka; - vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja; - vmesna polica s sprednjim robom višine 30 mm; z notranjimi ojačitvami; izključno inox pločevine debeline min 1 mm; - vsi robovi dodatno ukrivljeni zaradi povečanja nosilnosti					
	pa-h2.1	Enoročna mešalna baterija montirana na steno;	1	kos			-	EUR

		- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode; - tesnilni element s keramičnim tesnilom;: - kromirana izvedba; - v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo; - priklop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm; - dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja; - kot npr: Echterman Model 2463.20/250 ali enakovredni; *Opomba:* Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme						
	pa-h3	Samostoječ planetarni mešalec za testo s priključki - volumen kotlička ca 20 L; - s podstavnim vozičkom za posodo; *Karakteristike:* - prostostoječi model - ohišje aparata iz barvane kovine in umetne mase; - kotliček se dviguje s pomočjo stranske ročice - žičnato varovalo kotlička preprečuje poseg v kotliček med delovanjem aparata - pogon je opremljen s krogličnimi ležaji; - stikalo za vklop/izklop v obliki gumba z barvnim simbolom; vgrajeno dodatno panik stikalo za izklop v sili; - vgrajen digitalni časovni stikalo z možnostjo nastavitve do min 30 minut; - digitalna nastavitev hitrosti vrtenja; stopnje od 1 do min 8; od ca 60 do 350 vrtljajev min - na sprednjem delu priključke za dodatne nastavke: za mletje; za rezanje…. *Aparat v kompletu:* - 1x kotličkom 20-litrskim, 1x prevozni voziček za kotliček; - 1 spiralnim aluminijastim gnetilcem; - 1 aluminijastim ploščatim mešalcem; - 1 stepalnikom - žice iz inoxa; - 1 varovalom kotlička (CE); - 1x komplet pribora in posoda volumen 12L; komplet 3 kom mešalnega pribora za uporabo s 12 L posodo; - hitrostne stopnje aparata: min. 3 stopnje od ca 60 do ca 312 obratov mešala na minuto; kot npr.: Varimixer Kodiak 20L ali enakovredni; ca 631x771x1292 mm	1	kos			-	EUR
		PA-J-Pomivanje jedilne posode						
	pa-j1	Inox talna rešetka min 300x300 mm - odtok min DN110 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene. Izvajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.	1	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		-	EUR
	pa-j2	Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno izpustno baterijo; - pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; Splošen opis: - celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov; - proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranje z možnostjo nastavljanja časa odpiranja; - na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka; - sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliva zaradi preprečevanja nabiranja bakterij; - delovna površina izdelana z zavihkom min. 40 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika; - fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredni; - vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredni; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm; - regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;	1	kos			-	EUR

		- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik; - na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika; - zgornji rob montirana na višini 900 mm ca. 500x400x300 mm - kot npr.: izdelano po meri ali enakovredni;						
	pa-j3	Inox delovni pult z vgrajenim dvodelnim koritom izdelano kot vhodna miza pomivalnega stroja; *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - konstrukcija delovne blok mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; *Opis delovne površine:* - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPl plošča ali dodatna guma; - popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 500x400x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - zavihek na desni strani proti stroju izdelan višine 200 mm; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare v pomivalni stroj; poglobitev primerna in odvisna od tipa stroja; - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; - na levi strani prilagojena za spajanja s pomivalnim strojem; s sortirna mizo za odlaganje posode; - na levi strani prilagojena za spajanja s sortirno mizo; *Opis spodnjega dela:* - pod koritom izdelano brez police; prostor za posode za smeti; *Dodatna oprema;* - v kompletu plastičen sifon za priklop korit 2 kom ; ca. 1600x700x900 mm	1	kos			-	EUR
	pa-j3.1	Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno Opomba: v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov - enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti) - montirano na steno; priključek izdela izvajalec vodovodnih inštalacij; - pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme; - z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja; - možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja; - dolžina cevi min. 1000 mm - podpora cevi s vijačno inox vzmetjo; - fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi; - v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno; - dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm; - dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm; - vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode; - ročica za proženje izdelana iz litine obdelano z gumo za preprečevanje poškodb; - sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil;	1	kos			-	EUR

		- v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti; - osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm - kot npr.: Echtermann Gmbh 322-202/A-215 ali enakovredni;							
	pa-j4	Enoconski pomivalni košarni stroj za pomivanje jedilne posode, pladnjev *Namen:* - visoka kvaliteta pomivanja jedilne posode in v časovnem zamiku tudi kuhinjske posode; - stroj mora po velikosti biti obvezno prirejen za nemoteno vstavljanja pladnjev velikosti EURO norm in GN posode; - stroj mora biti programsko (čas, temperatura, pritiske izpiranja) prilagojen pomivanju kozarcev; Standardi: - stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE: Dimenzije: - delovna vstopna višina min 440 mm; - možnost uporabe košar 530x500 mm; možnost pomivanje GN posode oz. pladnjev EURONORM velikosti 530x350 mm; - samostoječa izvedba z dvižno havbo in omogočen ročen pomik košare direktno iz vhodne mize v stroj in iz stroja na izhodno mizo pomivalnega stroja; Kapaciteta: - min. 3 različna programa pranja od ca. 60 do 240 sekund; možnost elektronske nastavitve dolžine pranja; kapaciteta do ca 60 košar /uro; Nadzor delovanja: - zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici; - barvni indikator prikaza delovanja; prikaza delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja; - prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku; - možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode… - svetlobni indikator s prikazom potrebne zamenjave zunanje mehčalca za vodo; Konstrukcija: - konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine; - opremljeno z regulacijski nogicami; višina prilagojena vhodni in izhodni mizi višine ca 920 mm; - tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka; - avtomatsko doziranje vode; - opremljeno z magnetnim stikalom za odpiranje havbe; - tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenega grelca v vodi; - tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine; - dvižna vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo; - notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce; - notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja; - opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode; možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo; - tank , stranski paneli in stranice vrat, brez tlačni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine; Pralni sistem: - šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike; - čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja; - stroj opremljen z odtočno črpalko; - konstrukcija in izvedba elektro gretja bojlerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi; - volumen tanka ca. 40L - pretok črpalke: ca. 500L/min; - tlak merjen na šobi pralnega sistema od 0,5 bar do 0,8 bar; - delovna temperatura pomivanje ca. 65 °C in temperatura izpiranja min. 82°C; Kemija: - vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva;	1	kos				-	EUR

		Izpiranje: - izpiranje posode poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu; - sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja; - stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena; - poraba vode ca. 2,4L /cikel; - izpiralna temperatura min 85°C z možnostjo elektronske regulacije glede na zahteve uporabnika; *Oprema stroja:* - priključna cev za vodo; - odtočna cev; - električni dovodni kabel; - v kompletu pribor, ki omogoča uporabo pralnih in izpiralnih sredstev ločeno v kontejnerjih; pribor mora biti sestavljen iz črpalk, vmesnih cevi in sesalnih cevi, ki se uporabijo v kontejnerjih za čistilo in izpiralno sredstvo. *Dodatne lastnosti:* - intergirana kondenzacjiska napa z vgrajenim toplotnim izmenjevalnikom zrak voda; - integriran toplotni izmenjavalnik na sistemu odtočne vode sistem voda-voda; - kot npr.: Winterhalter PT-L Energy ali Meiko M-iClean HL ali enakovredni; ca 735x750x1515 (1995 mm)						
	pa-j5	Izhodna miza pomivalnega stroja Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialov opisanimi pod opombo A; - konstrukcija mora omogočati postavitev inox noge višine 100 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; *Namen:* - odlaganje pomitih košar iz pomivalnega stroja na način ,ki omogoča transport košar brez dvigovanja *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - možnost nastavljanja višine s prilagodljivimi plastičnimi nogami; - zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm; *<u>Opis delovne površine:</u>* - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPl plošča ali dodatna guma; - zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - izveden nagib površine zaradi zatekanja tekočin proti stroju; - prostor za postavitev min. 2 košare pomivalnega stroja - prirejeno tipu pomivalnega stroja: - delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare iz pomivalni stroj; - ob stroju prostor ca 300 mm za postavitev mehčalca; ostalo izvedeno s polico *Dodatne lastnosti:* - spodaj izvedeno s polico za odlaganje posod z detergenti in postavitev mehčalca; ca 1600x700x900 mm	1	kos			-	EUR
	pa-j6	Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave; - plastična posoda za sol; - posoda za ionsko maso izdelana iz poliestra ali podobnega materiala; - možnost postavitve pod delovni pult s koritom; - vgrajena sistem nadzora volumskega pretoka vode in na njega vezan sistem za regeneracijskih ciklov glede na porabo vode; - vgrajena sistem nadzora volumskega pretoka vode in na njega vezan sistem za regeneracijskih ciklov glede na porabo vode;	1	kos			-	EUR

		- kapaciteta min 14 L/min pri trdoti vhodne vode 10°dH; - poraba soli na regeneracijo max 0,8kg; - regeneracijski cikel ca 12 min; - opremljen s kolesi zaradi lažjega polnjenja; - dovoljenja vstopna temperatura tople vode min 49°C; - velikost posode z ionsko maso min 8 L; ca 300x480x530 mm - kot npr.: Winterhalter Monosoft 9 ali enakovredni; *Dodatna oprema in dela:* - izvedena dodatna podometna inštalacija do naslednjih porabnikov: parno-konvekcijska peč; kotel; - v kompletu mehčalca je potrebno izvesti vse fleksibilne cevi tudi do podmetne inštalacije za priklop ostalih elementov;						
	pa-j7	Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - min. debelina pločevine iz katere se izdela polica je 1,5 mm; *Opis konstrukcije;* - v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine; - v kompletu sistem za pritrjevanje na steno; - police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja; - vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; *Opis police:* - polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ; - dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve; možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju; - v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev; - polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve; - polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo; - polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; ca 800x350x80 mm	1	kos			-	EUR
	pa-j8	Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - min. debelina pločevine iz katere se izdela polica je 1,5 mm; *Opis konstrukcije;* - v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine; - v kompletu sistem za pritrjevanje na steno; - police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja; - vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; *Opis police:* - polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ; - dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve; možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju; - v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev; - polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve; - polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo; - polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; ca 800x350x80 mm	1	kos			-	EUR
	pa-j9	Potezna pipa z 10 m cevjo za čiščenje prostorov *Opis konstrukcije:* - odprta izvedba; - izdelano skladno s priporočilom DVGW - samo navijalna cev s 10 m gumi dvoplastne cevi ojačane s tekstilnimi vlakni; - nosilni elementi izdelani iz nerjaveče pločevine; - vgrajeno vodilo za cev v obliki vodilnih valjčkov; - pribor za vijačenje v steno; - konstrukcija bobna mora omogočati vrtenje okoli vertikalne osi - vsi uporabljeni materiali odporni na korozijo; *Opis cevi:* - v kompletu dvoslojna cev premera ca DN 15; dolžine min 10 m; primerna za živilsko industrijo; - testirana na tlak min 15 bar; temperaturna obstojnost od -30 do 110 °C;	1	kos			-	EUR

		- dvoslojna cev odporna na vodo, minerlna olja in mešanico vode in detergentov do 50% koncentracije; odporna na rastlinske in živalske maščobe; *Dodatna oprema:* - v kompletu pribor oz. ca 1,5 m cevi za priklop na mešalno pipo; enake karkteriske kot glavna cev ; - v kompletu z gumiranim nastavkom za prhanje; robustna izvedba kot npr.: Echtermann Gmbh 2449.20-1 ali enakovredni; ca 230x450x490 mm - kot npr.: Echtermann Gmbh 2449.20/015 ali enakovredni;						
	pa-j9.1	Enoročna mešalna baterija montirana na steno za priklop potezne pipe za čiščenje; - izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode; - tesnilni element s keramičnim tesnilom;: - kromirana izvedba; - v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo; - priklop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm; - priklop za cev za čiščenje DN 20; - kot npr: Echterman Model 2463.20/250 ali enakovredni; **PA-I-Pomivanje kuhnjske posode**	1	kos			-	EUR
	pa-i1	Inox regal regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme *Dodaten opis:* - polica: 5 kom - kolesa tip: brez koles - segment: 2 - nosilci za montažo za zid (zaradi stabilnosti): ni potrebno; 1200x500x1900 mm *Dodatno:*	2	kpl			-	EUR
	pa-i2	Inox enojna konzolna polica izdelana kot odcejalnik Splošen opis: - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - min. debelina pločevine iz katere se izdela polica je 1,5 mm; *Opis konstrukcije;* - v celoti izdelano iz nerjaveče pločevine; - v kompletu sistem za pritrjevanje na steno; - police izdelane ločeno od konzolnih nosilcev in ločeno od vertikalnih nosilcev na steni, kar omogoča prestavljanje po višini brez uporabe orodja; - vertikalni stenski nosilci na vsakih ca 1000 mm; *Opis police:* - polica izdelana s poglobitvijo globine 20 mm z iztokov vode nad koritom ; - dodatna inox perforirana pločevina kot odcejalna površina v celotnem delu poglobitve; možnost odstranitve in pomivanja perforirana pločevine v pomivalnem stroju; - v kompletu 1x polica dimenzije s kompletom nosilcev; - polica izdelana primerno glede na zahtevno delovno okolje in velike obremenitve; - polica spodaj ojačana z dodanim U robom oz. ojačitvijo; - polica izdelana z zavihkom ob steni h=min. 50 mm; ca 800x350x80 mm	1	kos			-	EUR
	pa-i3	Inox delovni pult z vgrajenim dvojnim koritom za pomivanje kuhinjske posode *Splošen opis:* - v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A; - konstrukcija delovne blok mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkov za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; <u>*Opis delovne površine:*</u> - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu; - delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPl plošča ali dodatna guma;	1	kos			-	EUR

		- popolnoma vodotesno zavarjeno dvojono korito 600x600x300 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm; - zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno; - zavihek na desni strani proti stroju izdelan višine 200 mm; - delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm - delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; *Opis spodnjega dela:* - pod koritom izdelano brez police; prostor za posodo za smeti; *Dodatna oprema;* - v kompletu plastičen sifon za priklop korit 2 kom ; ca. 2000x700x900 mm - kot npr.: izdelano po meri ali enakovredni;						
	pa-i3.1	Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno Opomba: v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov - enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti) - montirano na steno; priključek izdela izvajalec vodovodnih inštalacij; - pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme; - z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja; - možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja; - dolžina cevi min. 1000 mm - podpora cevi s vijačno inox vzmetjo; - fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi; - v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno; - dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm; - dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm; - vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželena mešanja hladne in tople vode; - ročica za proženje izdelana iz litine obdelano z gumo za preprečevanje poškodb; - sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil; - v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti; - osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 min +/- 5 mm - kot npr.: Echtermann Gmbh 322-202/A-215 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
		ZA-Aparati, vozički						
	za1	Servirni voziček *Splošen opis:* - v celoti izdelan iz nerjaveče pločevine; razne osrednjega dela vseh treh police, ki je izdelan iz kaljenega barvanega stekla; - inox konstrukcija izdelana iz okroglih cevi premera min 32 mm; - 3x inox polica popolnoma zavarjena na ogrodje; - inox konstrukcija na obeh straneh povišana za ca 100 mm nad zgornjo polico izdelana kot integriran ročaj; *Dodatne zahteve;* - nosilnost celotnega vozička min. 120 kg; - nosilnost posamezne police min. 80 kg; - inox polica izdelana s poglobljeno površino po tehnologiji globoke vleka; - vertikalni rob police ca 30 mm izdelan v spodnje strani polkrožno za preprečevanje delovnih poškodb; - pod vsako polico izdelana protihrupna zaščita; *Opis koles:* - voziček naj bo opremljen s 4 kolesi; 2 vrtljiva kolesa z zavoro naj bodo montirana na krajši stranici; - koles so min. premera 125 mm; izdelana s nerjavečega jekla ali primerno odporne plastike; elastično tekalno površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi;	1	kos			-	EUR

		- kolesa so zaprtega tipa brez potrebe mazanja kotalnega ležaja in primerna za pranje z aparatom s paro na visok pritisk; - nad kolesi montirana plastična zaščita na vseh 4 vogalih vozička; - inox okrogel ročaj premera 32 mm ca 900x600x800 mm - kot npr: Blanco SW8-6-3 ali enakovredni;						
	za2	Inox regal voziček za porcioniranje in kratkotrajno shranjevanje GN posod - ponudnik tehnološke opreme mora s številom in tipom vozička zagotoviti primerno kapaciteto za komponente tabletnega sistema kot je opisano v tehničnem poročilu. Konstrukcijske značilnosti: - celotna konstrukcija izdelana iz nerjavečega jekla kakovosti CNS 18/10; nerjaveča pločevina polirana po principu mikropoliranja za preprečevanje nabiranja umazanije ter omogoča lažje čiščenje in dezinfekcijo; - konstrukcija izdelana iz inox profila min 30x30 mm; - ob strani privarjeni min 16 kom vodil za GN posodo velikosti 2/1; - vodila izdelana v obliki črke u; na eni strani s posebnim delom, ki preprečuje izpadanje pladnjev; - nosilnost konstrukcije min. 180 kg; Opis koles: - v kompletu 4 kolesa premera min. 125 mm; v skladu z DIN 18867 - koles so min. premera 125 mm; izdelana s nerjavečega jekla ali primerno odporne plastike; elastično tekalno površino, ki ne pušča sledi na keramiki ali umetni masi; - 2 kolesa fiksne izvedba in 2 vrtljive izvedbe z zavoro; - sintetična tekalna površina, ki ne pušča sledi na talnih površinah; - nosilnost vozička primerna glede na skupno maso polnega vozička; - v kompletu polietilenska zaščita vseh 4 vogalov vozička; debeline ca 30 mm; ca 662x733x1645 mm - kot npr.: Blanco Gmbh tip RWR 161-20 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	za3	Salamoreznica z ročnim pogonom sani - ročni pogon sani - premer noža min. 250 mm - horizontalni način rezanja; nož izveden popolnoma pravokotno glede na delovno površino; - izveden zobniški način prenosa vrtenja; - vgrajen brusilnik za nož - kompletno ohišje izdelano iz Alu litine; polirana baza iz enega kosa (brez rež in lukenj); - vodotesno stikalo za vklop; - možnost enostavne odstranitve zaščite noža in noža zaradi čiščenja brez uporabe orodja; - možnost odstranitve noža samo v položaju rezanje 0; - vgrajeno električno stikalo za vklop/izklop z električno zaščito IP 66; napajanje stikala 24V; - motor z vgrajen prisilnim hlajenjem preko rotorja; - možnost rezanja debeline od 0 do min 14 mm; brezstopenjsko nastavljivo; v območju od 0 do 3 mm nastavljivo z 1/100 mm natančnostjo; *Dodatno:* - v kompletu poseben nož za rezanje sira npr: s teflonskim premazom; - kot npr.: La Minerva 250GXE ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	za4	Stenski lovilec mrčesa; insektomor - vgrajen luč in lovilec; - primeren za profesionalno uporabo; - komplet za montažo - vgrajene 3x žarnica UV-A ca 640x100x360 mm - kot npr: tip Sacopisa JB 40 ali enakovredni;	2	kos			-	EUR
	za5	PVC zaščitni profil za zaščito stenske keramike; - montirano na višini ca 17 cm in 90 cm od tal; - izdelano iz dveh delov: fiksni del montiran na steno in gumi absorbcijski profil ; - višina ca 100 mm debelina 21 mm - v kompletu končni elementi in elementi za notranji in zunanji vogal; v kompletu pokrovčki za vijake; - kot npr.: MPM profil 100 ali enakovredni;	50	tm			-	EUR
	za6	Namizna elektronska tehtnica - izdelano iz ABS plastike; - inox tehtalna površina; - možnost delovanja na baterije;	1	kos			-	EUR

		- do 15 kg - natančno 2 g - funkcija zero, tara; ca 305x255x110 mm - kot npr.: Bracknell tip 405 -LCD ali enakovredni						
	za7	Namizni kuhinjski stroj za pripravo namazov; gospodinjska izvedba - funkcije: vgrajena tehtnica; vgrajena ura; možnost avtomatskih programov; min 5 različnih hitrosti delovanja; - vključeno: mešalna metlica; kovinska metlica; spiralni kavelj za gnetenje; termo mešalni vrč s kapaciteto min 2 L ; posoda za mešanje velikost min 5L; kovinska posoda za mešanje min 5L; - kot npr.: Bosch OptiMUM MUM9BX5S22 ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	za8	Profesionalni palični mešalnik za uporabo direktno v kotlu ali posodi - vijačni kabel; - stikalo za vklop in nastavitev hitrosti min 2 hitrosti ; - moč motorja min 200 W; - spiralni priključni kabel; -hitrost vrtenja noža min 1500 do min 13.000; lahko tudi brez stopenjska regulacija ; - vsi deli, ki prihajajo v stik z živili morajo biti izdelani iz nerjavnega jekla; - kot npr: Robot Coupe Micromix ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	za9	Profesionalni palični mešalnik za pripravo npr: pirejev direktno v 150 do 200 L kotlu - plastično ohiške motorja z držalom in dvojnim varnostnim stikalom; - potopni del z mešalom izdelan iz nerjavne pločevine; delno odstranljiv del z rezilom za lažje čiščenje; - odstranljiv priključni kabel; - dodatni rob na nosilcu oz ohišju za boljo ergonomijo oz. postavitev v kotlu; - priključna moč min 400W; - možnost regulacije števio vrtljajev od ca 1500 do ca 9000 min-1; - kot npr: Robot Coupe MP350 Ultra V.V. ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
	za10	Planetarni mešalec namizne izvedbe, ki omogoča nadgradnjo z različnimi nastavki kot npr.: pripravo testenin… Opis: - namizni planetarni mešalec- profesionalna izvedba namenjena za uporabo v velikih kuhinjah; - kapaciteta inox posode min. 6L - min. 9 stopenjska regulacija hitrosti - moč motorja min. 500 W - profesionalna izvedba - konstrukcija izvedena na način, ki omogoča spust in dvig posode s stabilno mešalno glavo; - možnost dokupa in priključitve dodatnih nastavkov - v kompletu min. 3 nastavki za mešanje; vsi izdelani iz nerjavnega jekla; - plastičen pokrov posode; - kot npr.: Kitchen Aid 5KSM7580x ali enakovredni	1	kos			-	EUR
	za11	Namizni stroj za rezanje zelenjave Osnovne zahteve: - minimalna električna zaščita pred nizkotlačnimi curki vode iz vseh smeri (IP44) ali boljše; certifikat CE; izdelano po vseh veljavnih VDE priporočilih; - stikala IP 65; - procesiranje do 80 porcij /dan Namen uporabe: - priprava surove in kuhane zelenjave in tudi suhih živil po postopku rezanja, strganja, pasiranja… - kapaciteta odvisno od tipa tehnološkega postopka do tipa živil; primerno za razrez zelenjave do ca 80 obrokov dnevno; Konstrukcija: - stabilna ABS plastic konstrukcija; s gumijastimi čepi proti zdrsevanju na delovni površini; - priklop 230V/1N; - direktna odprtina za zelenjavo velikosti premera min 50 mm ; - premer noža min 150 mm; *Oprema:* - v kompletu potisni cilinder; čistilne krtače; plastičen nosilec za nože;	1	kos			-	EUR

		- oprema: raven nož za rezanje debeline ca 2 in ca 5 mm; rebrast nož za rezanje na debeline ca 2 mm in 5 mm; rezanje na julienne dimenzije ca 3x3 in ca 4x4 mm; komplet za rezanje na kocke ca 10x10 mm in na kocke ca 20x20 mm; ca 285x350x585 mm - kot npr.: Hallde RG-50 z opremo ali enakovredni;						
	za12	Inox regal voziček za odlaganje umazanih pladnjev s strani gostov Konstrukcijske značilnosti: - celotna konstrukcija izdelana iz nerjavečega jekla kakovosti CNS 18/10; nerjaveča pločevina polirana po principu mikropoliranja za preprečevanje nabiranja umazanije ter omogoča lažje čiščenje in dezinfekcijo; - konstrukcija izdelana iz inox profila min 30x30 mm; - ob strani privarjeni min 1x12 kom vodil za Euronorm pladnje; - vodila izdelana v obliki črke u; na eni strani s posebnim delom, ki preprečuje izpadanje pladnjev; - nosilnost konstrukcije min. 180 kg; *Opis koles:* - v kompletu 4 kolesa premera min. 125 mm; v skladu z DIN 18867 - 2 kolesa fiksne izvedba in 2 vrtljive izvedbe z zavoro; - sintetična tekalna površina, ki ne pušča sledi na talnih površinah; - nosilnost vozička primerna glede na skupno maso polnega vozička; - v kompletu polietilenska zaščita vseh 4 vogalov vozička; debeline ca 30 mm; *Dodatna oprema:* - v kompletu zgornja polica z zaščitnim robom za odlaganje GN posode za zbiranje steklenic, kozarcev ... - v kompletu 3 kom panelna pločevina prašno barvana ; - paneli izdelani na način, ki omogočajo odstranitev brez uporabe orodja; - paneli izdelani iz elektrostatično barvane pločevine v RAL barvah; barva po izboru arhitekta; ca 450x673x1550 mm - kot npr.: Blanco TAW 12 EN ali enakovredni;	1	kos			-	EUR
		ZB - Priprava, dokumentacija, montaža						
	zb1	Pregled načrta PZI in predlogitev morebitnih dodatnih zahtev ali sprememb -Izbrani dobavitelj je dolžan pregledati celotno PZI dokumentacijo in v roku 8 dni podati vse morebitne pripombe in dopolnila (npr: sprememba priključne moči, lokacije priključka vode). Pripombe in dopolnola je potrebno podati pisno vodji projekta: - spremembe po pregledu lahko potrdi in korigira samo projektant; Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo: - ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem; - sestanki bodo potekali na lokaciji objekta Ogled izdelanega objekta pred poplačenjem; - dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred poplačenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu Opomba: Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb2	Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta - dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove; - dostava do objekta je možna s tovornim vozilom skupne teže 7,5 ton v času določenem s prometno ureditvijo; - dostava je možna bodočih vhodnih vrata; - ročen vnos opreme preko glavnega vhoda; nivo pritličje - lokacija: Smlednik	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb3	Montaža na pripravljene priključke; - dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika; - npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh; - hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali...	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR

	zb4	Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme; - dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb5	Grobo čiščenje /zaščita/odvoz opreme in odvoz embalaže - dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih stranicah opreme; - vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme; - ves embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa oz. min 2% od vrednosti ponujene opreme; Čiščenje: čiščenje vseh elementov, ki se ponovno uporabijo; razmaščevanje; potrebna uporaba stroja na visok pritisk; detergent; zunaj objekta; ročno čiščene s čistili po končani montaži;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb6	Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja; - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno dostaviti dva kompleta celotne tehnične servisne dokumentacije vse opreme; vključiti je potrebno: električne sheme; eksplozijske risbe; seznam rezervnih delov s cenami z ID številkami rezervnih delov.... - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 10 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; v kompletu je potrebno pripraviti ustrezan navodila za obratovanje; - po predaji opreme in začetku obratovanje morajo izbrani/izbrani izvajalci zagotavljati 2 dnevno prisotnost tehničnega kadra na objektu (2 dni po 8 urno prisotnost); - čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik; - po končanem šolanju je izvajalec dolžan pripraviti poročilo o šolanju z navedenimi osebami, ki so bile na šolanju prisotne. Poročilo morajo potrditi predstavniki uporabnika, nadzor in pogodbeni izvajalec.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb7	Izdelava dokumentacije za tehnični pregled - izdelava navodil za obratovanje in vzdrževanje v slovenskem jeziku; - garancijski listi v slovenskem jeziku; - ES izjave o skladnosti v slovenskem jeziku; - vso dokumentacijo je potrebno predati v min. 3x izvodih; - vse dokumente je potrebno posredovati koordinatorju v pregled; - potrebne nalepke, ki morajo biti vidne ob uporabi stroja (npr.: nalepke za nevarnost opeklin…) - sestavni del predaje opreme in objekta je kompletna dokumentacija NOD (navodila za obratovanje in delovanje) in DZO (dokazila o zanesljivosti objekta) vezana na tehnološko opremo (izjave, slovenska navodila za uporabo, garancijski listi) in ostali dokumenti, ki so definirani v pogodbi med naročnikom in izvajalcem.	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		-	EUR
	zb7.1	Pregled obstoječe in nove tehnološke opreme s strani preglednika za varstvo pri delu - potrebno je podati poročilo o pregledu s strani pooblaščene osebe za varstvo pri delu	1	kpl			-	EUR
	zb8	Nepredvidena dela 5% - zaradi obsežnosti prenove in zahtevnosti rekonstrukcije in nepredvidenih del je potrebno upoštevati 5% skupne vrednosti za nepredvidena dela Nepredvidena dela se upoštevajo po predhodni potrditvi naročnika Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati zneska nepredvidenih, tabela oz. formule so nastavljene.	1	kos		- EUR	-	EUR

	Vrednost brez DDV		**0,00 EUR**
	Popust %		1,00%
	Popust v EUR		0,00 EUR
	Vrednost brez DDV		**0,00 EUR**
	DDV 22%	22%	0,00 EUR
	Skupaj vrednost z DDV		**0,00 EUR**

6 Grafični del

Opomba:
1. vodja projekta in/ali pooblaščeni inženir arhitekture sta dolžna preveriti vse dimenzije obstoječega stanja in pripraviti končne arhitekturne podloge.
2. načrt tehnologije ni osnova za izvedbo gradbenih del.
3. v načrtu arhitekture je potrebno upoštevati popis rušitev, novogradnje in izvedbo GOI del potrebnih za faznost izvedbe (npr: začasne stene; zaščita...)

Seznam risb

Številka lista	Ime risbe	Print / sprememba
0	Seznam risb	16.09.2024
KA0	Tloris oznak pogledov- objekt A- klet	16.09.2024
KA1	Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A- klet	16.09.2024
KA3	Tloris postavitev stenske keramike- objekt A- klet	16.09.2024
KA4	Tloris izvedbe freonskih inštalacij- objekt A- klet	16.09.2024
KA10	Pogled- KAA- Shramba- V	16.09.2024
KA11	Tloris- KAB- Hladilnica- priključki iz stropa	16.09.2024
KA12	Pogled- KAB- Hladilnica- Z	16.09.2024
PA0	Tloris oznak pogledov- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA1	Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA2	Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA3	Tloris izvedbe gradbenega cokla- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA4	Shema izvedbe mehčane vode- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA5	Tloris izvedbe vogalnikov- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA6	Tloris izvedbe ozemljitvenih vodnikov- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA7	Tloris postavitev stenske keramike- objekt A- pritličje	16.09.2024
PA8	Tloris sistema za optimizacijo porabe električne energije objekta A	16.09.2024
PA10	Pogled- PA-C- Prostor za čistila- J	16.09.2024
PA11	Pogled- PAD- Priprava zelenjave- J	16.09.2024
PA11.1	Pogled- PAD- Priprava zelenjave- V	16.09.2024
PA12	Pogled- PAD- Priprava zelenjave- S	16.09.2024
PA13	Tloris- PAE- Priprava hladnih jedi in PAD- Priprava zelenjave- priključki iz gradbenega cokla	16.09.2024
PA14	Pogled- PAE- Priprava hladnih jedi- J	16.09.2024
PA15	Tloris- PAF- Toplotna obdelava- priključki iz gradbenega cokla	16.09.2024
PA16	Pogled- PAF- Toplotna obdelava- Z	16.09.2024
PA17	Pogled- PAF- Toplotni blok- J	16.09.2024
PA18	Pogled- PAF- Toplotni blok- S	16.09.2024
PA19	Tloris- PAG- Izdajna linija- priključki iz gradbenega cokla	16.09.2024
PA20	Pogled- PAG- Izdajna linija- S	16.09.2024
PA21	Pogled- PAH- Priprava mesa- J	16.09.2024
PA22	Pogled- PAI- Pomivanje kuhinjske opreme- V	16.09.2024
PA23	Pogled- PAJ- Pomivanje jedilne posode- Z	16.09.2024
PA24	Pogled- PAK- Delitev hrane- J	16.09.2024
PA25	Pogled- PAA- Dostavni hodnik- J	16.09.2024
PA26	Pogled- PAI- Pomivanje kuhinjske opreme - S	16.09.2024
PB0	Tloris oznak pogledov- objekt B- pritličje	16.09.2024
PB1	Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt B- pritličje	16.09.2024
PB2	Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt B- pritličje	16.09.2024
PB3	Tloris izvedbe gradbenega cokla- objekt B- pritličje	16.09.2024
PB4	Shema izvedbe mehčane vode- objekt B- pritličje	16.09.2024
PB5	Tloris izvedbe ozemljitvenih vodnikov- objekt B- prtličje	16.09.2024
PB6	Tloris postavitev stenske keramike- objekt B- pritličje	16.09.2024
PB7	Tlorisni prikaz priključkov prezračevanja	16.09.2024
~~PB10~~	~~Tloris- PBA- Pralnica / sušilnica- priključki iz gradbenega cokla~~	~~16.09.2024~~
PB11	Pogled- PBA- Pralnica / sušilnica- V	16.09.2024
~~PB12~~	~~Pogled- PBA- Pralnica / sušilnica- J~~	~~16.09.2024~~
PB13	Pogled- PBB- Likalnica / šivalnica- V	16.09.2024
PB14	Pogled- PBB- Pralnica/sušilnica- Z	16.09.2024

SPLOŠNE OPOMBE /detajlne opis izvedbe je podan v tehničnem poročilu
1.Načrt tehnološke opreme obsega samo priključke potrebne za priključitev tehnološke opreme.
2. Izbrani dobavitelj opreme je dolžan pred dobavo in montažo opreme pridobiti pisno potrditev za vso ponujeno opreme. Potrditev se izvede na osnovi detajlne tehnične dokumentacije.
3. Lokacije in vrednosti priključkov tehnološke opreme je dolžan preveriti pogodbeni dobavitelj tehnološke opreme. V primeru sprememb je dolžan pismeno sporočiti spremembe projektantom, izvajalcem in investitorju in spremembe oddati kot dopolnitev načrta.
4. Pogodbeni dobavitelj opreme je dolžan pred poplačenjem pregledati in prevzeti objekt in podati morebitne pisne pripombe.
5. Posamezne vezave elektro, vodovodnih priključkov ter prezračevalnih kanalov so podane v ustreznih projektih.
6. Dimenzije je potrebno preveriti na objektu. Mere lahko odstopajo od dejanskega stanja. Izvajalci so dolžni mere preveriti na objektu.

OPOMBE VEZANE NA ELEKTRO INŠTALACIJE:
1. Vse priključne doze, vtičnice in kabli morajo bit usklajene z ostalo opremo, načrtom arhitekture in veljavno zakonodajo.
2. Potrebno je izvesti ožičenje za izenačevanje potencial za vse elemente izdelane iz nerjaveče pločevine (delovne pulte, stenske omarice, talne rešetke, posamezne aparate...)
3. Priključitev tehnološke opreme na vodnike za izenačevanja potenciala izvede pogodbeni izvajalec opreme. Končne meritve upornosti izvede pogodbe izvajalec elektro inštalacij.
4. V načrtu tehnološke opreme niso upoštevani priključki za ozvočenje, prezračevalne enote, dvigala, informacijsko opremo in ostalo varnostno in nadzorno opreme v objektu.
5. Vsa računalniška oprema: blagajne, video nadzor, nadzor dostopa je potrebno obdelali po načrtu IT opreme.
6. Vse vgrajene komponente elektro inštalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.

OPOMBE VEZANE NA STROJNE INŠTALACIJE:
1. Vsi priključki za PHV, PTV, PHTV in PPL so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom ali ustrezno enoročno mešalno baterijo, kot je to definirano v načrtu tehnološke opreme. Enoročne mešalne baterije (montirane na steno in pulte) so vključene v popis tehnološke opreme kuhinje.
2. Priključki iz tal so zaključeni z ustreznim krogelnim ventilom postavljenim v horizontalno lego max. 10 cm od tal.
3. Vsi odtoki morajo biti primerno izvedeni s protismradno zapore.
4. Priključki ventilacijskega in odzračevalnega sistema (napa, strop) so definirani v načrtu strojnih inštalacij.
5. Talni sifoni, nape in rešetke so zajete v projektu strojnih inštalacij. Dobavo in vgradnjo izvrši izvajalec vodovodnih inštalacij oz. gradbenih del.
6. Vsi talni odtoki npr. pomivalni stroj... so vezani preko talnih sifonov oz. ustreznega sistema protismradnih zapor. Izvedbo rešetk in sifonov je potrebno uskladiti z izvedbo talni odtokov.
7. Vsi odtoki iz kuhinje morajo biti speljani preko lovilca maščob in izvedeni po ustrezno veljavnih zakonih, priporočilih in standardih.
8. Vse vgrajene komponente strojnih inštalacij morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
9. Morebitna centralna priprava mehke vode je defirana v načrtu strojnih inštalacij. V primeru ločenih mehčalcev (za posamezno napravo) so ti mehčalci opisani v načrtu tehnološke opreme.

OPOMBE VEZANE NA GRADBENA DELA:
1. Vsi gradbeni materiali in komponente morajo biti primerne za vgradnjo v velikih kuhinjah in usklajene z veljavno zakonodajo in usklajene s tehnološko opremo kuhinje.
2. Pozicija nekotiranih talnih rešetk se izvede glede na stanje na objektu in načina polaganja talne keramike oz. tal.
3. Vse preboje preko sten, plošč nad 50 mm za izvedbo npr.: ločenega hladilnega sistema tehnološke opreme (hladilnice…) in izvedbo šankomatov je potrebno upoštevati v popisu gradbenih del. Izvedbo prebojem mora potrdit odgovorni vodja del.
4. Gradbeni cokli za postavitev tehnološke opreme morajo biti upoštevane v popis gradbenih del
5. Plastične cevi (ki so vgrajene pod talno ali stensko keramiko) za povezavo npr.:šankomat so del projekta gradbenih del.

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
0
As indicated

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

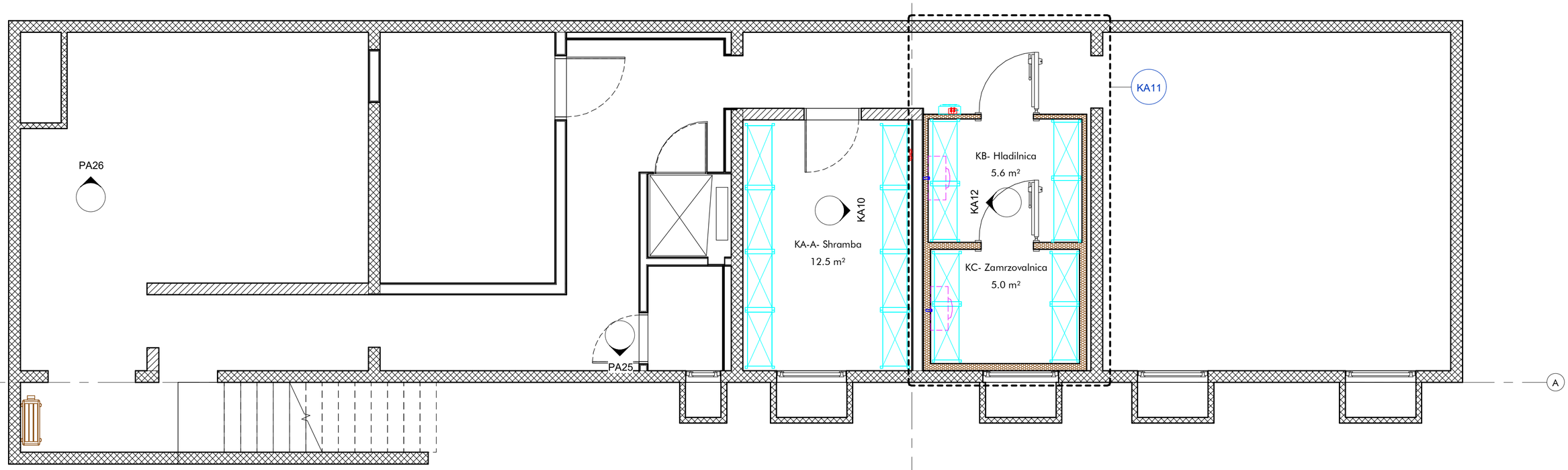
ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

VSEBINA RISBE:
Seznam risb

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris oznak pogledov- objekt A- klet

M 1 : 50

Opis grafike in prikazov na načrtu tehnologije:

List 0: predstavlja tlorisni prikaz končne postavitve tehnologije in arhitekture. Na listu je tudi celoten seznam vseh risb v načrtu tehnologije, z vsebino posamezne risbe, merilom in datumom zadnje spremembe.
List 0.1 do 1 predstavlja gradbene posege: obstoječe stanje objekta, rušitve, novo stanje, pozidave, faznosti izvedbe, začasne pozidave...

LIST 14 / LIST 15 — Simbol predstavlja t.i. "elevation view" oz. pogled na posamezno steno. Risbe "elevation view" so narisane v merilu 1:20. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka. Puščica v simbolu označuje smer pogleda, napis LIST X pa pove na katerem listu se ta pogled nahaja.

D- Toplotna obdelava 10 m² — Oznaka prestavlja tehnološko območje (ni nujno, da celoten prostor) z imenom in površino območja v m².

LIST 7 — Oznaka t.i. "callout", predstavlja tlorisni del, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za priključke izdelane iz tal ali stropa, ki jih v "elevation view" pogledu ne moremo prikazati. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posamenega priključka.

p2 / LIST 2 — Oznaka t.i. "section view", predstavlja prerez preko stene ali opreme , ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za prerez opreme, opreme ki stoji ob steni, prikaz parapeta oken... Na glavi prereza je podatek o imenu prereza (kot npr. p2) ter list na katerem se prerez nahaja (kot npr. LIST2)

LEGENDA

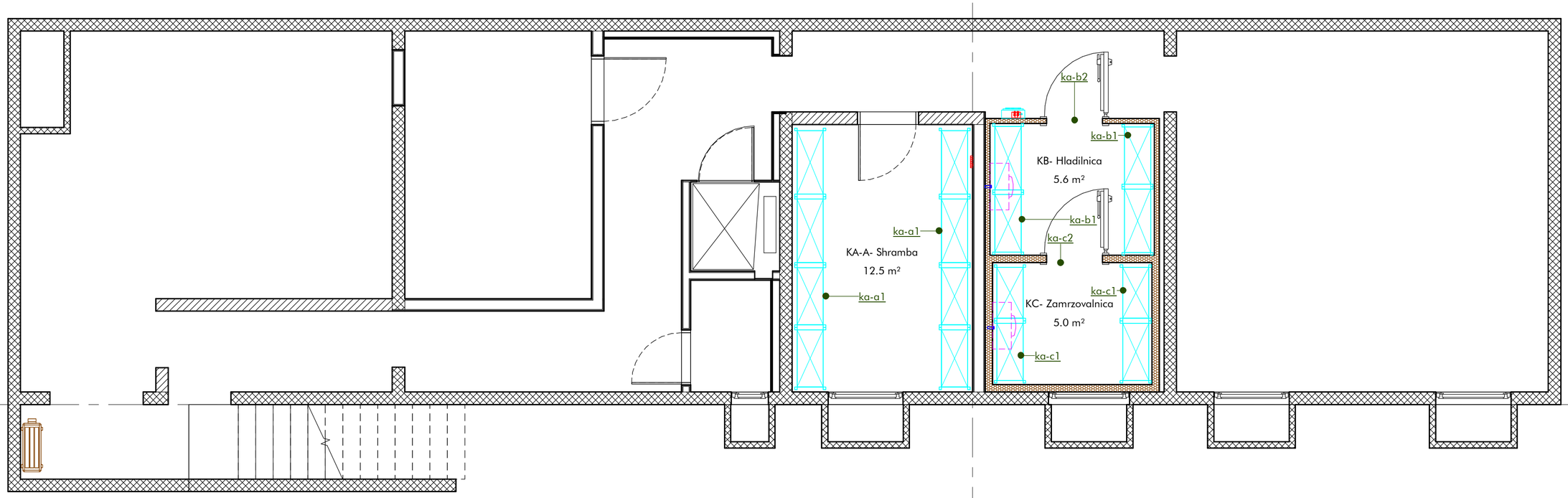
- tehnološka oprema
- podpultna tehnološka oprema
- nadpultna tehnološka oprema
- interierska oprema

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 KA0 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris oznak pogledov- objekt A- klet	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A- klet

M 1 : 50

LEGENDA

- tehnološka oprema
- podpultna tehnološka oprema
- nadpultna tehnološka oprema
- interierska oprema

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
KA1
1 : 50

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

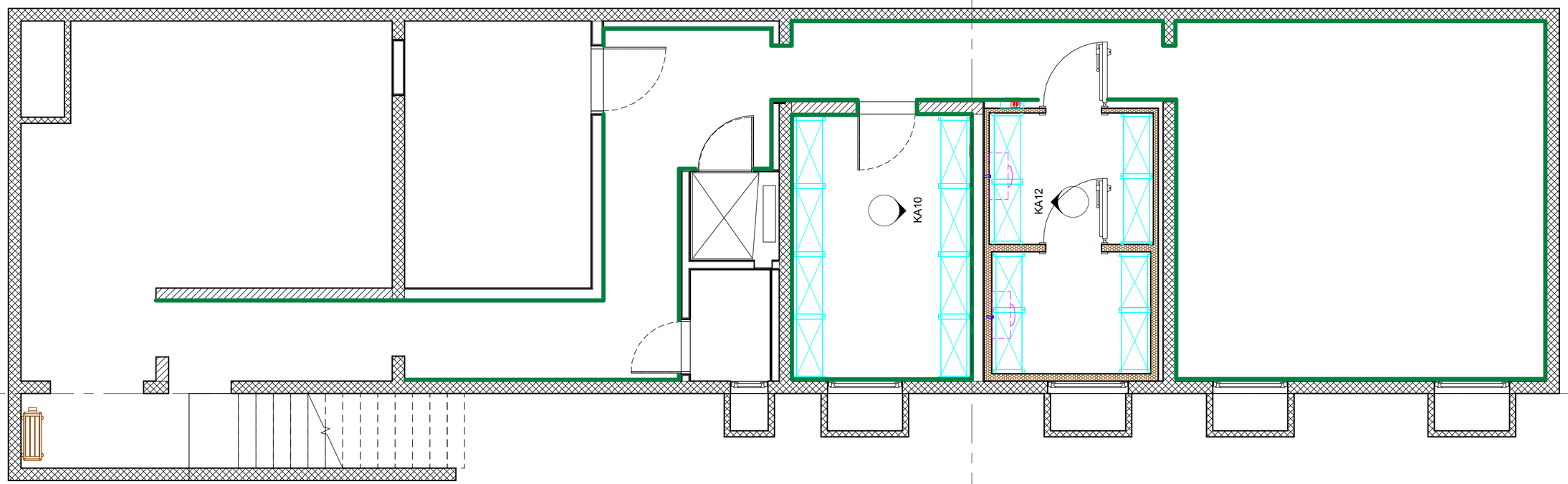
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

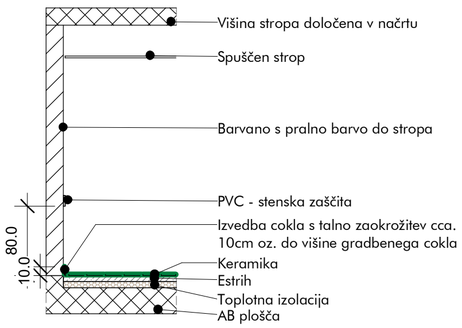
VSEBINA RISBE:
Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A- klet

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



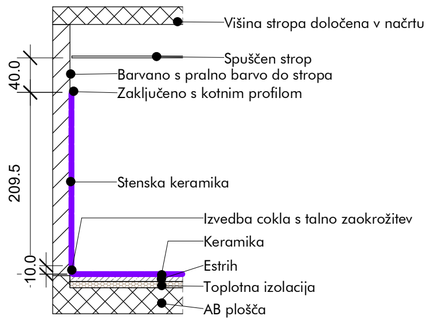
Tloris postavitev stenske keramike- objekt A- klet

M 1 : 50



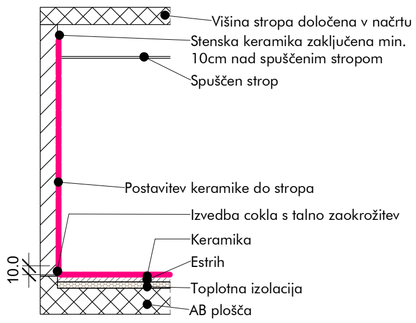
02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ A

M 1 : 50



02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ B

M 1 : 50



02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ C

M 1 : 50

LEGENDA

- polaganje stenske keramike detajl A
- polaganje stenske keramike detajl B
- polaganje stenske keramike detajl C

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
KA3
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

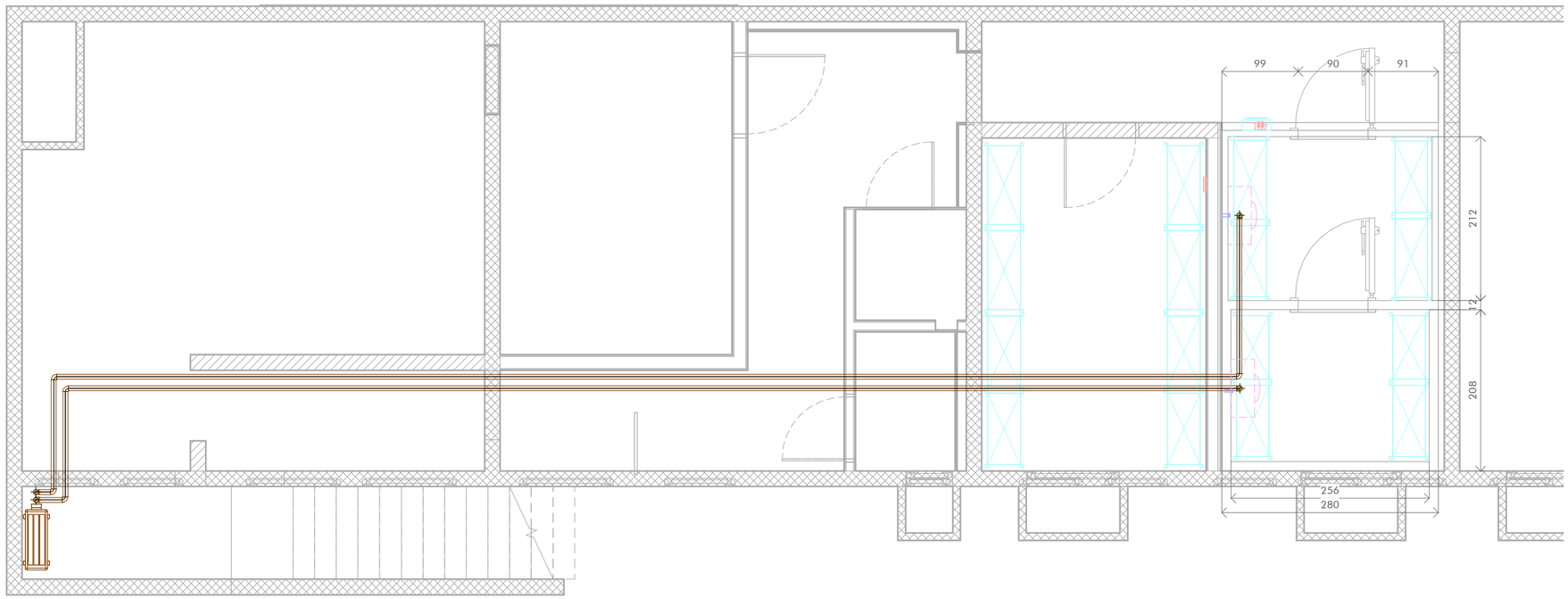
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

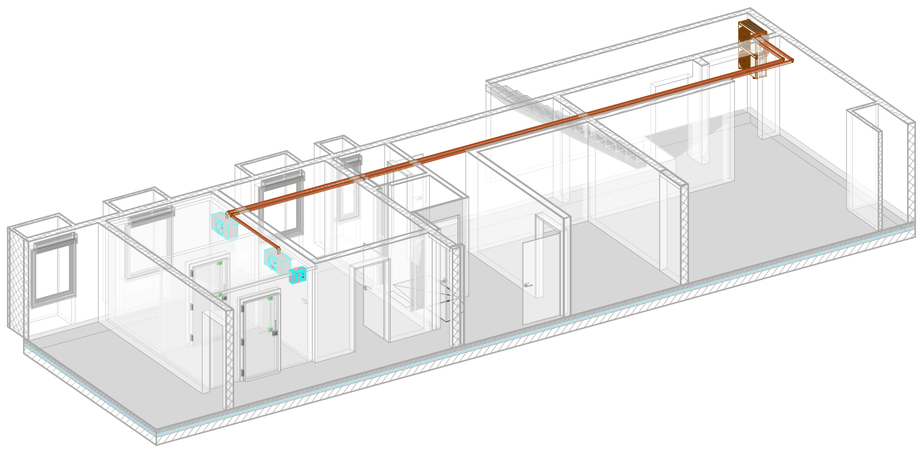
VSEBINA RISBE:
Tloris postavitev stenske keramike- objekt A- klet

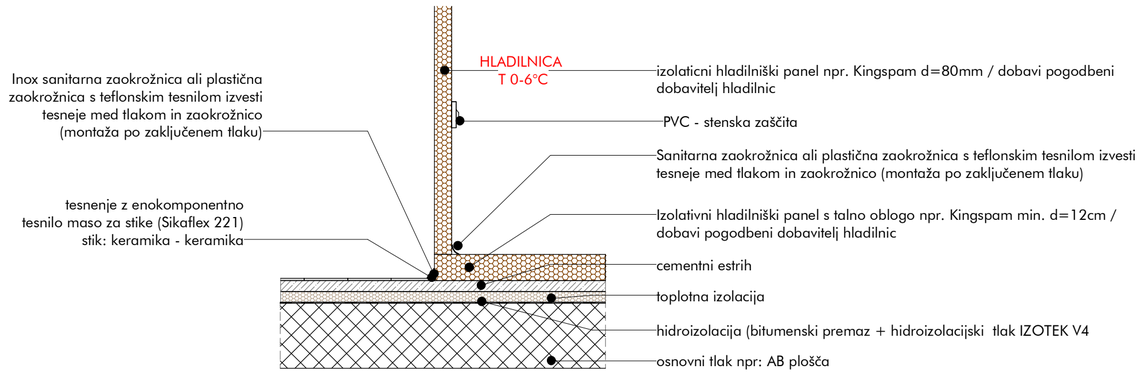
PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris freon inštalacija objekt A- klet

M 1 : 50





02_DETAIL - ACAD- detail hladilnica- NA ESTRIH s talnim hladilniškim panelom

M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
KA4
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

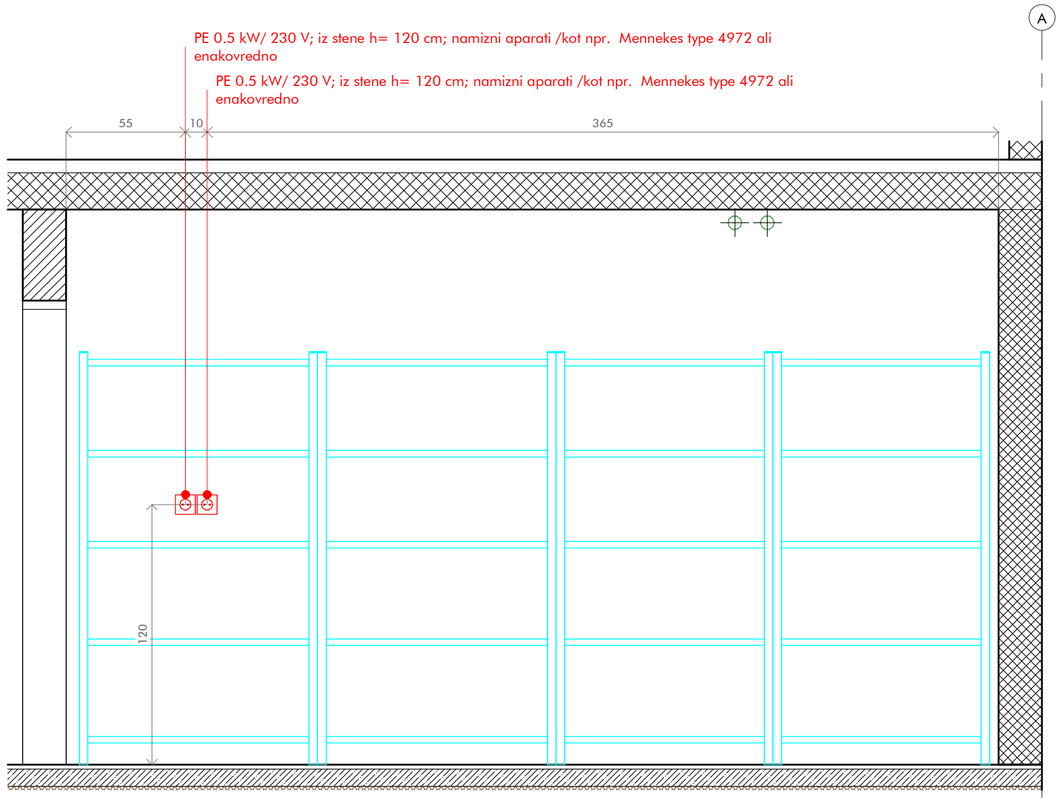
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris izvedbe freonskih inštalacij- objekt A- klet

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
KA10
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

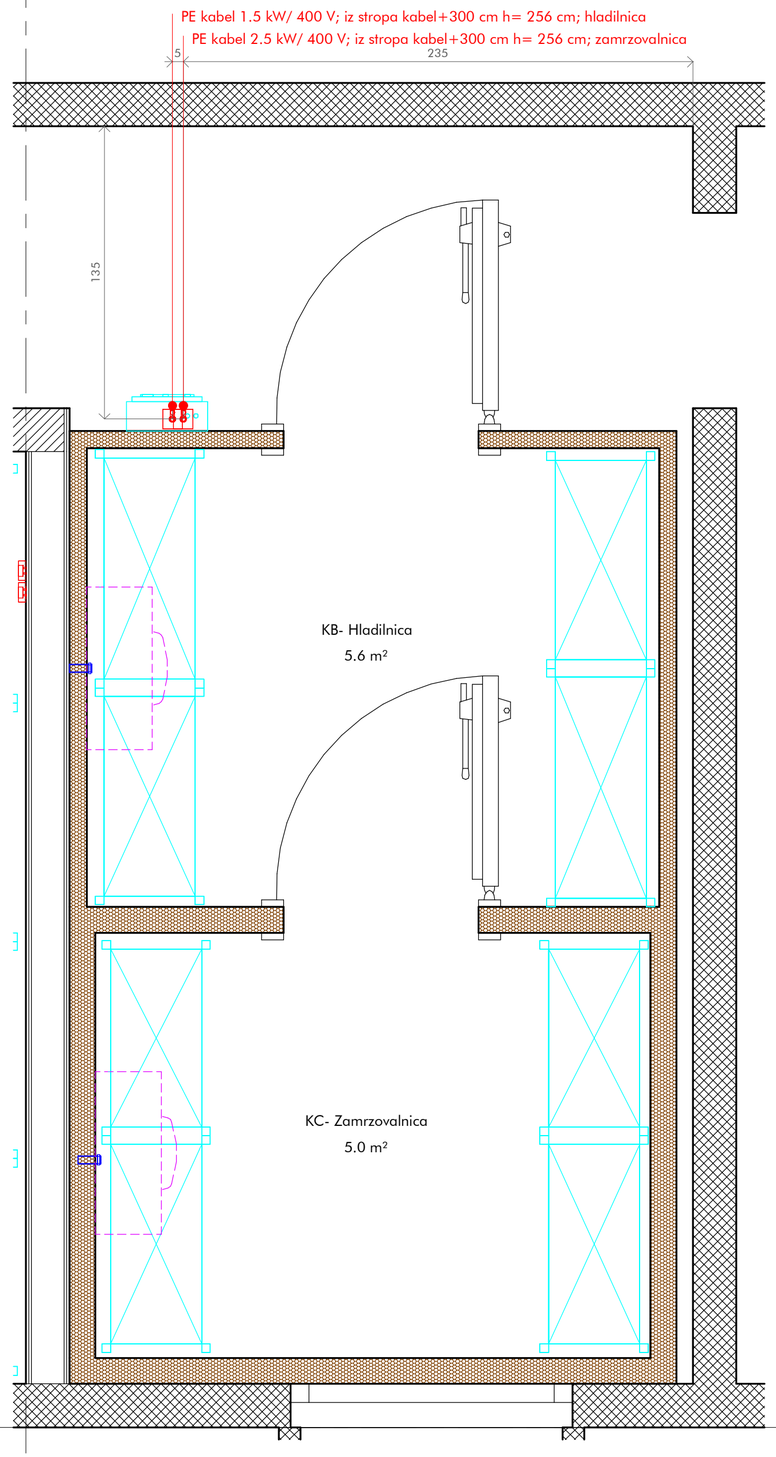
SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- KAA- Shramba- V

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

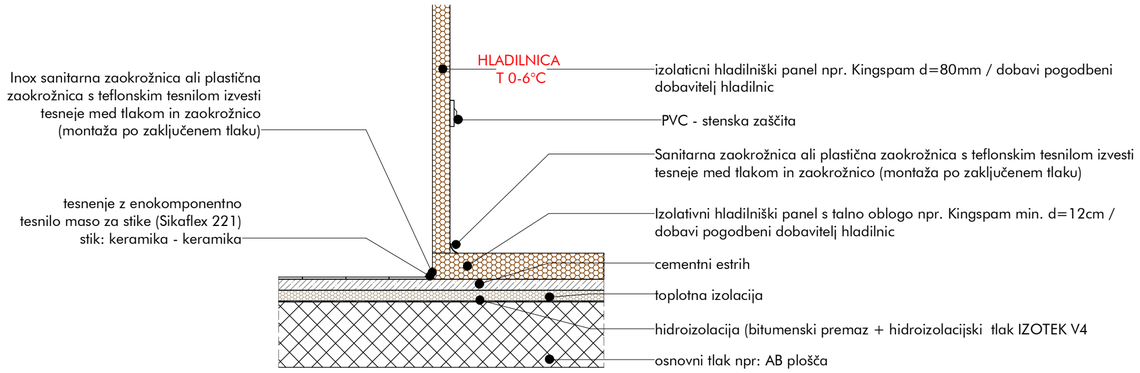
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris- KAB- Hladilnica- priključki iz stropa

M 1 : 20



02_DETAIL - ACAD- detail hladilnica- NA ESTRIH s talnim hladilniškim panelom

M 1 : 20

LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
KA11
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

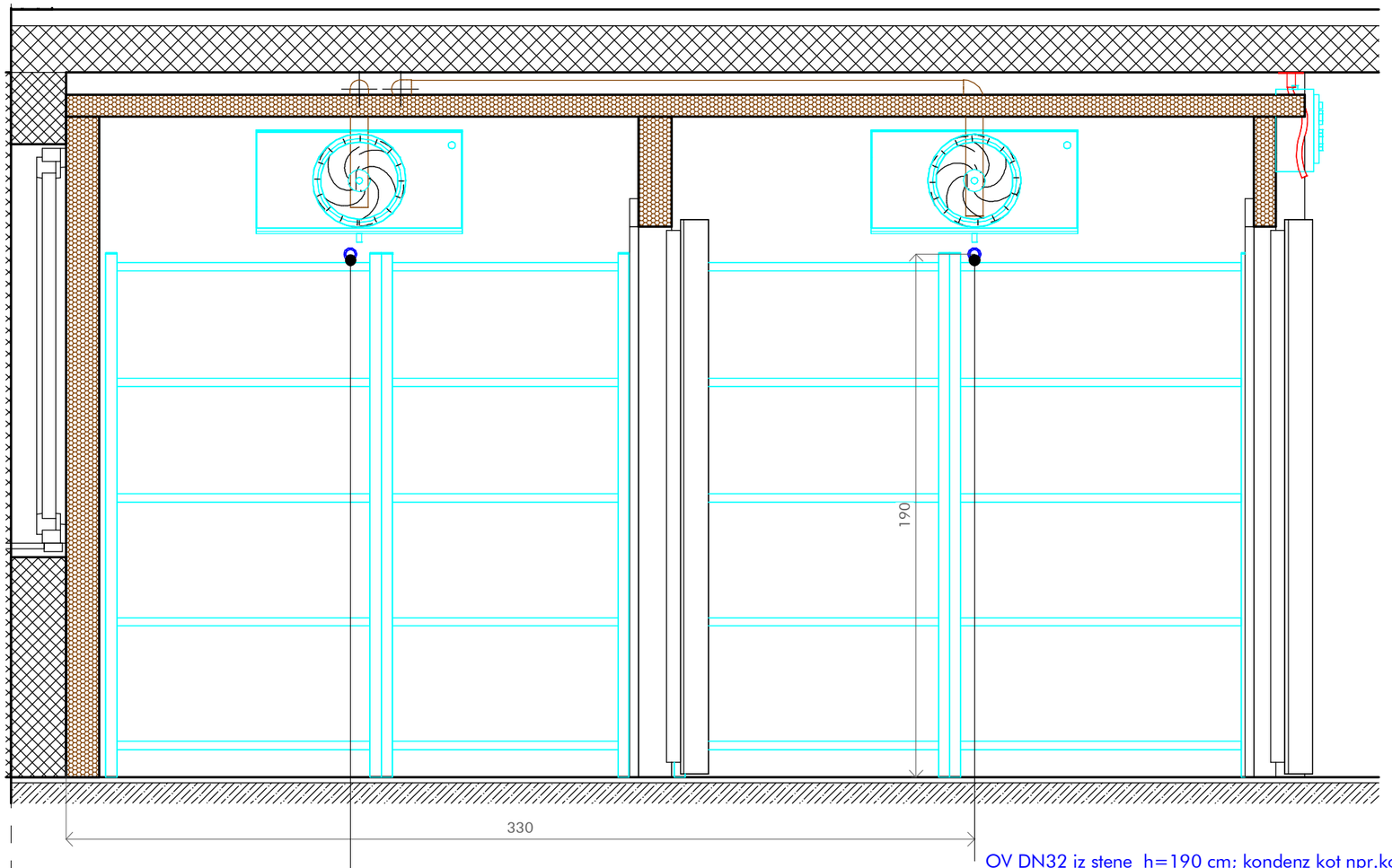
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris- KAB- Hladilnica- priključki iz stropa

PRO prima d.o.o.
member of FCSI

A



OV DN32 iz stene h=190 cm; kondenz kot npr.kot npr. Geberit xxx;

OV DN32 iz stene h=190 cm; kondenz poz. 62; kot npr.kot npr. Geberit xxx;

Pogled- KAB- Hladilnica- Z

M 1 : 20

LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
talna rešetka; sifon - sifonizirano
priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
KA12
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

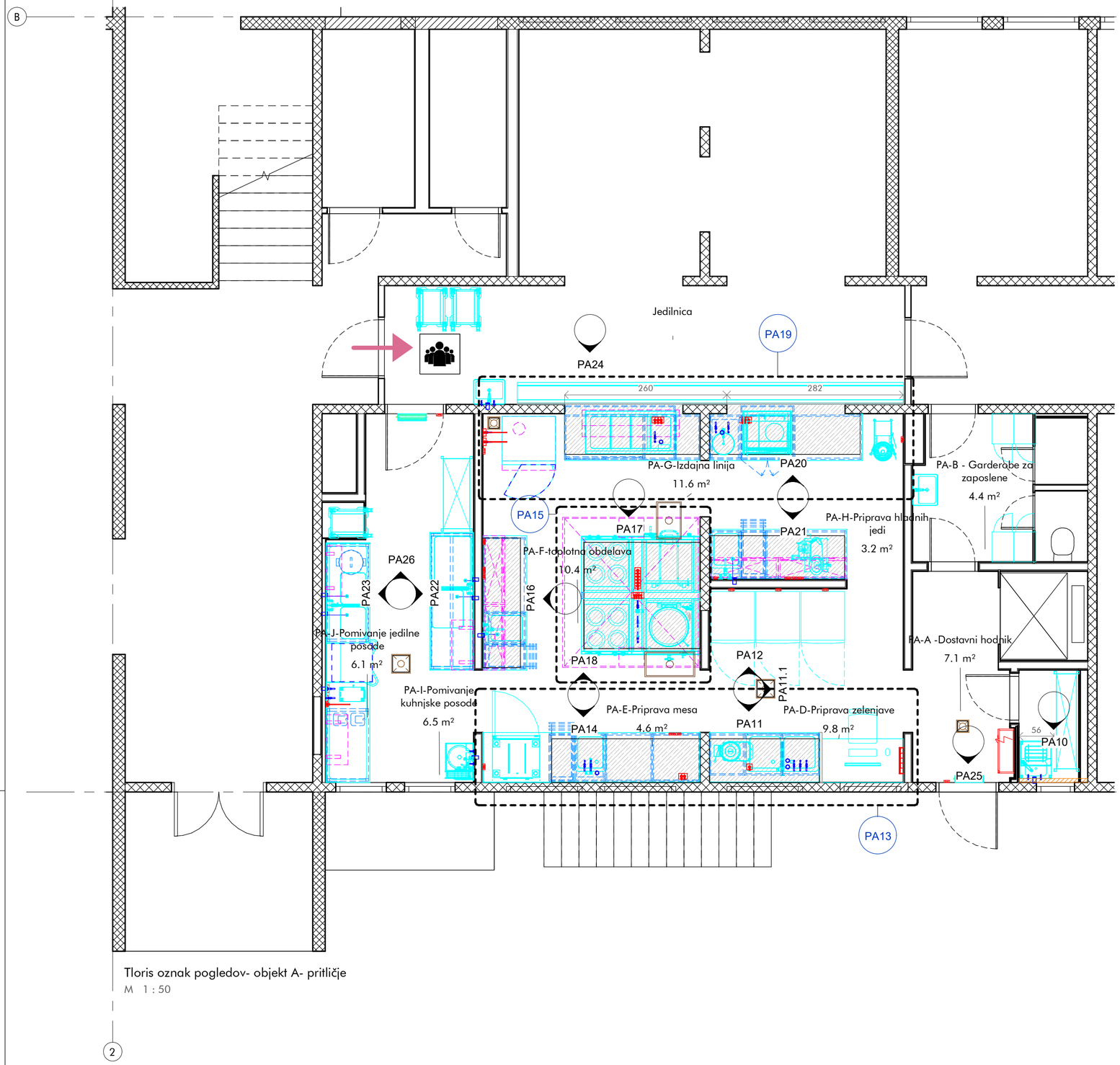
SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- KAB- Hladilnica- Z

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris oznak pogledov- objekt A- pritličje

M 1 : 50

Opis grafike in prikazov na načrtu tehnologije:

List 0: predstavlja tlorisni prikaz končne postavitve tehnologije in arhitekture. Na listu je tudi celoten seznam vseh risb v načrtu tehnologije, z vsebino posamezne risbe, merilom in datumom zadnje spremembe.
List 0.1 do 1 predstavlja gradbene posege: obstoječe stanje objekta, rušitve, novo stanje, pozidave, faznosti izvedbe, začasne pozidave...



Simbol predstavlja t.i. "elevation view" oz. pogled na posamezno steno. Risbe "elevation view" so narisane v merilu 1:20. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posameznega priključka. Puščica v simbolu označuje smer pogleda, napis LIST X pa pove na katerem listu se ta pogled nahaja.

D- Toplotna obdelava
10 m²

Oznaka prestavlja tehnološko območje (ni nujno, da celoten prostor) z imenom in površino območja v m².



Oznaka t.i. "callout", predstavlja tlorisni del, ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za priključke izdelane iz tal ali stropa, ki jih v "elevation view" pogledu ne moremo prikazati. Na risbah so prikazane vse mikrolokacije priključkov z opisom posamenega priključka.



Oznaka t.i. "section view", predstavlja prerez preko stene ali opreme , ki je v merilu 1:20 predstavljen na ločenem listu. Oznaka je uporabljena predvsem za prerez opreme, opreme ki stoji ob steni, prikaz parapeta oken... Na glavi prereza je podatek o imenu prereza (kot npr. p2) ter list na katerem se prerez nahaja (kot npr. LIST2)

LEGENDA

- tehnološka oprema
- podpultna tehnološka oprema
- nadpultna tehnološka oprema
- interierska oprema

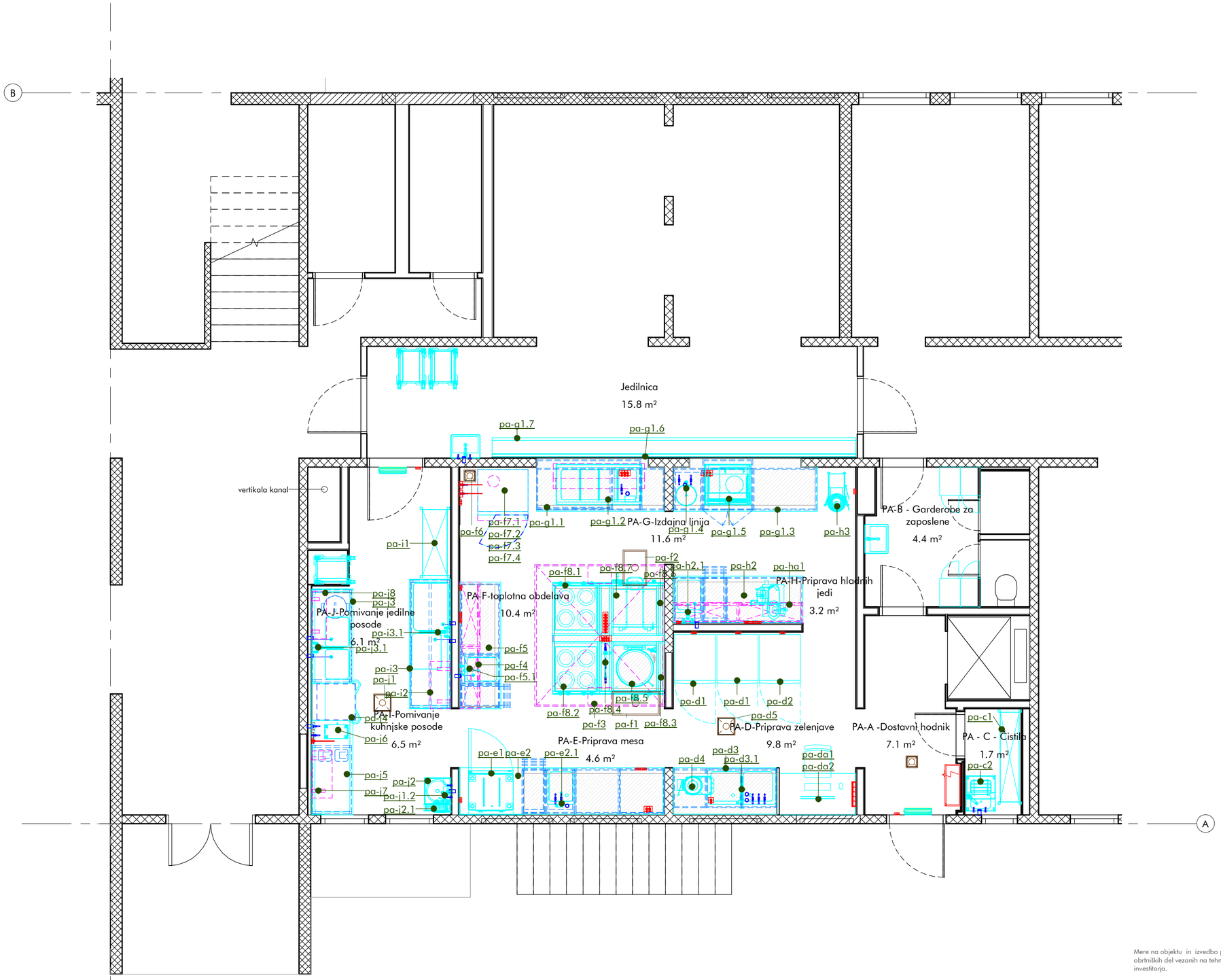


Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA0 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris oznak pogledov- objekt A- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A- pritličje

M 1 : 50

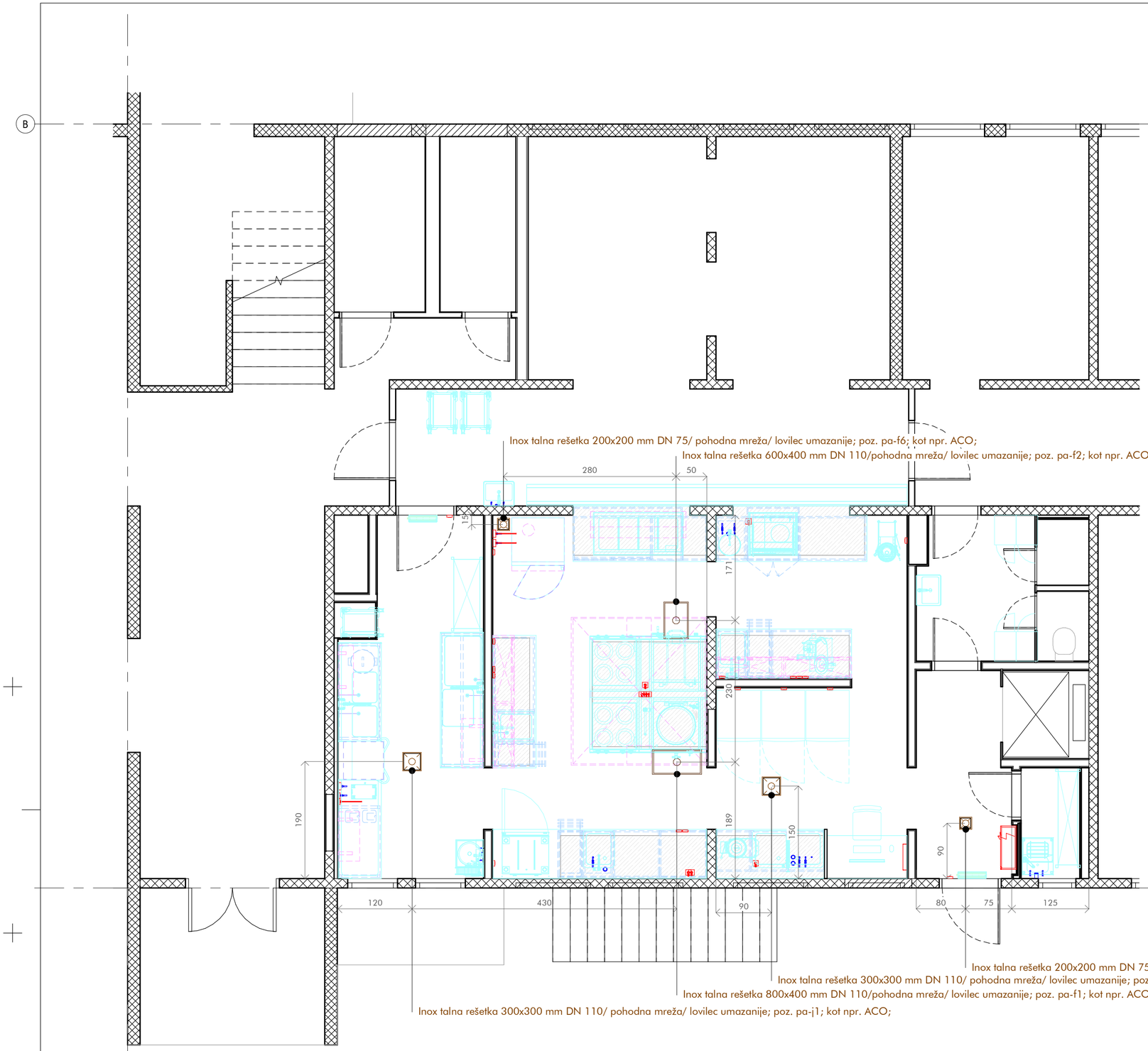
LEGENDA

- tehnološka oprema
- podpultna tehnološka oprema
- nadpultna tehnološka oprema
- interierska oprema

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

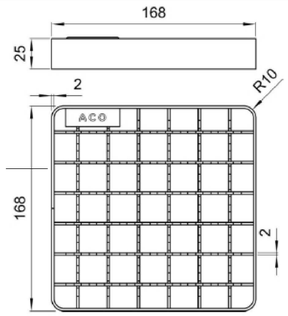
PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA1 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt A- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si PRO prima d.o.o. member of FCSI



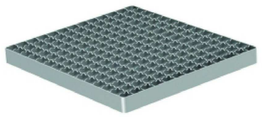
Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt A- pritličje

M 1 : 50

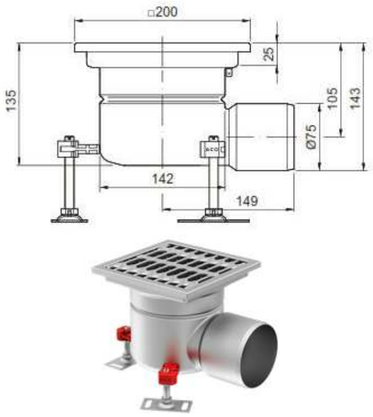
2



- Certificirana v skladu z EN 1253-1
- Izdelana iz nerjavečega jekla oznake 1.4301 (304) ali 1.4404 (316L)
- Elektropolirana (po elektrokemijskem postopku)
- Protidrsna pokrivna rešetka (R 11)



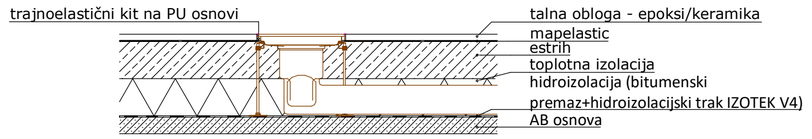
- Razred obremenitve L 15
- Higienski design, ki vključuje široko odprtino, posamezni deli so izdelani z vlečenjem pločevine in z minimalnim številom zvarov, kar zmanjšuje možnost korozije in zadrževanja bakterij, vse v skladu s SIST EN 1672 in SIST EN ISO 14159.



Talna rešetka za točkovno odvodnjavanje.



Detail polaganja keramike: Keramiko v oddaljenosti 1m od talne rešetke je potrebno položiti s padcem 1% proti talni rešetki.



02_DETAIL - talna rešetka_horizontalni iztok

M 1 : 20

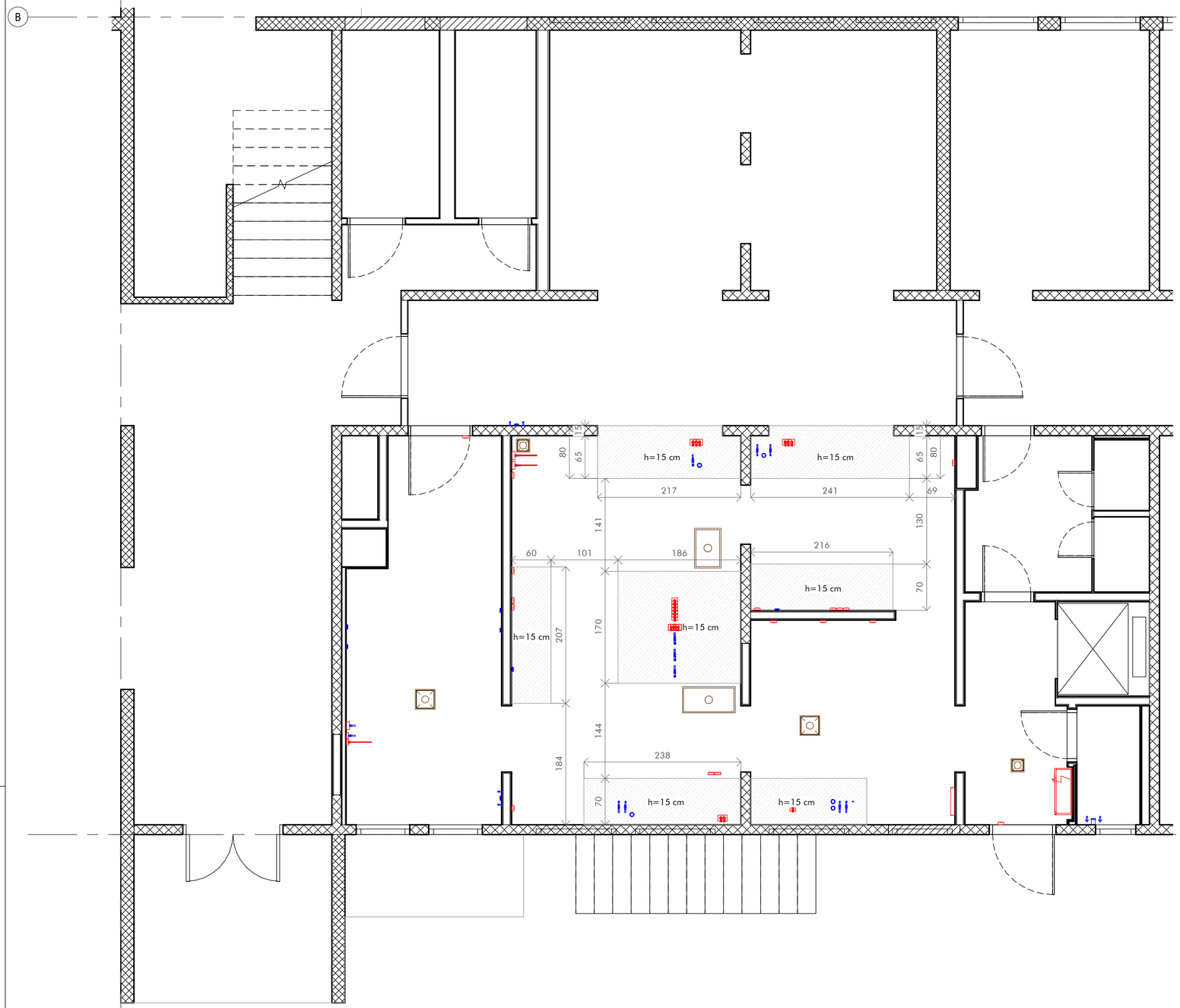
LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

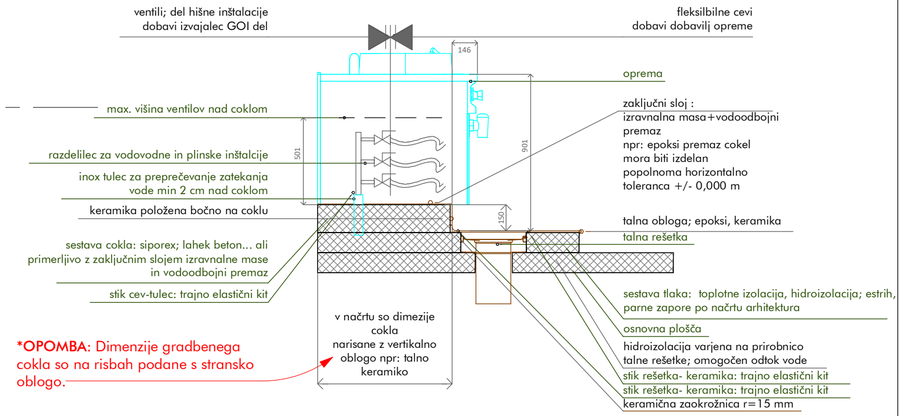
Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA2 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt A- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si PRO prima d.o.o. member of FCSI



Tloris izvedbe gradbenega cokla- objekt A- pritličje

M 1 : 50

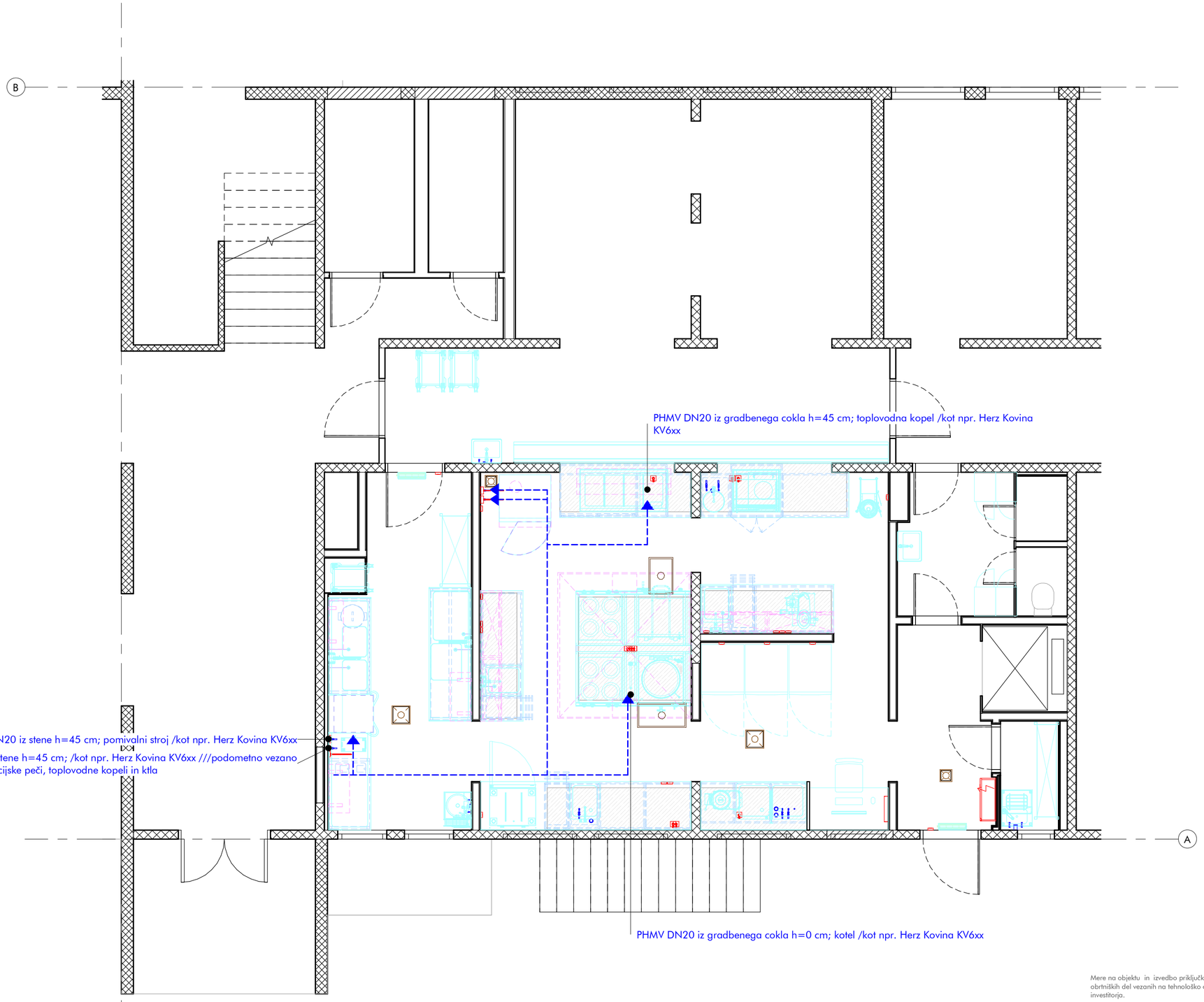


Detail izvedbe gradbenega cokla - termični blok

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA3 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe gradbenega cokla- objekt A- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si PRO prima d.o.o. member of FCSI



Shema izvedbe mehčane vode- objekt A- pritličje

M 1 : 50

LEGENDA

potek povezav hladne mehčane vode (PHMV)

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA4
1 : 50

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

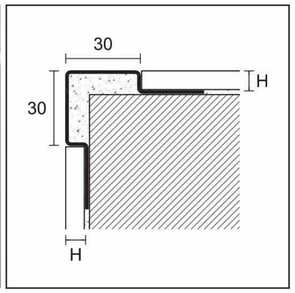
VSEBINA RISBE:
Shema izvedbe mehčane vode- objekt A- pritličje

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI





Detajl izvedbe inox vogalnika za montažo pred stensko keramiko

Montažo inox vogalnikov:
- je potrebno izvesti pred polaganjem stenske keramike
- izvedbo je potrebno prilgoditi debelini stenske keramike
- debelina 1,5 mm
- višina: od tal do spuščenega stropa oz. do zgornejga roba polaganja keramike

B

A

2

Tloris izvedbe vogalnikov- objekt A- pritličje

M 1 : 50

LEGENDA

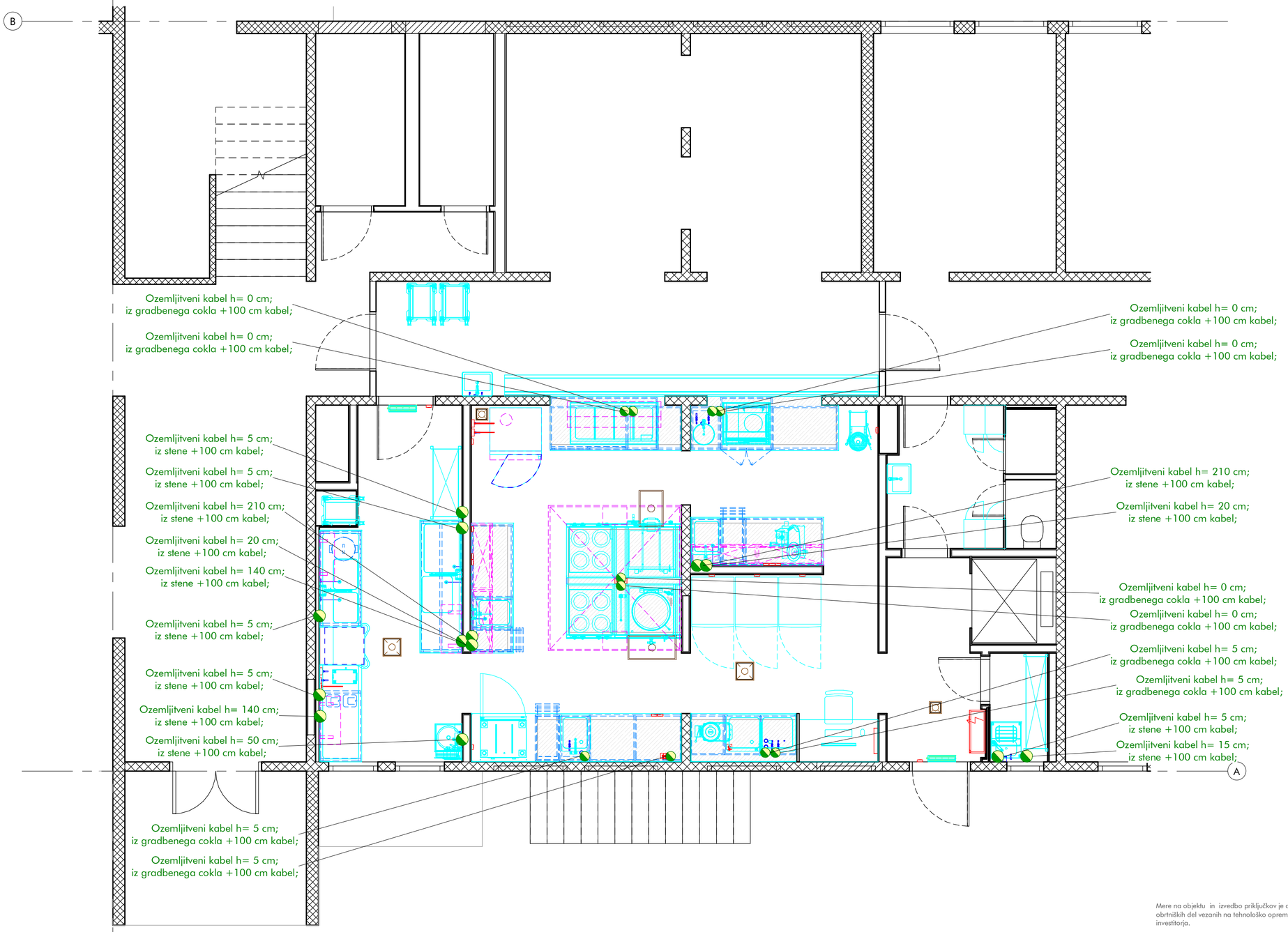
- linijska zaščita zidu
- inox stenski vogalnik
- interierski stenski vogalnik
- inox vogalnik na gradbenem coklu

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA5 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe vogalnikov- objekt A- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris izvedbe ozemljitvenih vodnikov- objekt A- pritličje

M 1 : 50

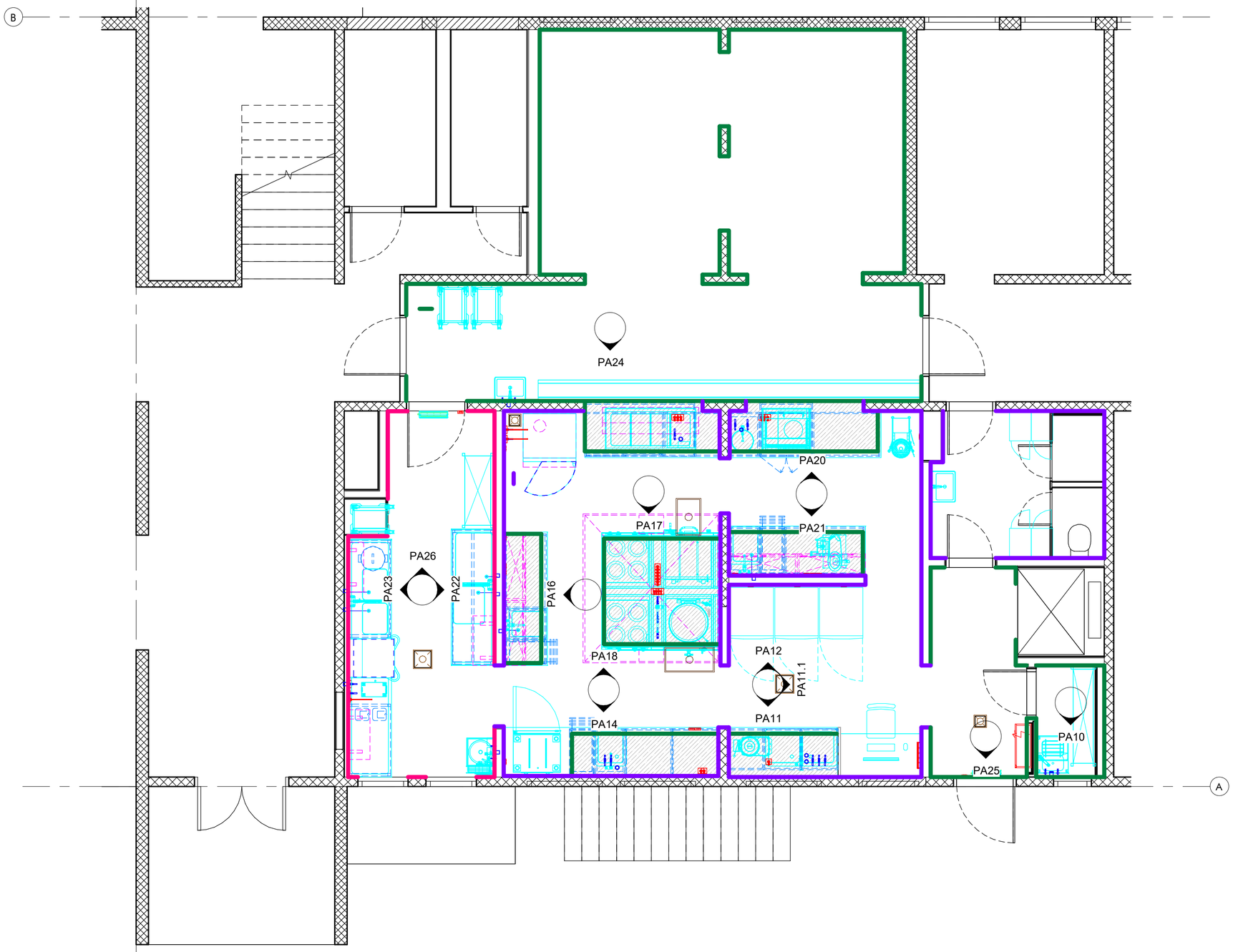
LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

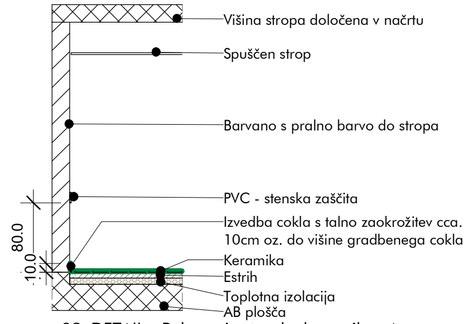
Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA6 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe ozemljitvenih vodnikov- objekt A- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si PRO prima d.o.o. member of FCSI



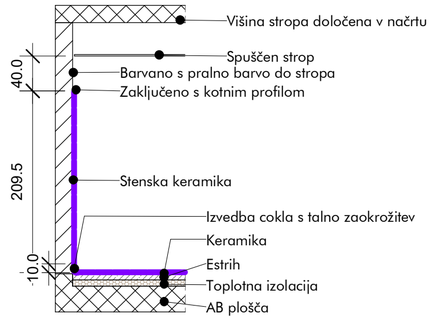
Tloris postavitev stenske keramike- objekt A- pritličje

M 1 : 50



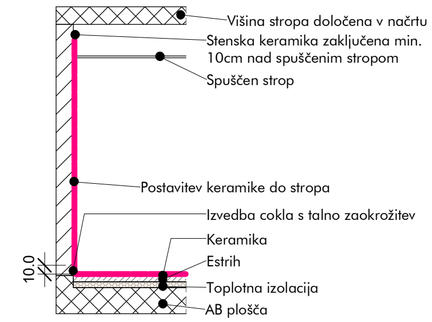
02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ A

M 1 : 50



02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ B

M 1 : 50



02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ C

M 1 : 50

LEGENDA

- polaganje stenske keramike detajl A
- polaganje stenske keramike detajl B
- polaganje stenske keramike detajl C

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA7 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris postavitev stenske keramike- objekt A- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI

PE za sistem optimizacije porabe el. energije; kabel 7x0,75 mm² +500 cm kabel iz gradbenega cokla h= 0 cm; indukcijski štedilnik 1 priključna moč 28 kW

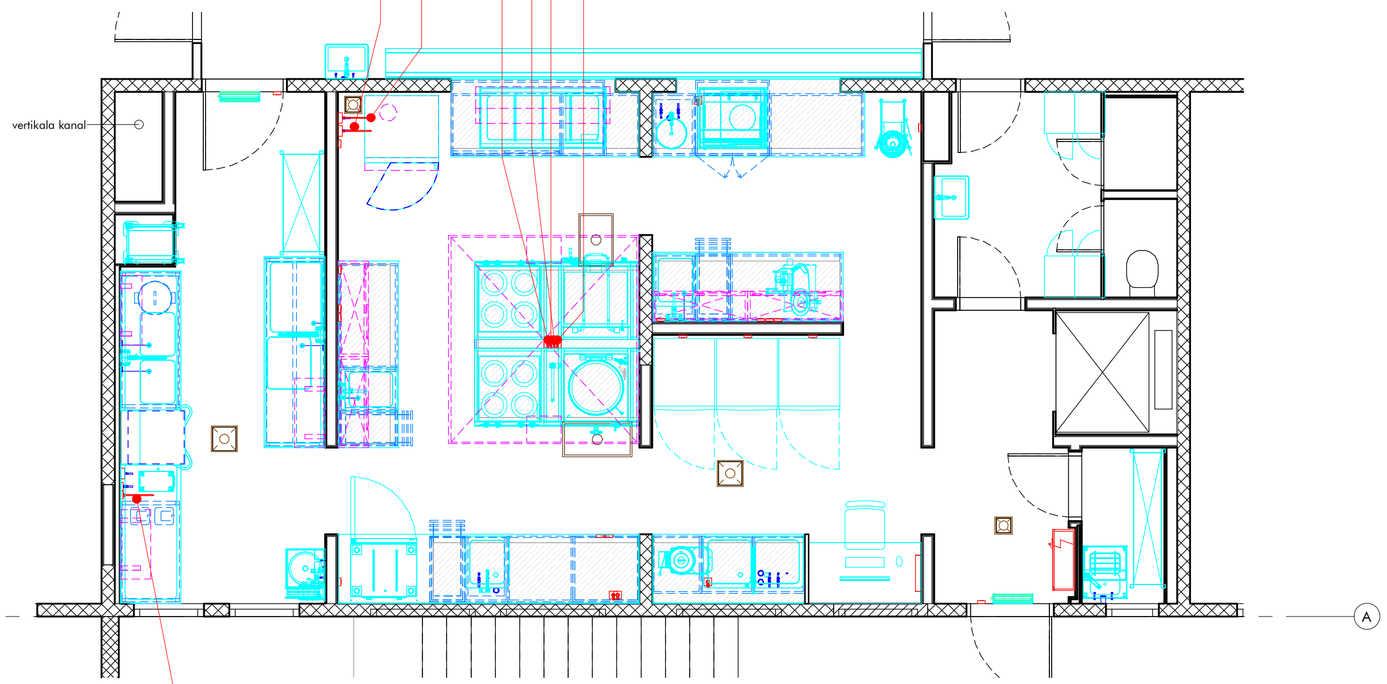
PE za sistem optimizacije porabe el. energije; kabel 7x0,75 mm² +500 cm kabel iz gradbenega cokla h= 0 cm; prekucna ponev priključna moč 9 kW

PE za sistem optimizacije porabe el. energije; kabel 7x0,75 mm² +500 cm kabel iz gradbenega cokla h= 0 cm; indukcijski štedilnik 2 priključna moč 28 kW

PE za sistem optimizacije porabe el. energije; kabel 7x0,75 mm² +500 cm kabel iz gradbenega cokla h= 0 cm; kotel priključna moč 15 kW

PE za sistem optimizacije porabe el. energije; kabel 7x0,75 mm² +300 cm kabel iz stene h= 100 cm; parnokonvekcijska peč 2 priključna moč 17,3 kW

PE za sistem optimizacije porabe el. energije; kabel 7x0,75 mm² +300 cm kabel iz stene h= 100 cm; parnokonvekcijska peč 1 priključna moč 9,9 kW



PE za sistem optimizacije porabe el. energije; kabel 7x0,75 mm² +300 cm kabel iz stene h= 50 cm; pomivalni stroj priključna moč 9,5 kW

Tloris sistema za optimizacijo porabe električne energije- objekt A- pritličje
M 1 : 50

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA8
1 : 50

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

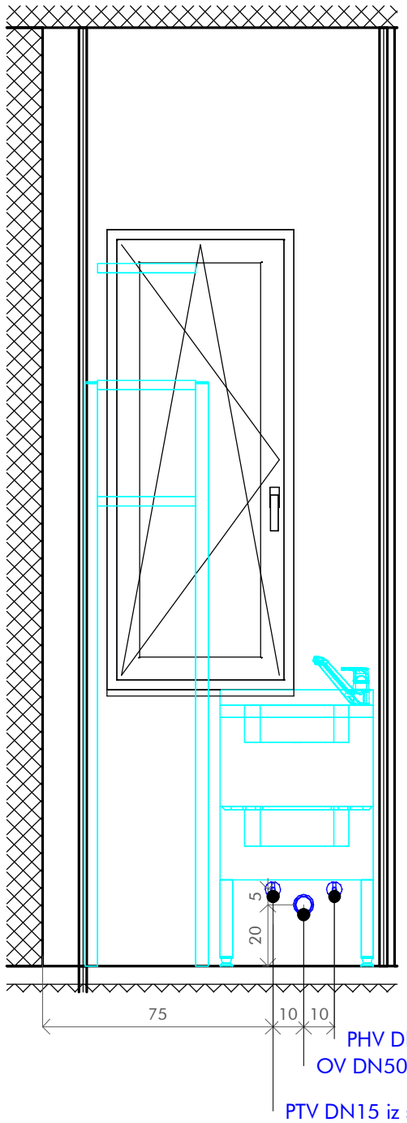
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris sistema za optimizacijo porabe električne energije objekta A

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



PHV DN15 iz stene h=25 cm; trokadero /kot npr. Herz Kovina KV5xx
OV DN50 iz stene h=20 cm; trokadero kot npr.Geberit xxx;

PTV DN15 iz stene h=25 cm; trokadero /kot npr. Herz Kovina KV5xx

Pogled- PAC- Prostor za čistila- J

M 1 : 20

LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
talna rešetka; sifon - sifonizirano
priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA10
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

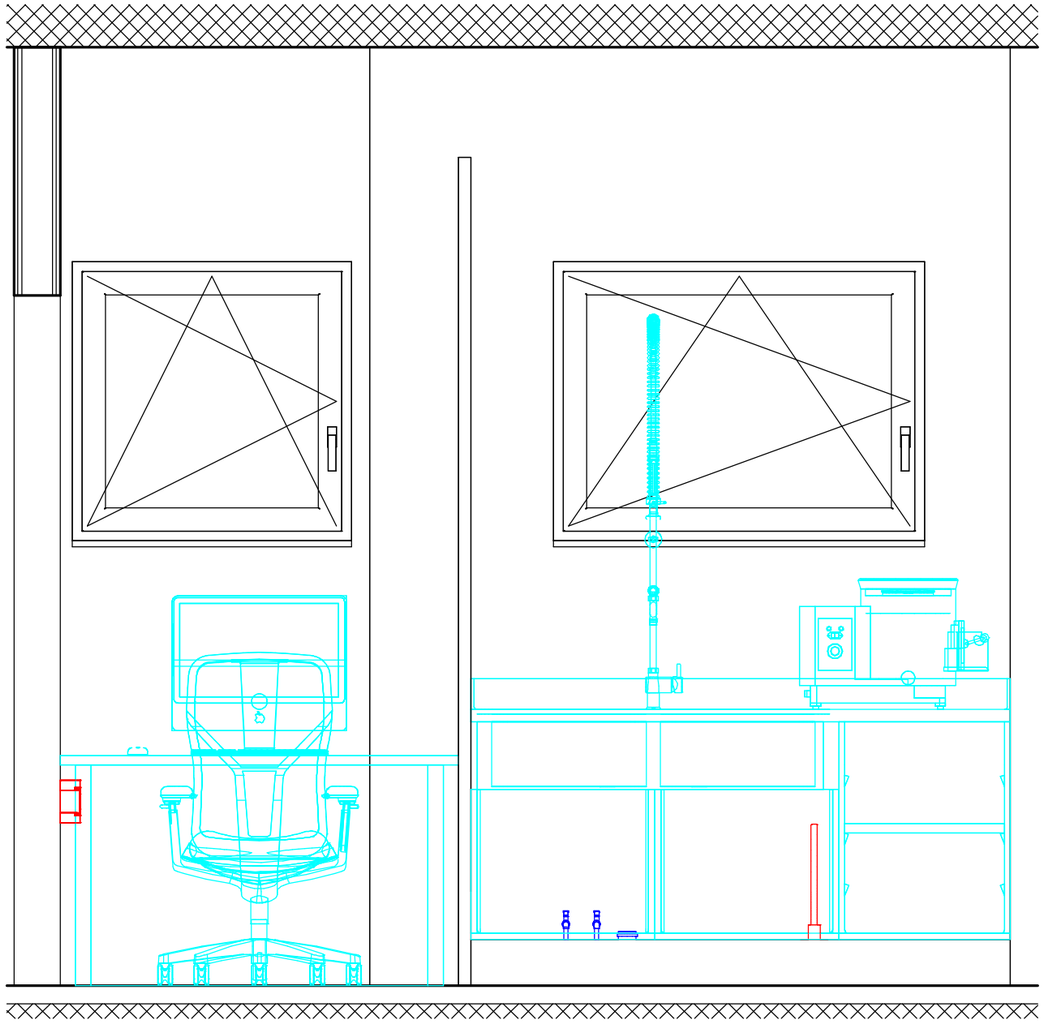
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PA-C- Prostor za čistila- J

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAD- Priprava zelenjave- J

M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA11
1 : 20

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

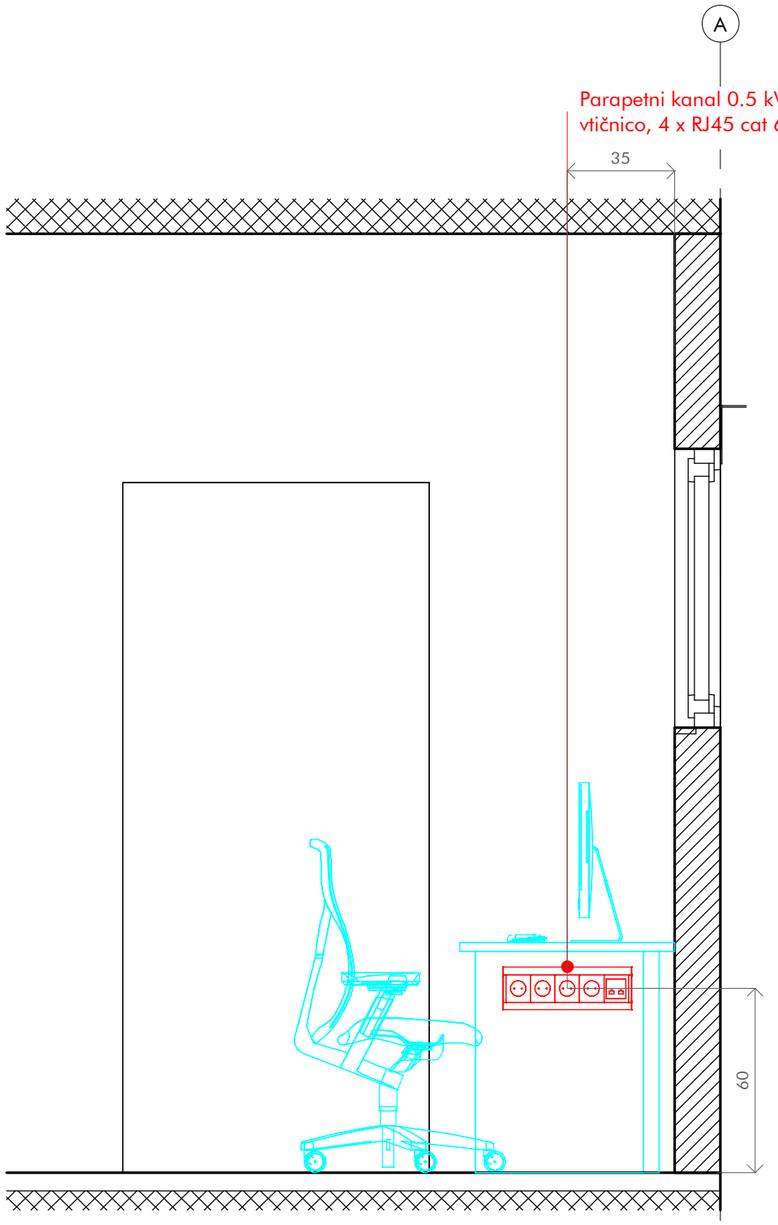
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAD- Priprava zelenjave- J

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAD- Priprava zelenjave- V

M 1 : 20

LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA11.1
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

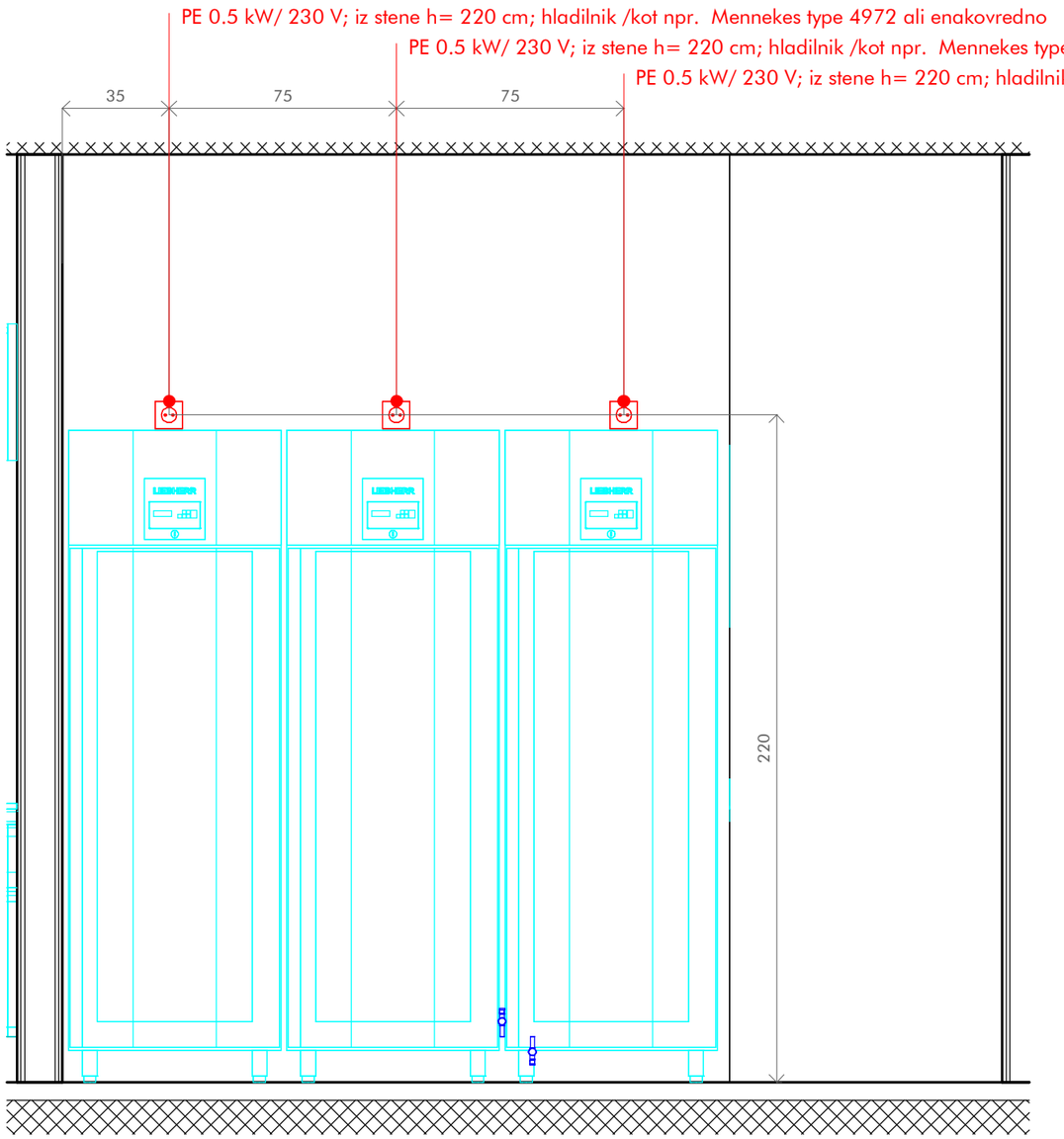
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAD- Priprava zelenjave- V

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAD- Priprava zelenjave- S

M 1 : 20



LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA12
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

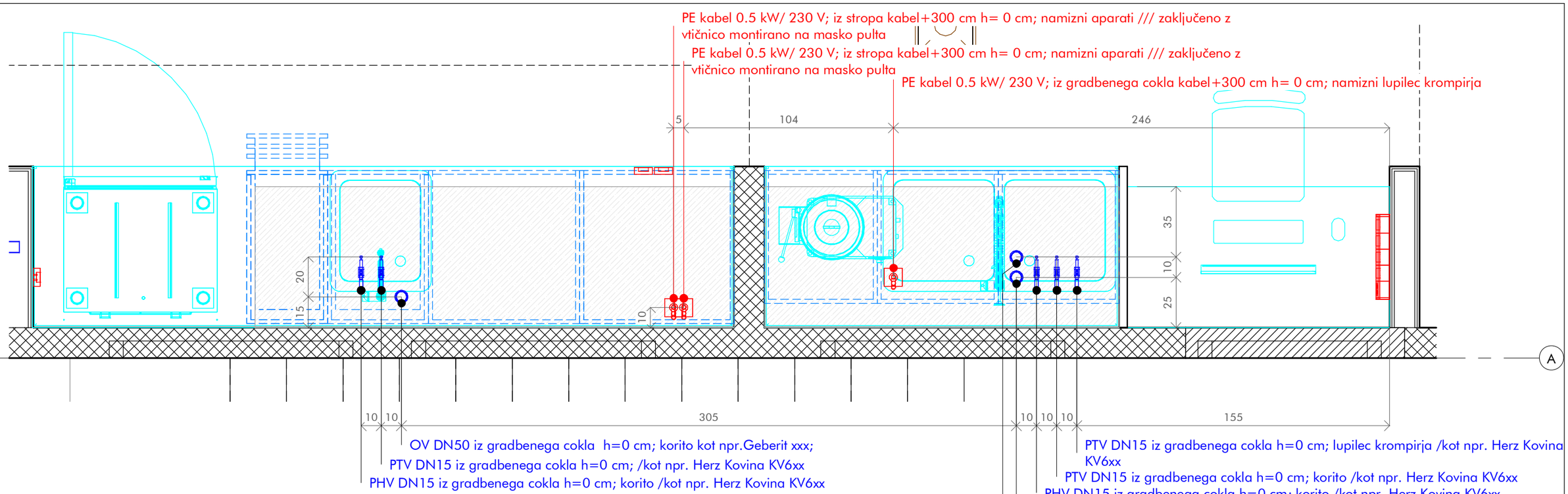
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAD- Priprava zelenjave- S

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris- PAE- Priprava hladnih jedi in PD- Priprava zelenjave- priključki iz gradbenega cokla

M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA13
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

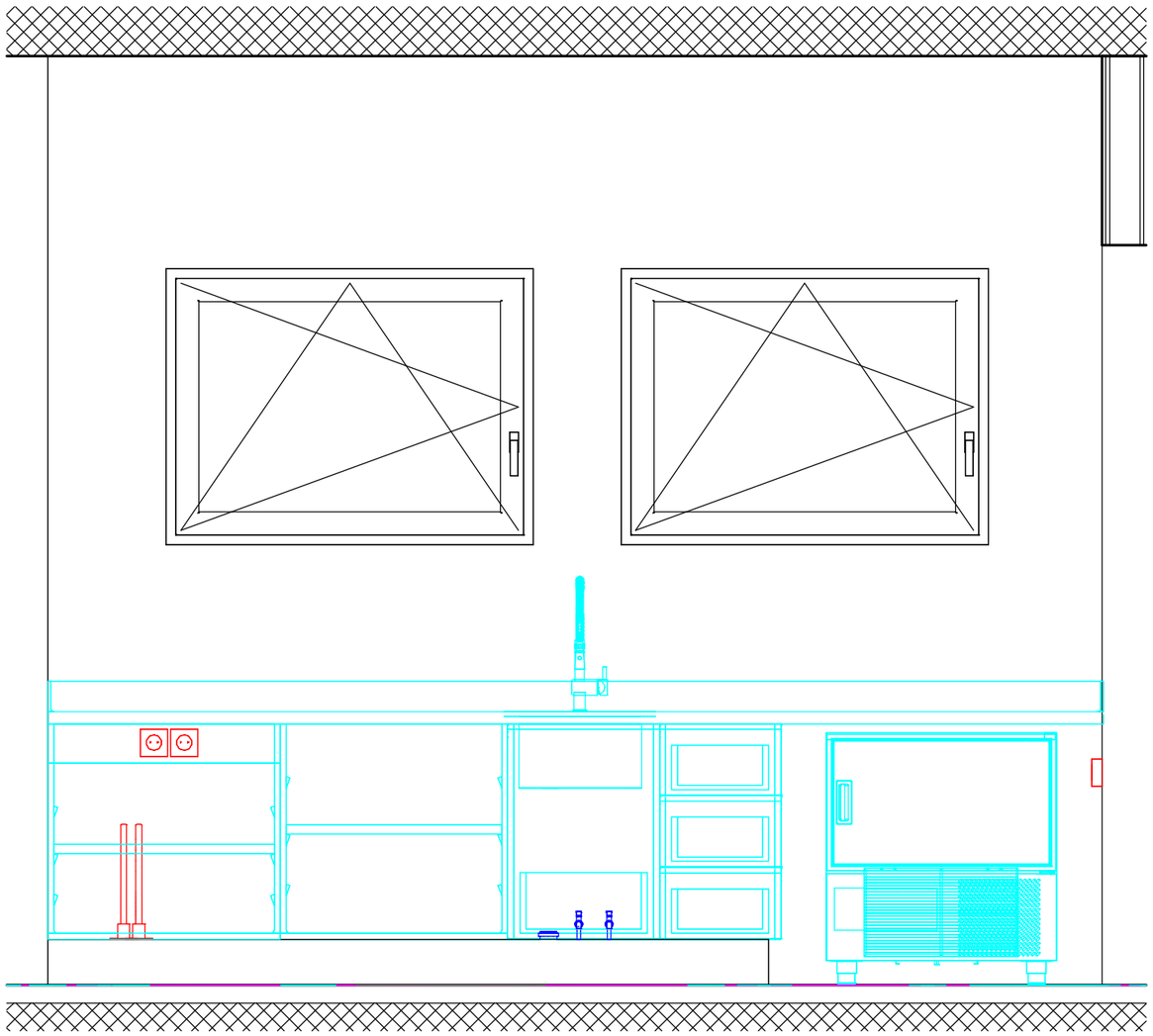
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris- PAE- Priprava hladnih jedi in PAD- Priprava zelenjave- priključki iz gradbenega cokla

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAE- Priprava hladnih jedi- J

M 1 : 20



Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA14
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

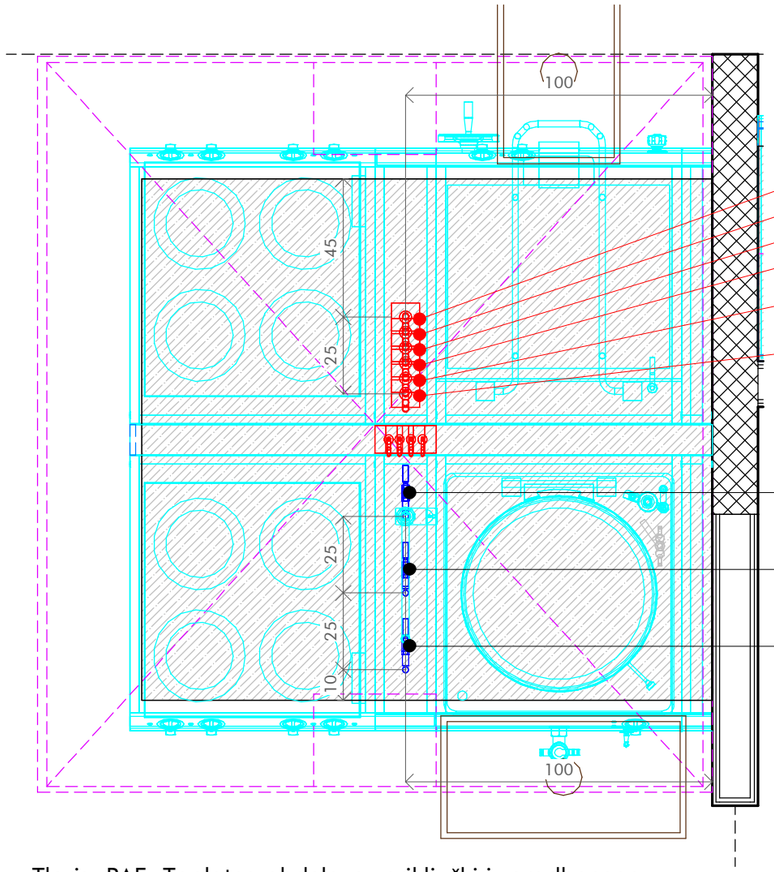
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAE- Priprava hladnih jedi- J

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



PE kabel 28.0 kW/ 400 V; iz gradbenega cokla + 300 cm h= 0 cm; indukcijski štedilnik 1

PE kabel 28.0 kW/ 400 V; iz gradbenega cokla + 300 cm h= 0 cm; indukcijski štedilnik 2

PE kabel 9.0 kW/ 230 V; iz gradbenega cokla + 300 cm h= 0 cm; prekucna ponev

PE kabel 15.0 kW/ 230 V; iz gradbenega cokla + 300 cm h= 0 cm; kotel

PE kabel 0.5 kW/ 230 V; iz gradbenega cokla + 300 cm h= 0 cm; namizni aparati /// zaključeno z vtičnico montirano na masko pulta

PE kabel 0.5 kW/ 230 V; iz gradbenega cokla + 300 cm h= 0 cm; namizni aparati /// zaključeno z vtičnico montirano na masko pulta

3 x PHV DN20 iz gradbenega cokla h=0 cm; blok pipa, prekucna ponev, kotel /kot npr. Herz Kovina KV6xx

2 x PTV DN20 iz gradbenega cokla h=0 cm; blok pipa, kotel /kot npr. Herz Kovina KV6xx

PHMV DN20 iz gradbenega cokla h=0 cm; kotel /kot npr. Herz Kovina KV6xx

Tloris- PAF- Toplotna obdelava- priključki iz gradbenega cokla

M 1 : 20

LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA15
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

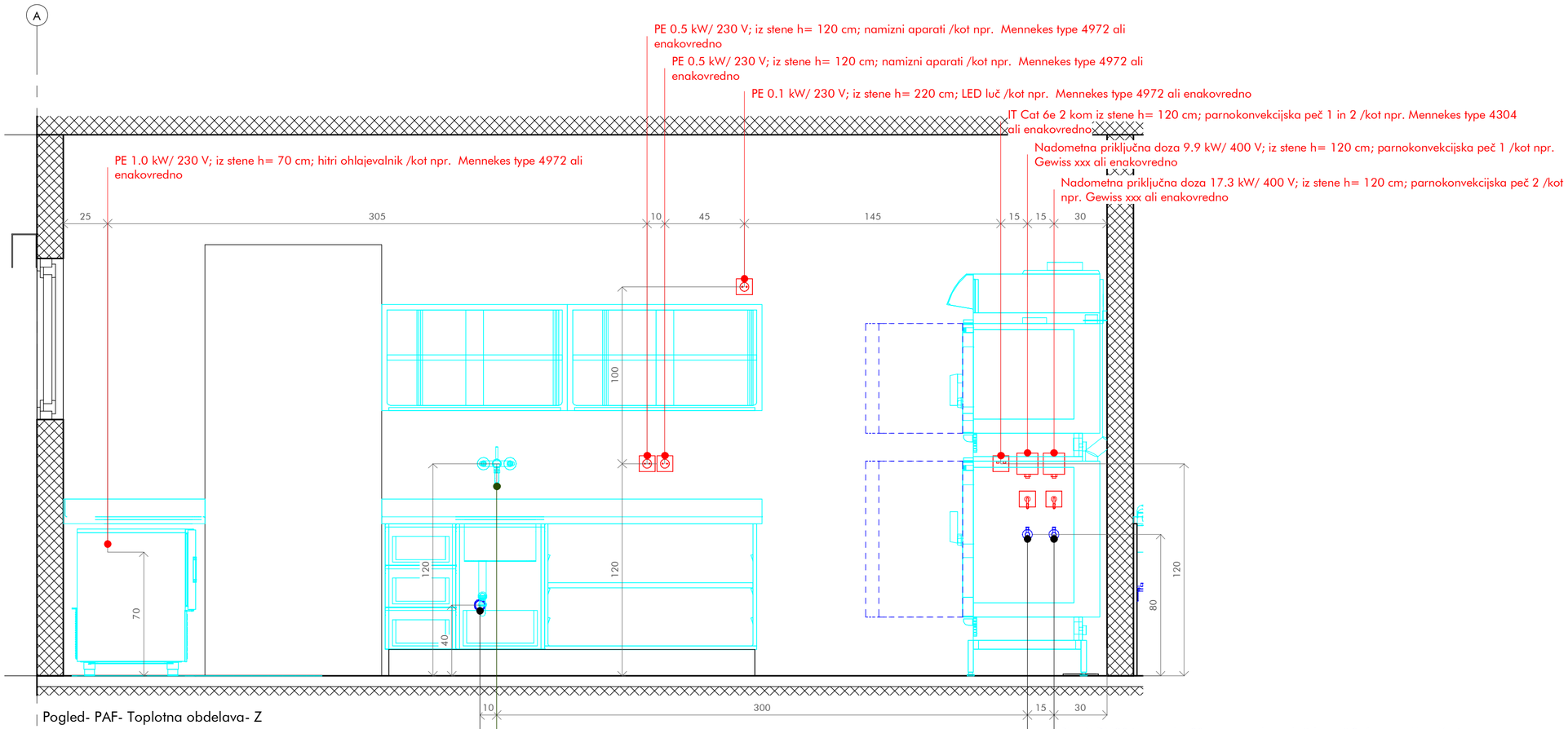
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris- PAF- Toplotna obdelava- priključki iz gradbenega cokla

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAF- Toplotna obdelava- Z

M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA16
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

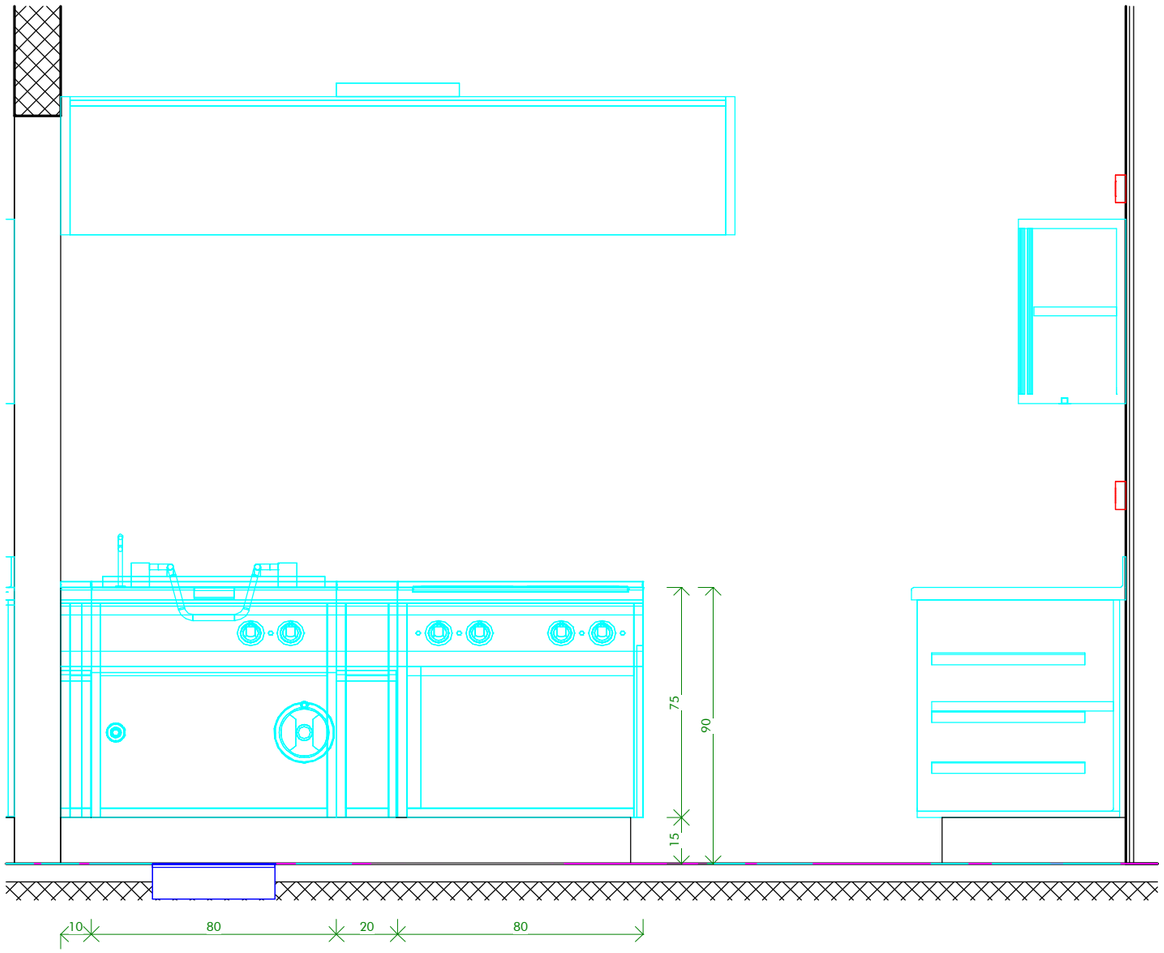
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAF- Toplotna obdelava- Z

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAF- Toplotni blok- J

M 1 : 20



Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA17
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

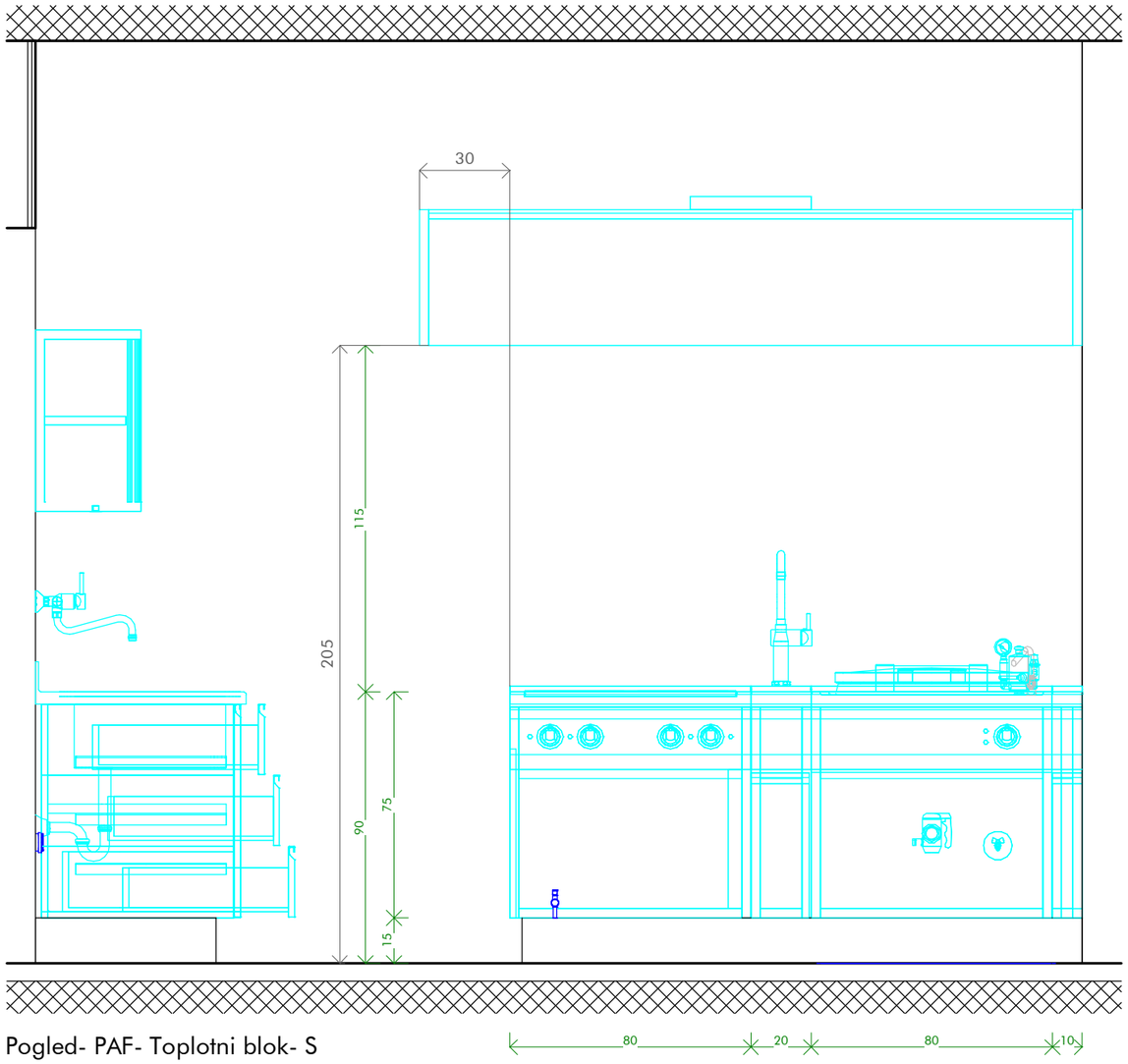
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

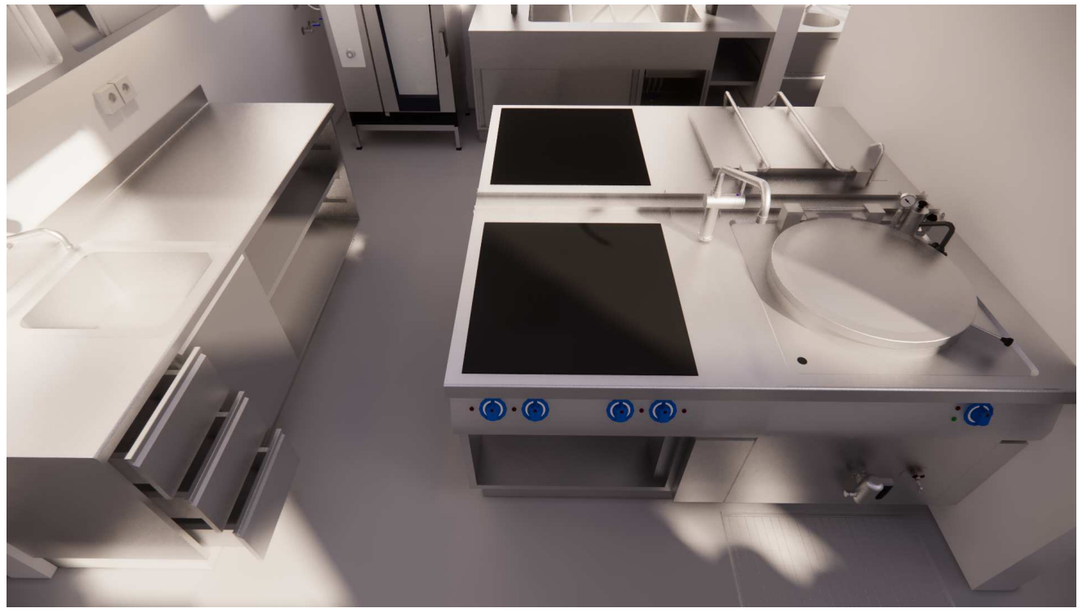
VSEBINA RISBE:
Pogled- PAF- Toplotni blok- J

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAF- Toplotni blok- S

M 1 : 20



Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA18
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

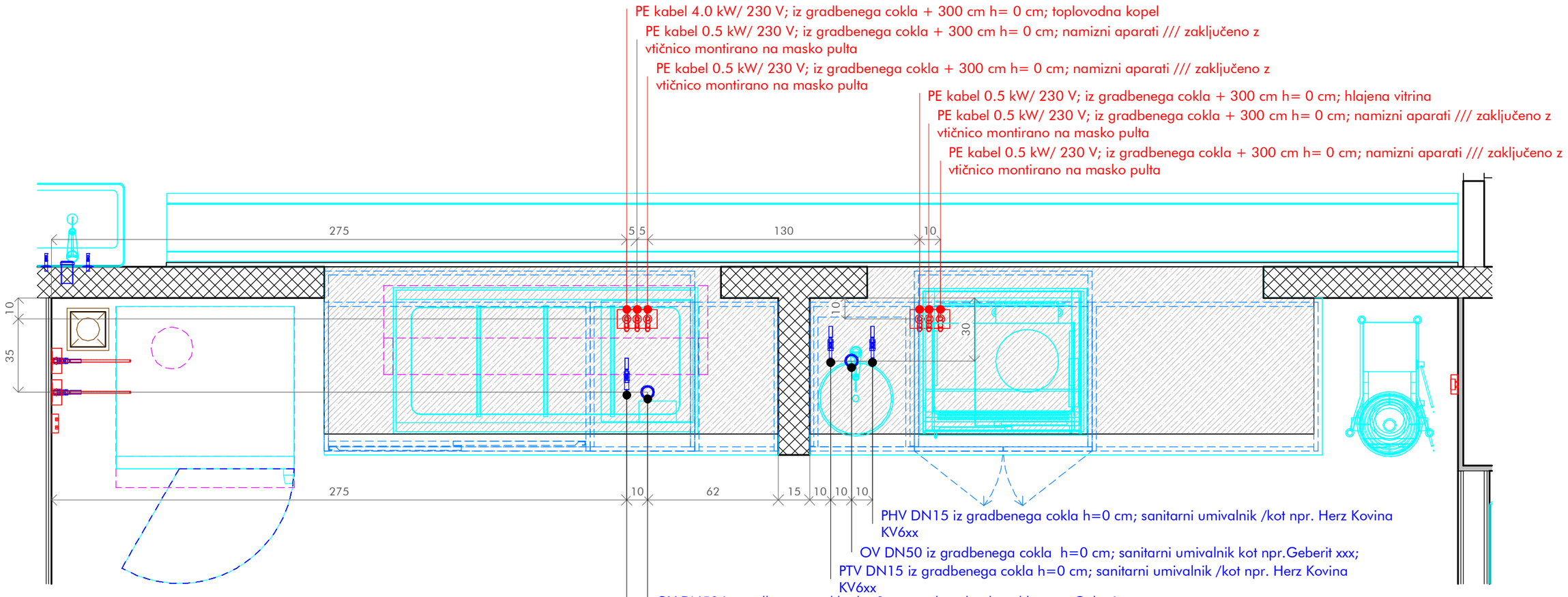
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAF- Toplotni blok- S

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris- PAG- Izdajna linija- priključki iz gradbenega cokla

M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA19
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

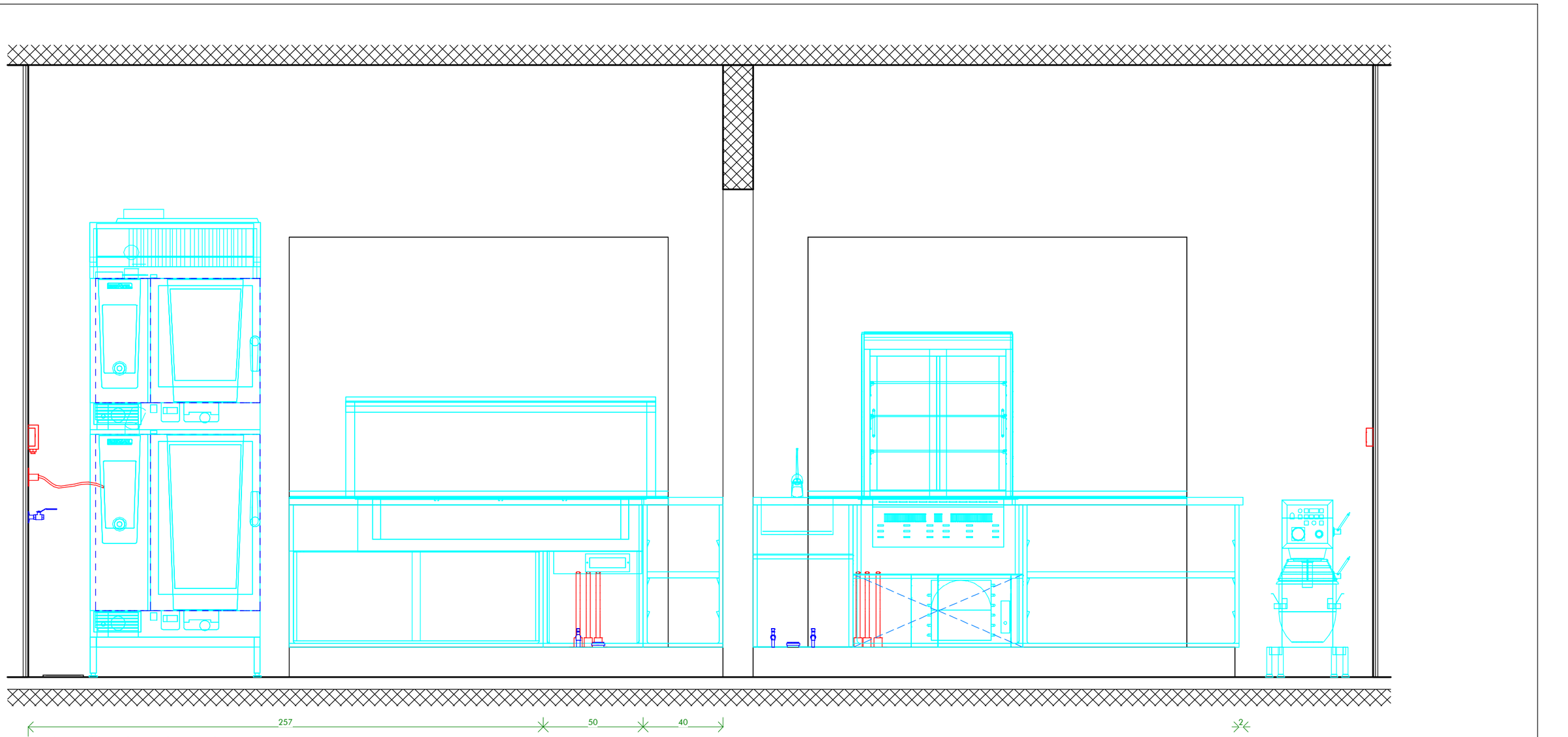
SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris- PAG- Izdajna linija- priključki iz gradbenega cokla

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAG- Izdajna linija- S

M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA20
1 : 20

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

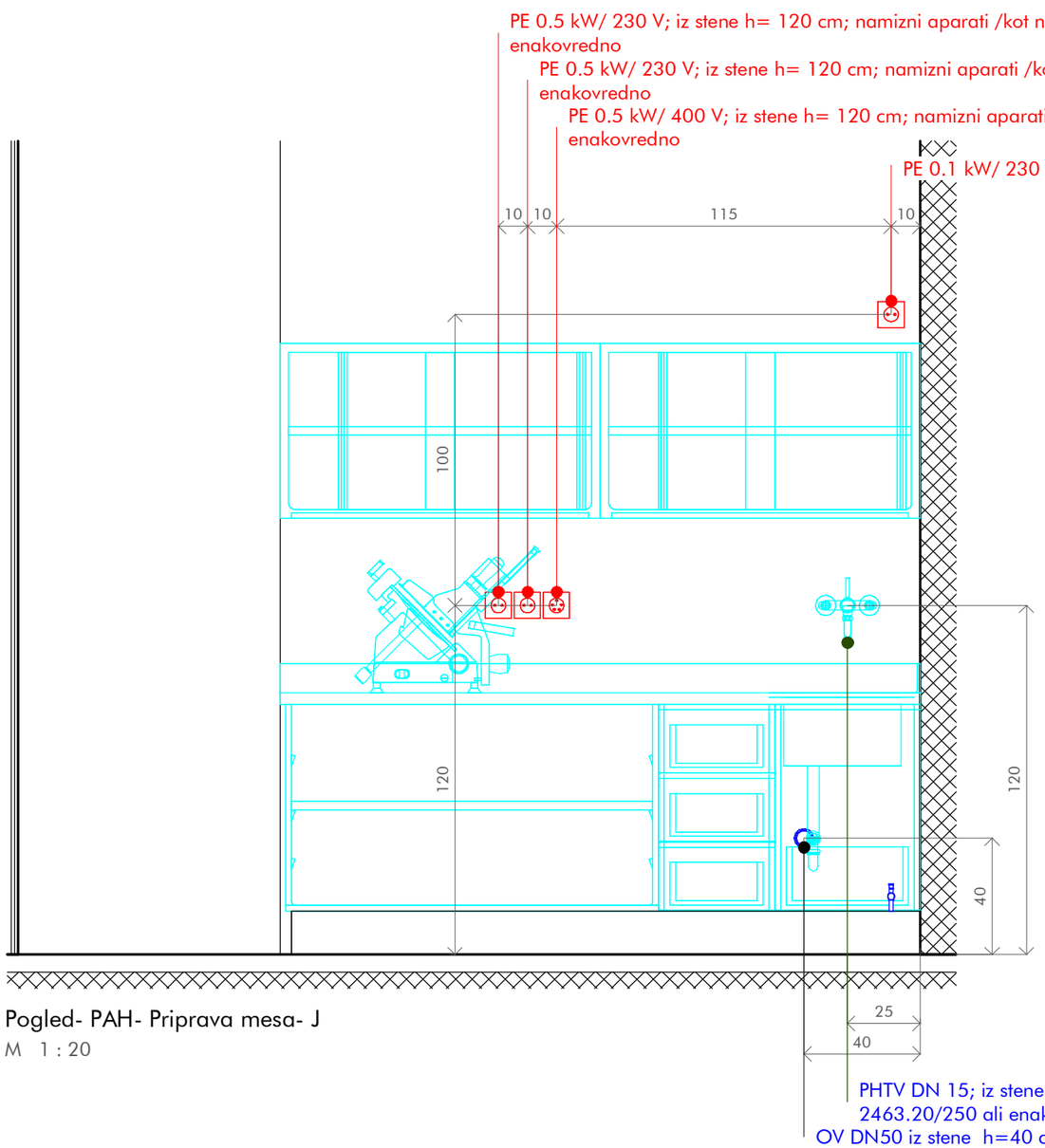
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAG- Izdajna linija- S

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAH- Priprava mesa- J

M 1 : 20



LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA21
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

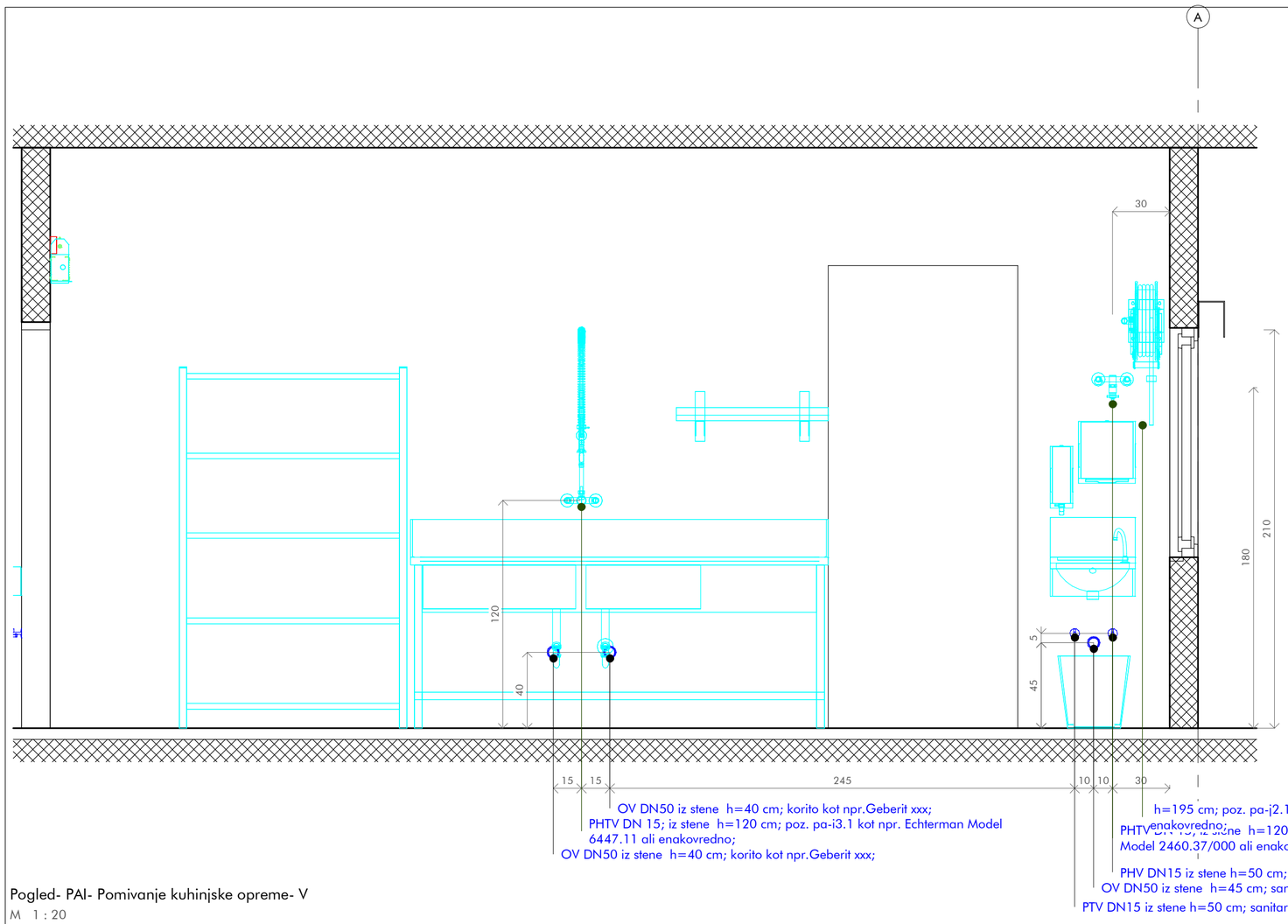
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAH- Priprava mesa- J

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI





Pogled- PAI- Pomivanje kuhinjske opreme- V

M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA22
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

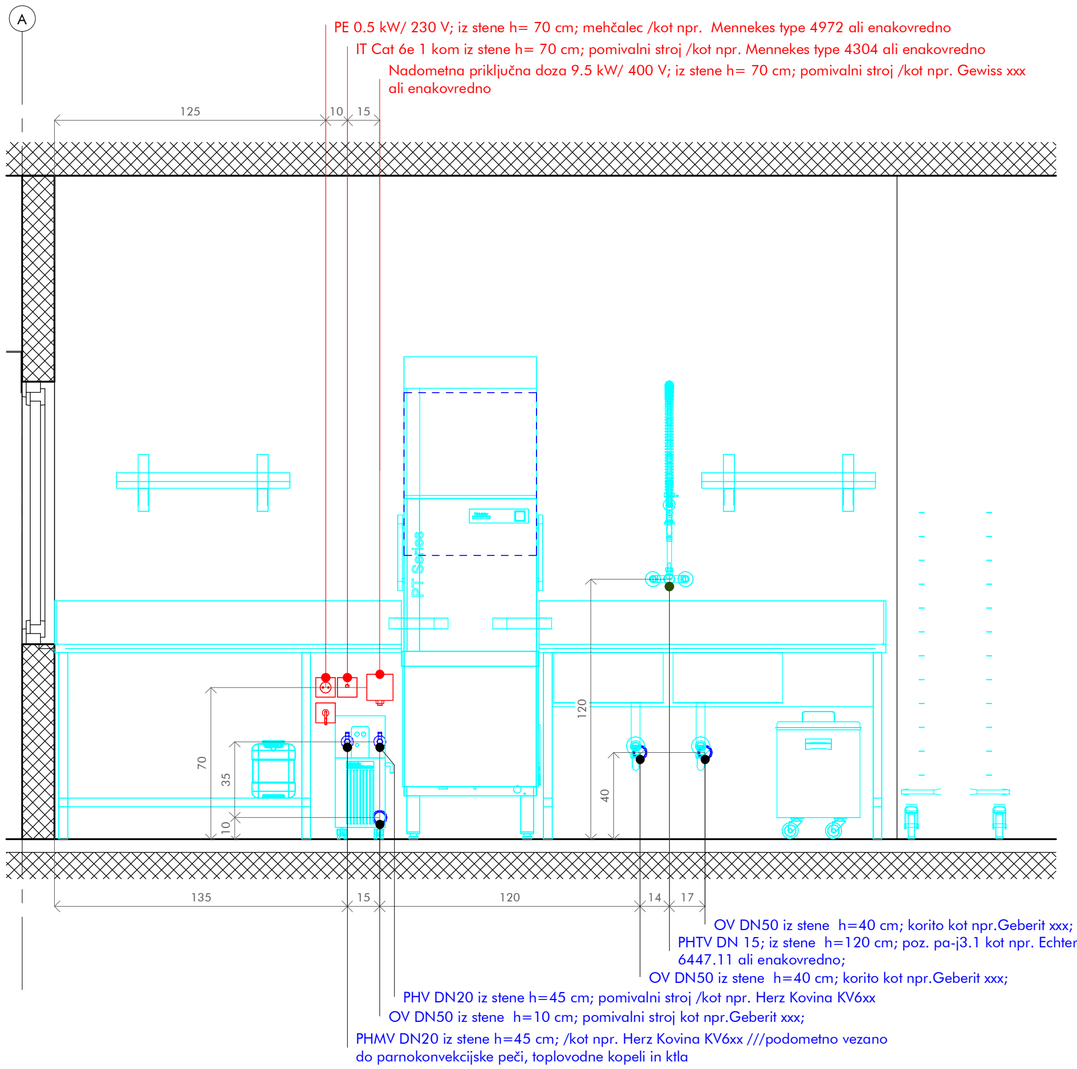
PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697
SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAI- Pomivanje kuhinjske opreme- V

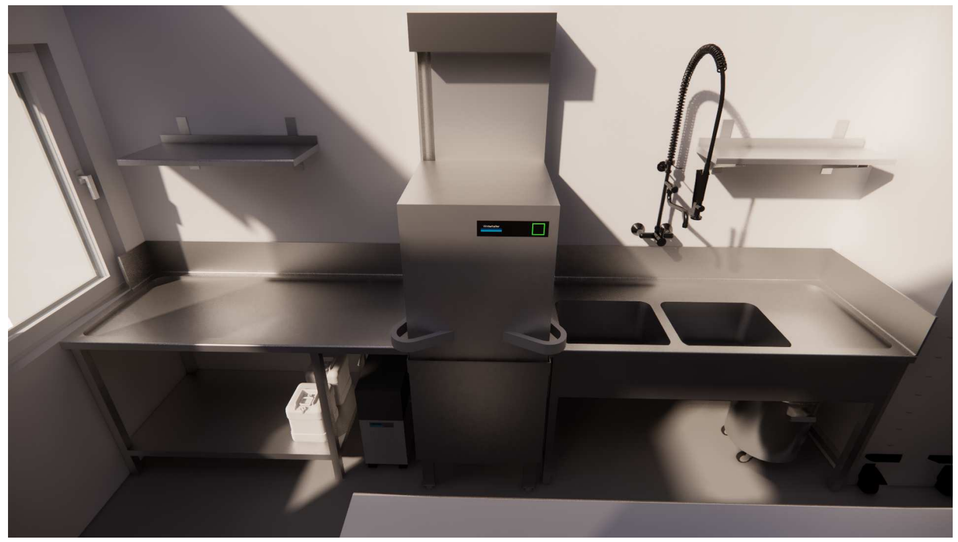
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAJ- Pomivanje jedilne posode- Z

M 1 : 20



LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

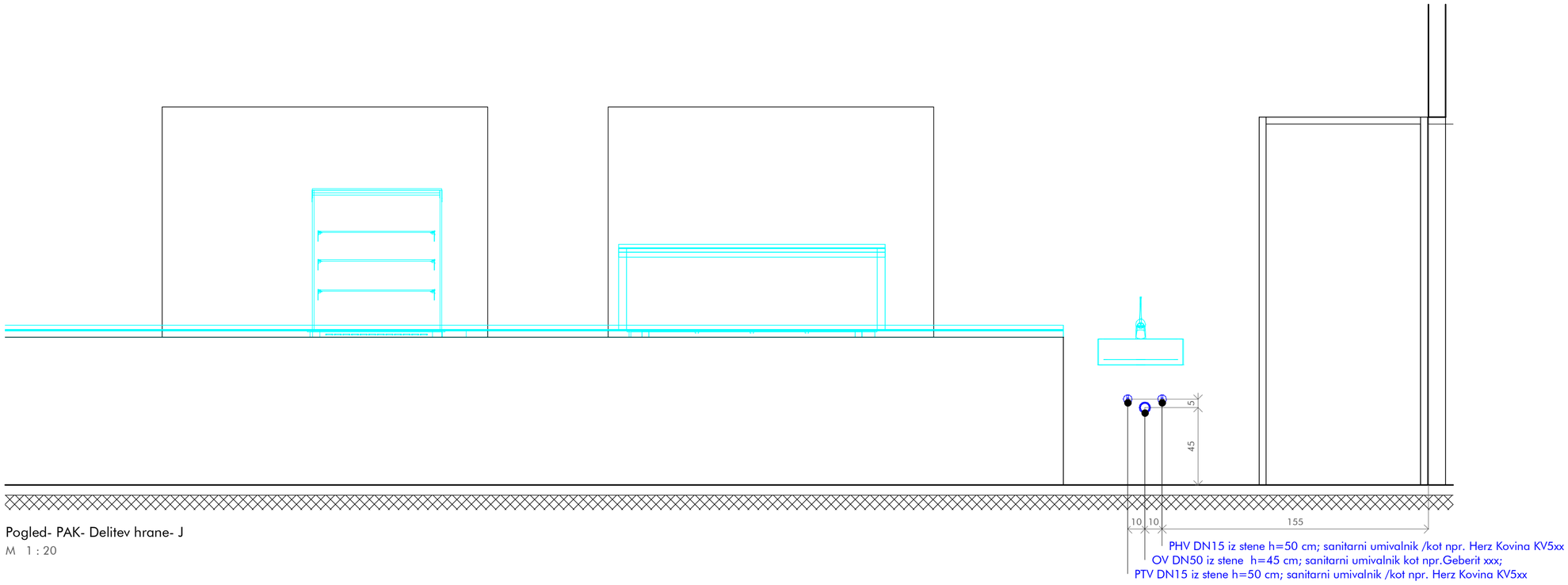
inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA23 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Pogled- PAJ- Pomivanje jedilne posode- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PAK- Delitev hrane- J

M 1 : 20



LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA24
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

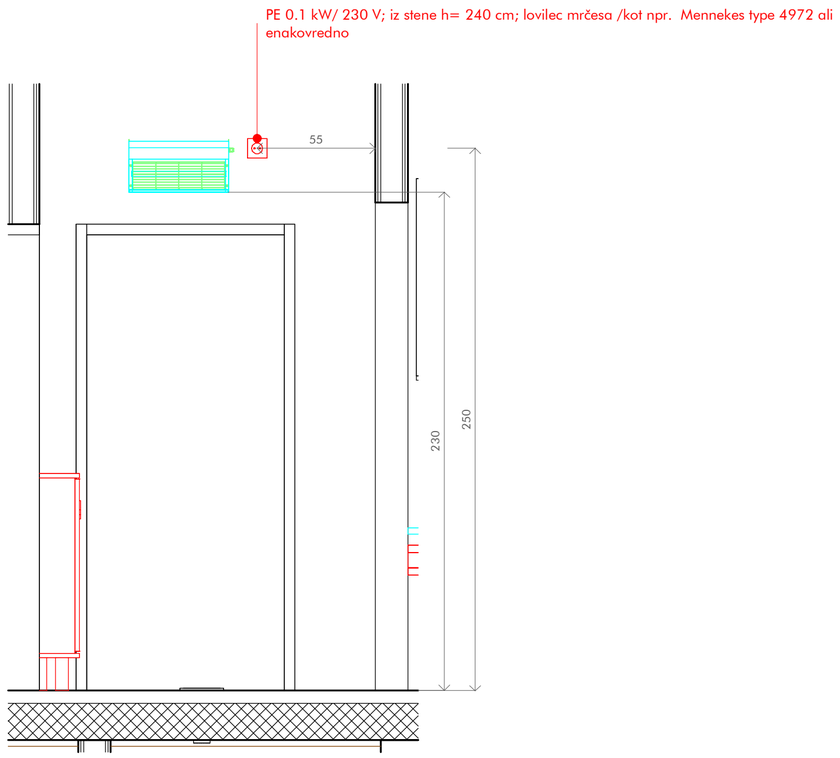
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697
SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAK- Delitev hrane- J

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled - PAA- Dostavni hodnik- J

M 1 : 20

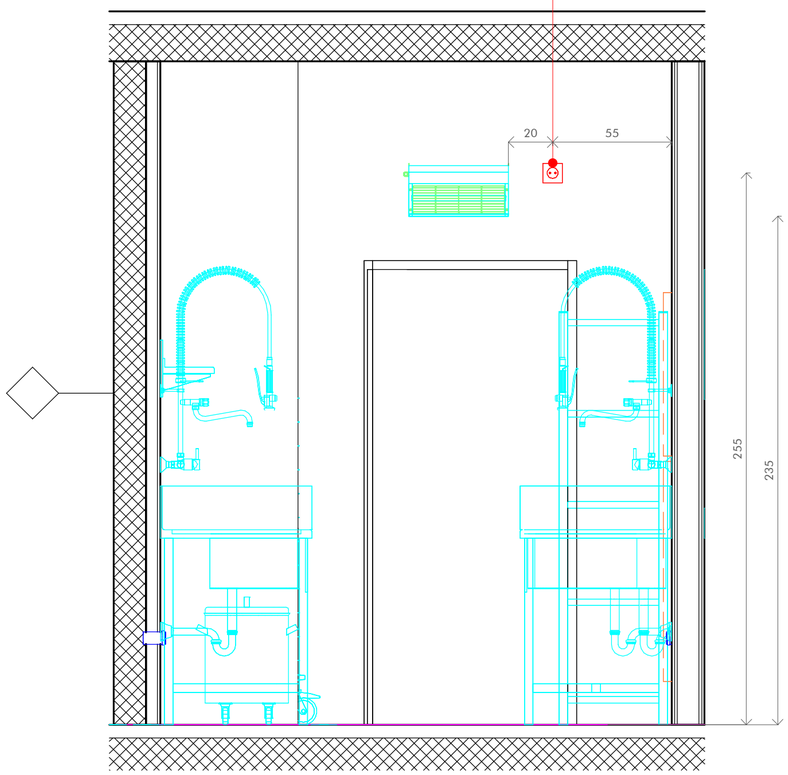
Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PA25 1 : 20
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Pogled- PAA- Dostavni hodnik- J	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI

PE 0.1 kW/ 230 V; iz stene h= 240 cm; lovilec mrčesa /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno





Pogled - PAJ- Pomivanje kuhinjske opreme - S

M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PA26
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

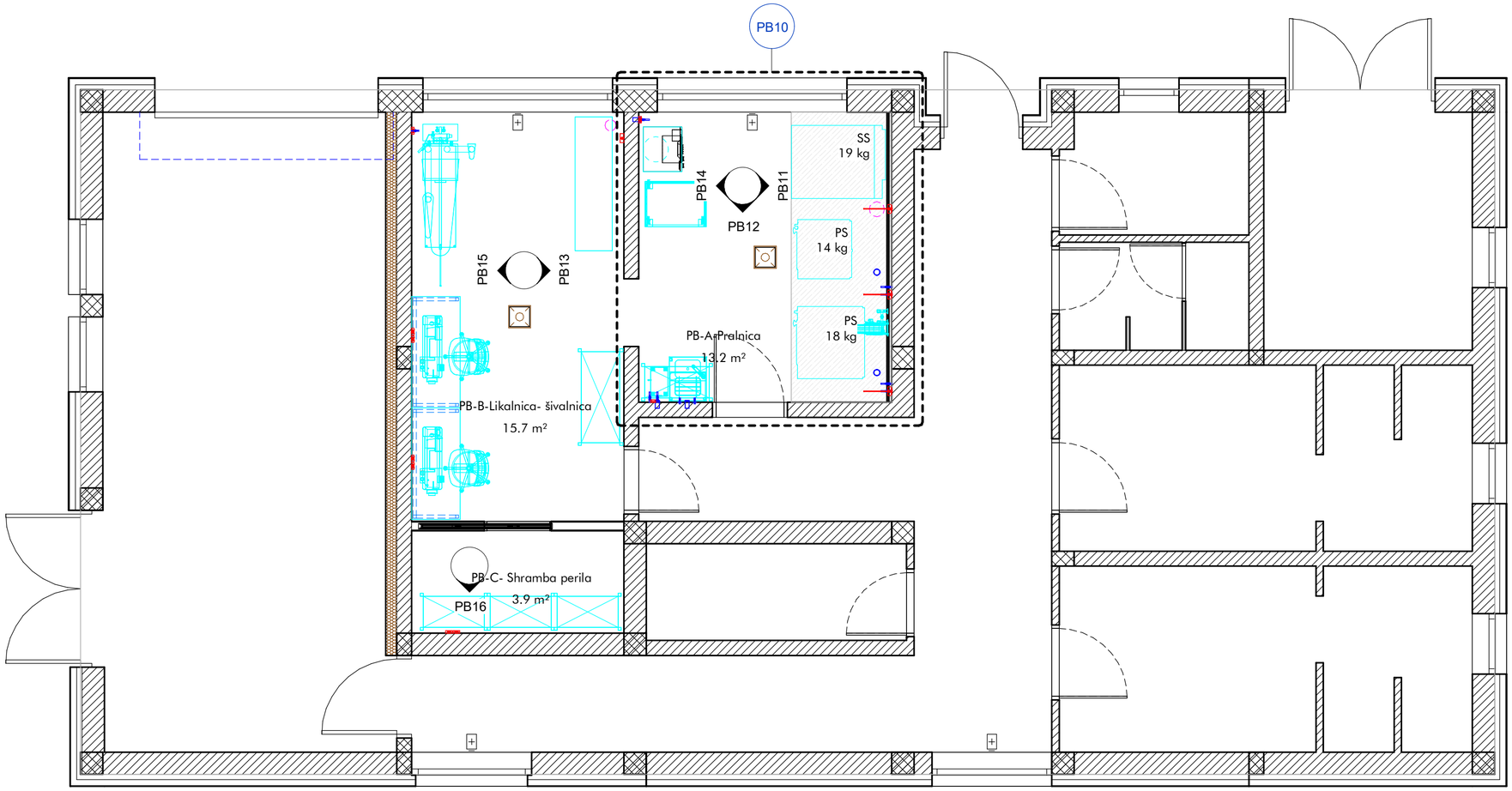
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PAI- Pomivanje kuhinjske opreme - S

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris oznak pogledov- objekt B- pritličje

M 1 : 50

LEGENDA

- tehnološka oprema
- podpultna tehnološka oprema
- nadpultna tehnološka oprema
- interierska oprema

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB0
1 : 50

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

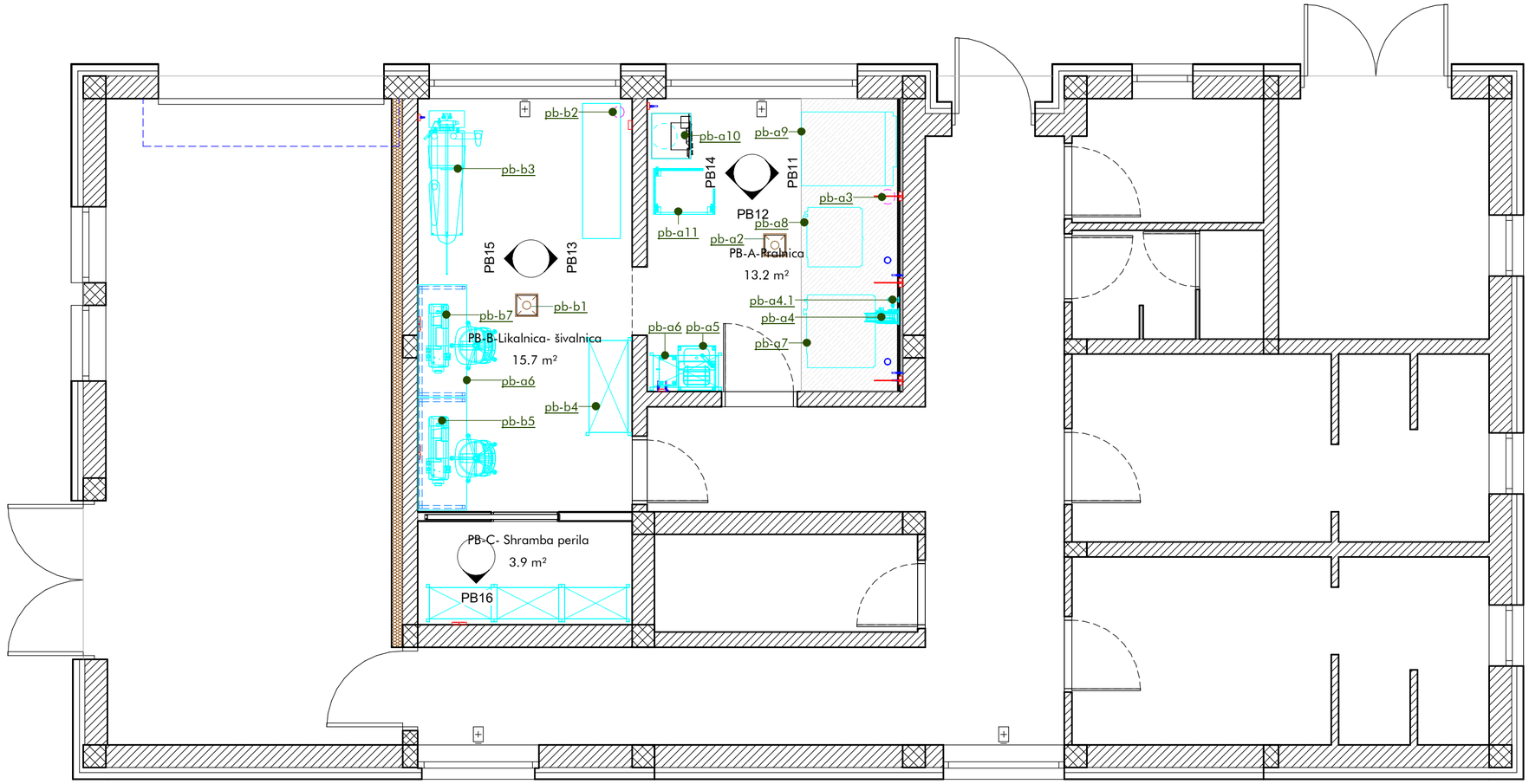
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris oznak pogledov- objekt B- pritličje

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt B- pritličje

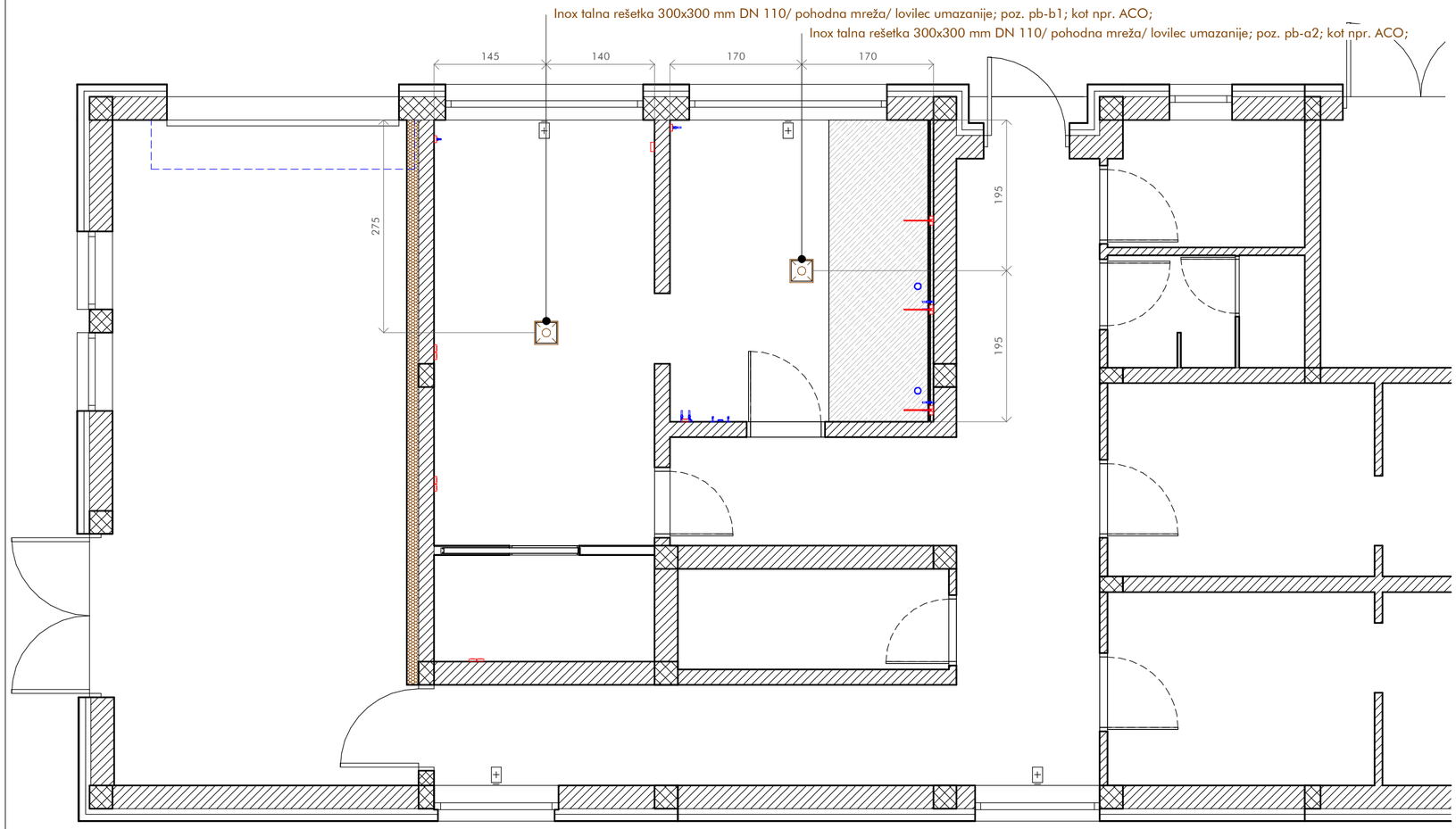
M 1 : 50

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

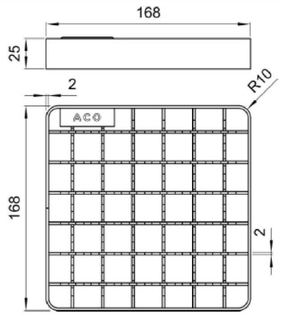
PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PB1 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris postavitve tehnološke opreme- objekt B- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI

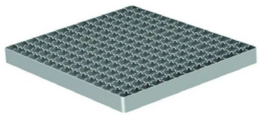


Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt B- pritličje

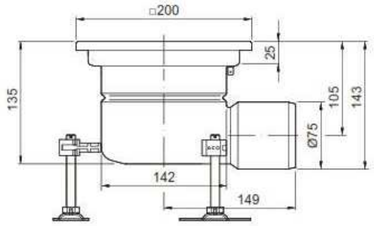
M 1 : 50



- Certificirana v skladu z EN 1253-1
- Izdelana iz nerjavečega jekla oznake 1.4301 (304) ali 1.4404 (316L)
- Elektropolirana (po elektrokemijskem postopku)
- Protidrsna pokrivna rešetka (R 11)



- Razred obremenitve L 15
- Higienski design, ki vključuje široko odprtino, posamezni deli so izdelani z vlečenjem pločevine in z minimalnim številom zvarov, kar zmanjšuje možnost korozije in zadrževanja bakterij, vse v skladu s SIST EN 1672 in SIST EN ISO 14159.

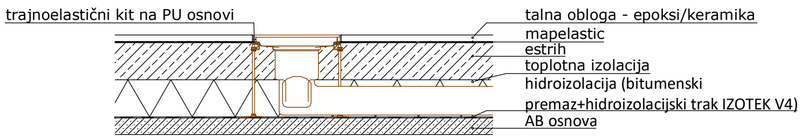




Talna rešetka za točkovno odvodnjavanje.



Detail polaganja keramike: Keramiko v oddaljenosti 1m od talne rešetke je potrebno položiti s padcem 1% proti talni rešetki.



02_DETAIL - talna rešetka_horizontalni iztok

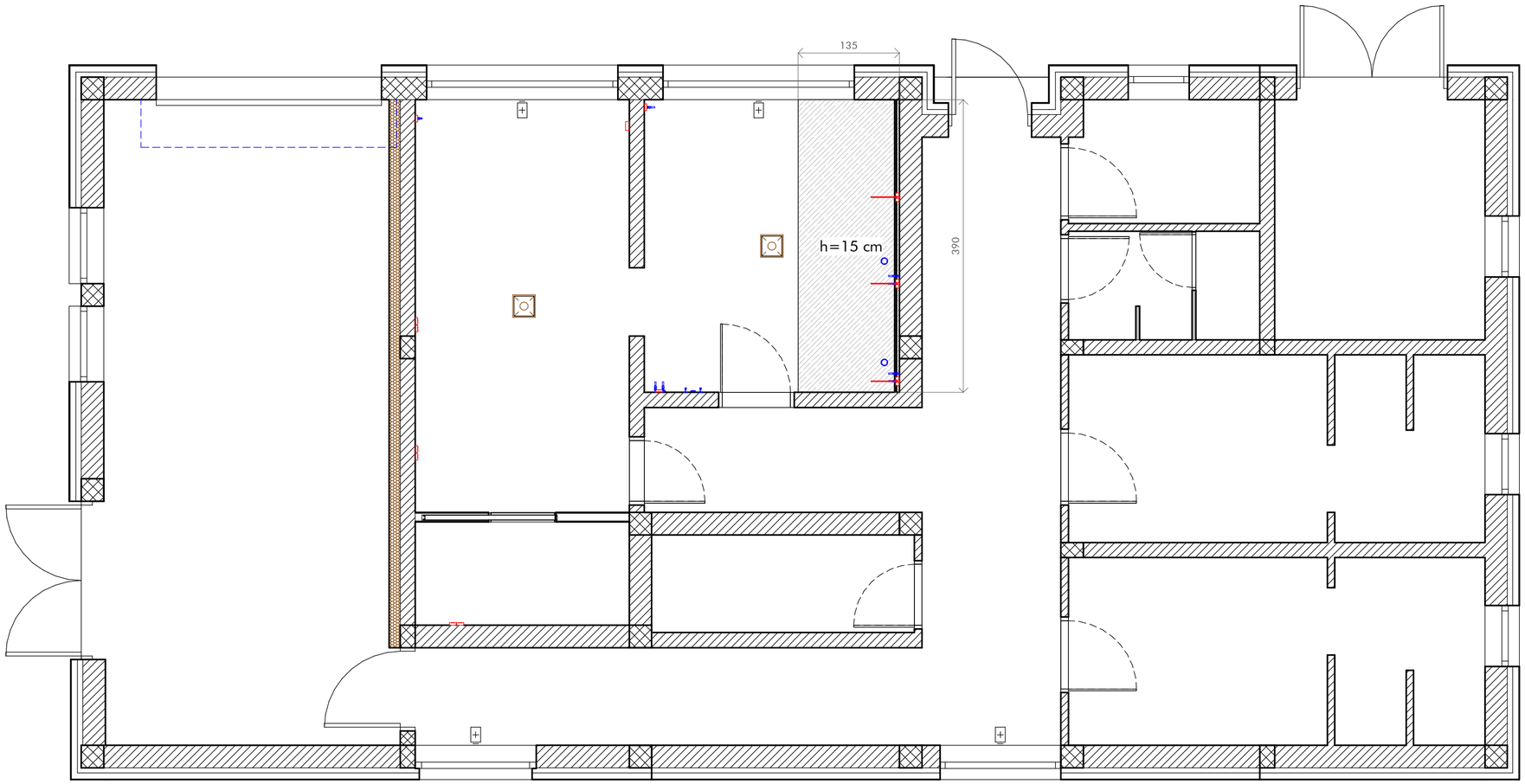
M 1 : 20

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

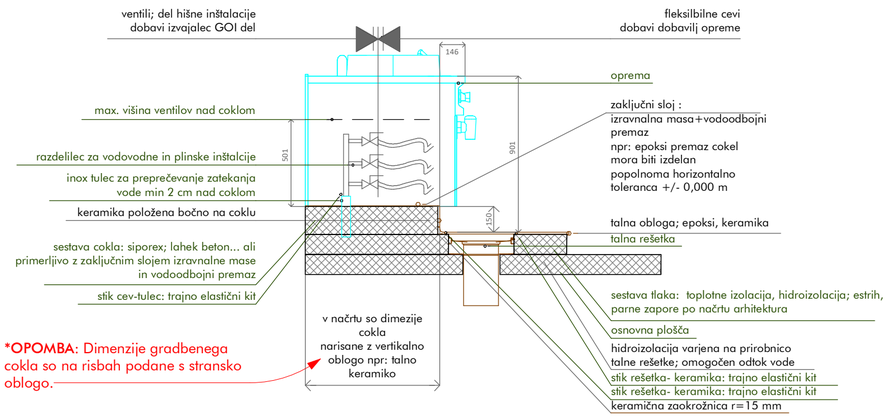
PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PB2 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe talnih rešetk- objekt B- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris izvedbe gradbenega cokla- objekt B- pritličje

M 1 : 50



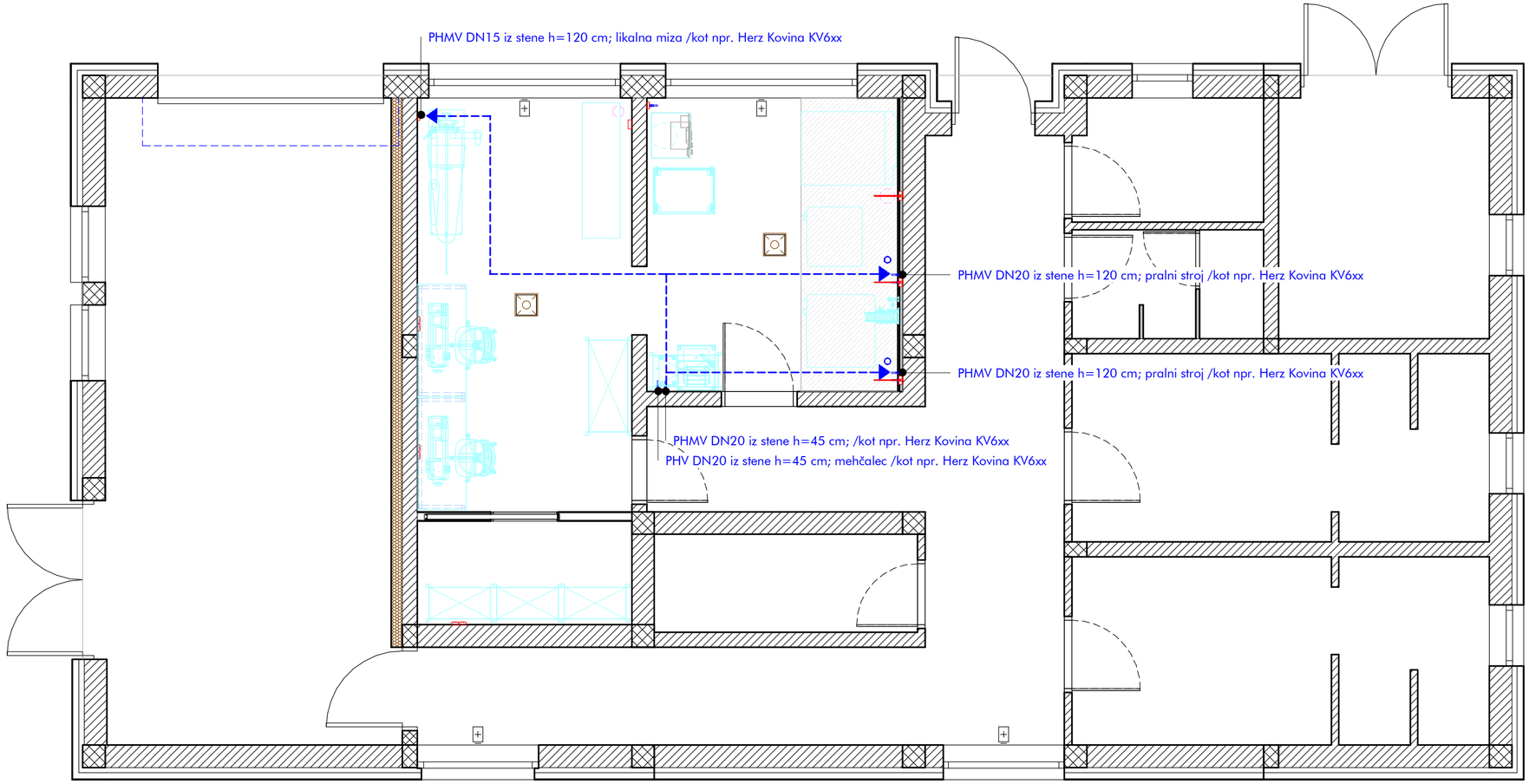
Detail izvedbe gradbenega cokla - termični blok

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PB3 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris izvedbe gradbenega cokla- objekt B- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Shema izvedbe mehčane vode- objekt B- pritličje

M 1 : 50

LEGENDA

potek povezav hladne mehčane vode (PHMV)

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB4
1 : 50

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

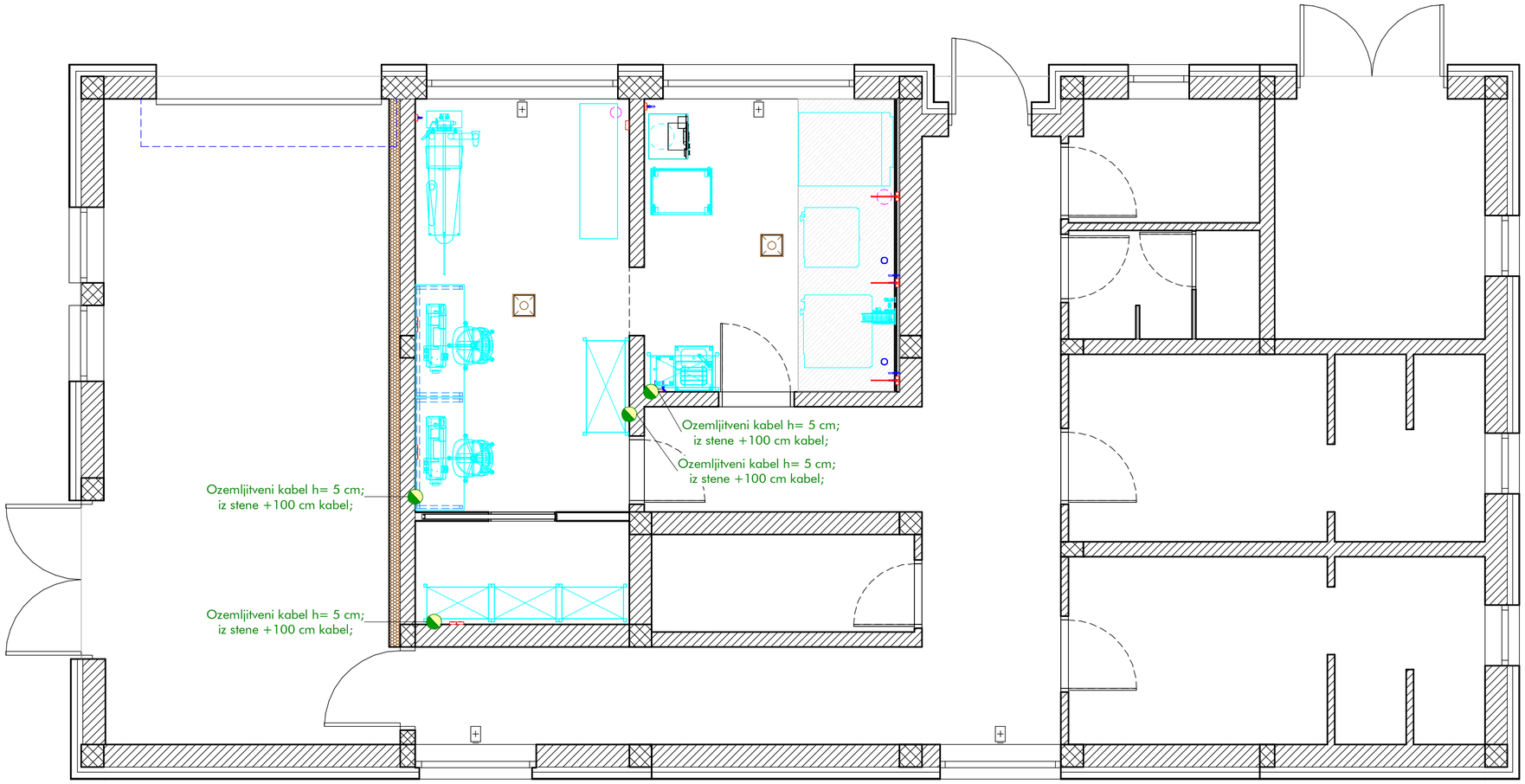
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Shema izvedbe mehčane vode- objekt B- pritličje

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris izvedbe ozemljitvenih vodnikov- objekt B- prtličje

M 1 : 50

LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB5
1 : 50

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

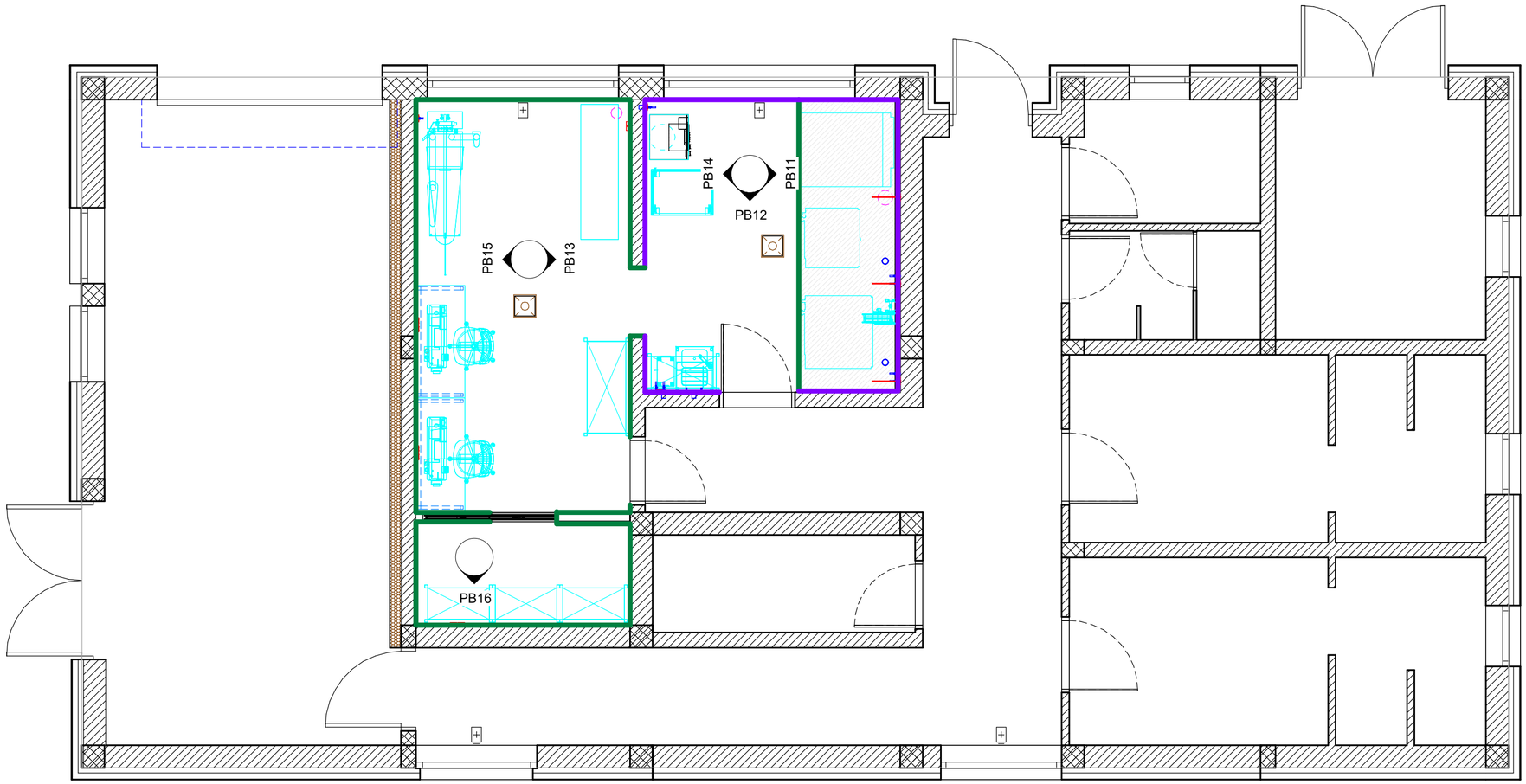
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

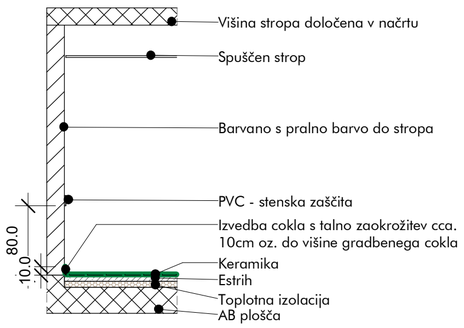
VSEBINA RISBE:
Tloris izvedbe ozemljitvenih vodnikov- objekt B- prtličje

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



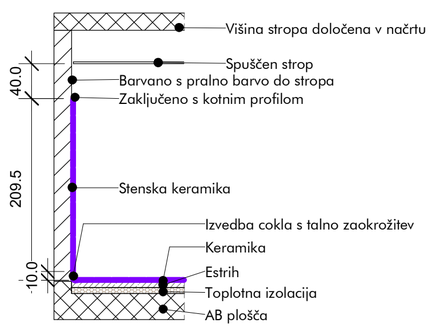
Tloris postavitev stenske keramike- objekt B- pritličje

M 1 : 50



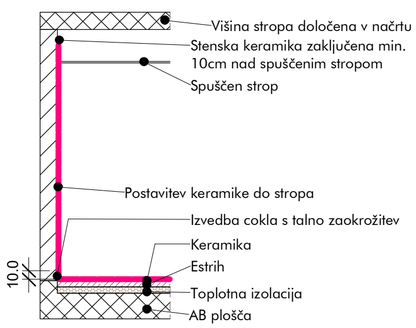
02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ A

M 1 : 50



02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ B

M 1 : 50



02_DETAIL - Polaganje stenske keramike_ C

M 1 : 50

LEGENDA

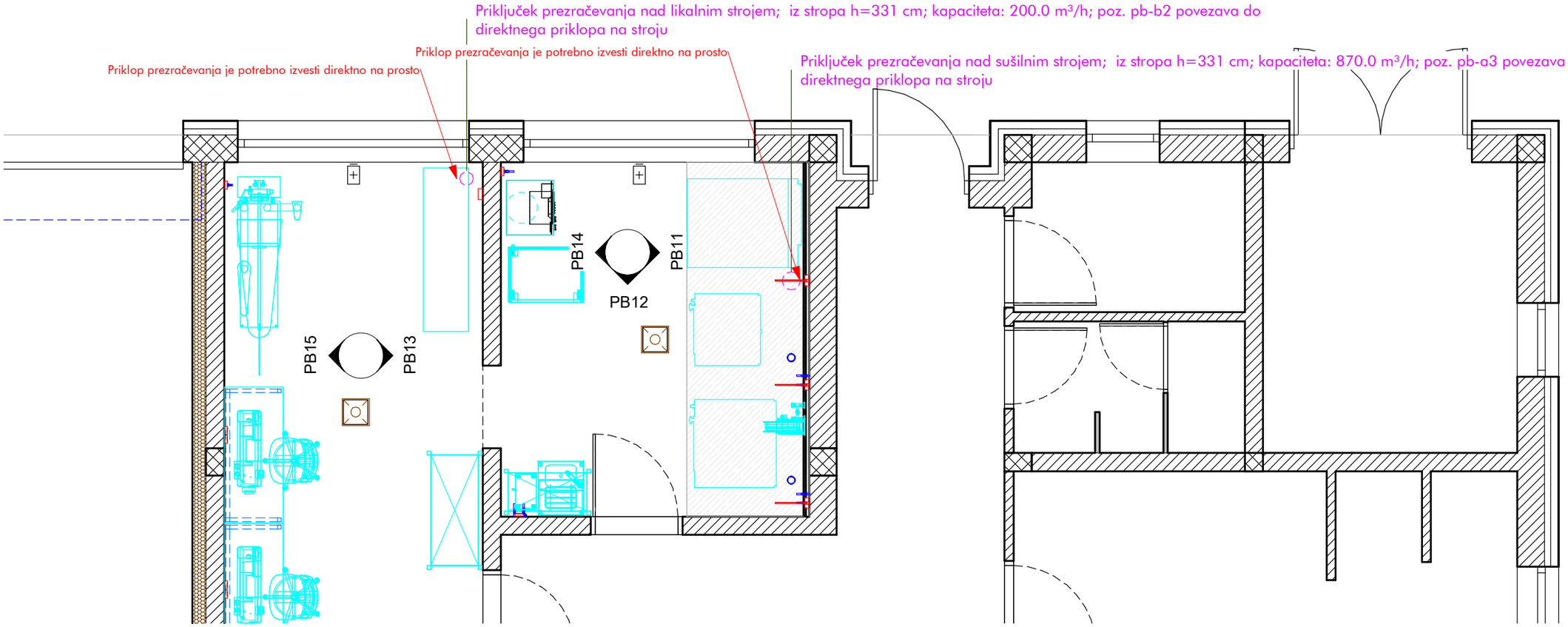
- polaganje stenske keramike detajl A
- polaganje stenske keramike detajl B
- polaganje stenske keramike detajl C

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PB6 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tloris postavitev stenske keramike- objekt B- pritličje	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris izvedbe prezračevanja tehnološke opreme- objekt B-pritličje

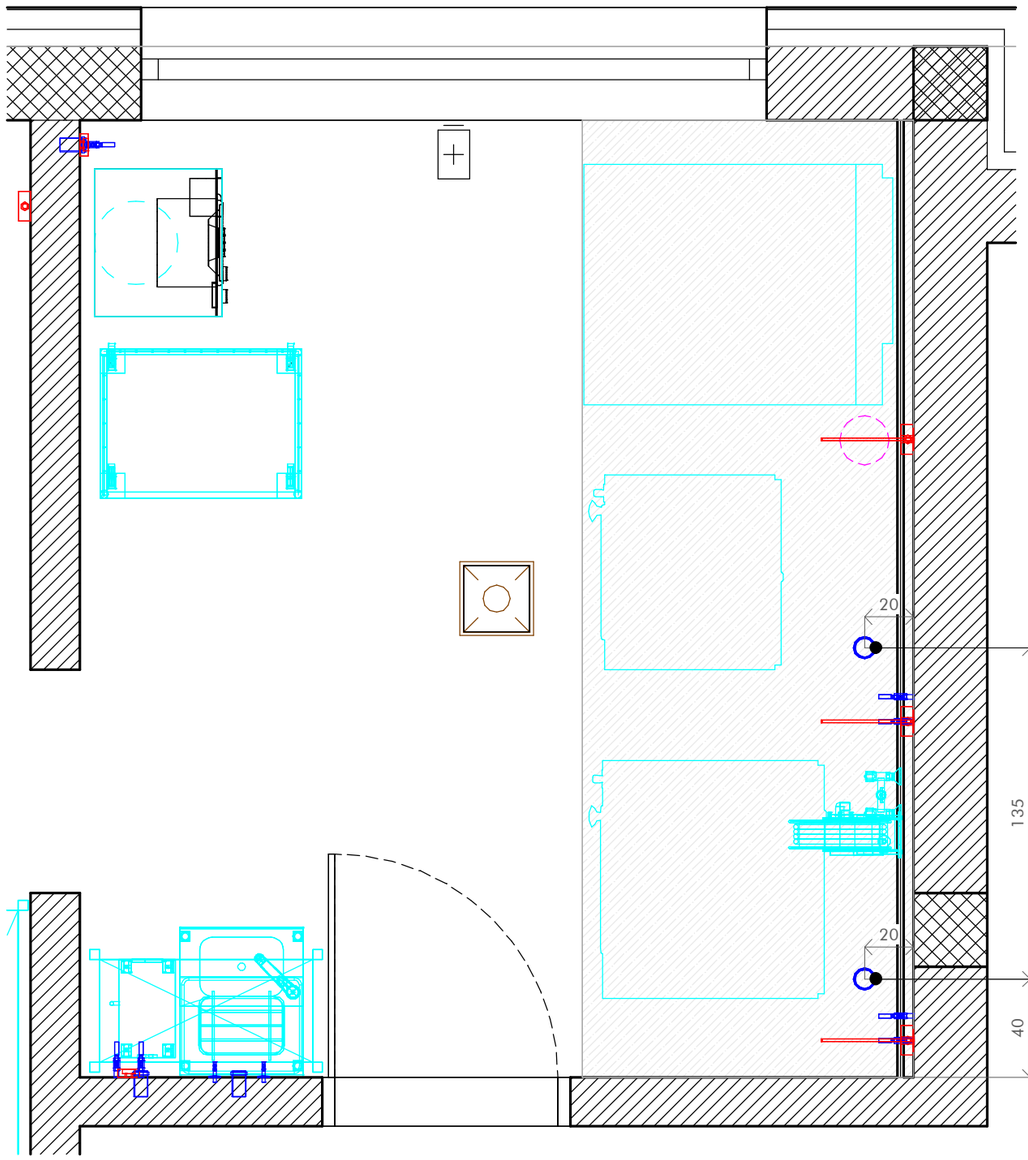
M 1 : 50

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PB7 1 : 50
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Tlorisni prikaz priključkov prezračevanja	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Tloris- PBA- Pralnica / sušilnica- priključki iz gradbenega cokla

M 1 : 25

LEGENDA

PE - priključek elektrike
PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode
PPL-priključek plina
talna rešetka; sifon - sifonizirano
priključek ozemljitve potencialov
inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB10
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

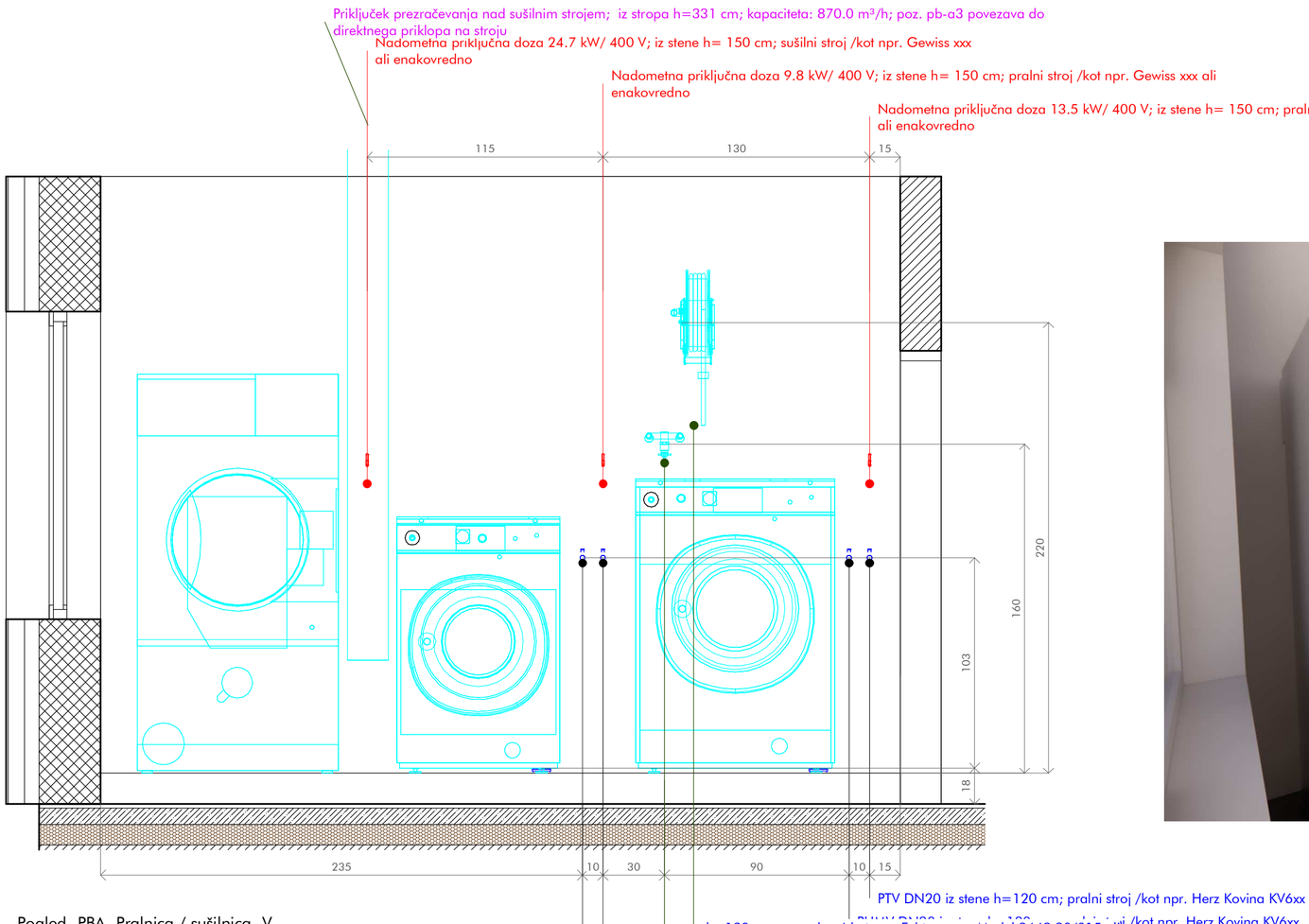
SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Tloris- PBA- Pralnica / sušilnica- priključki iz gradbenega cokla

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PBA- Pralnica / sušilnica- V

M 1 : 20



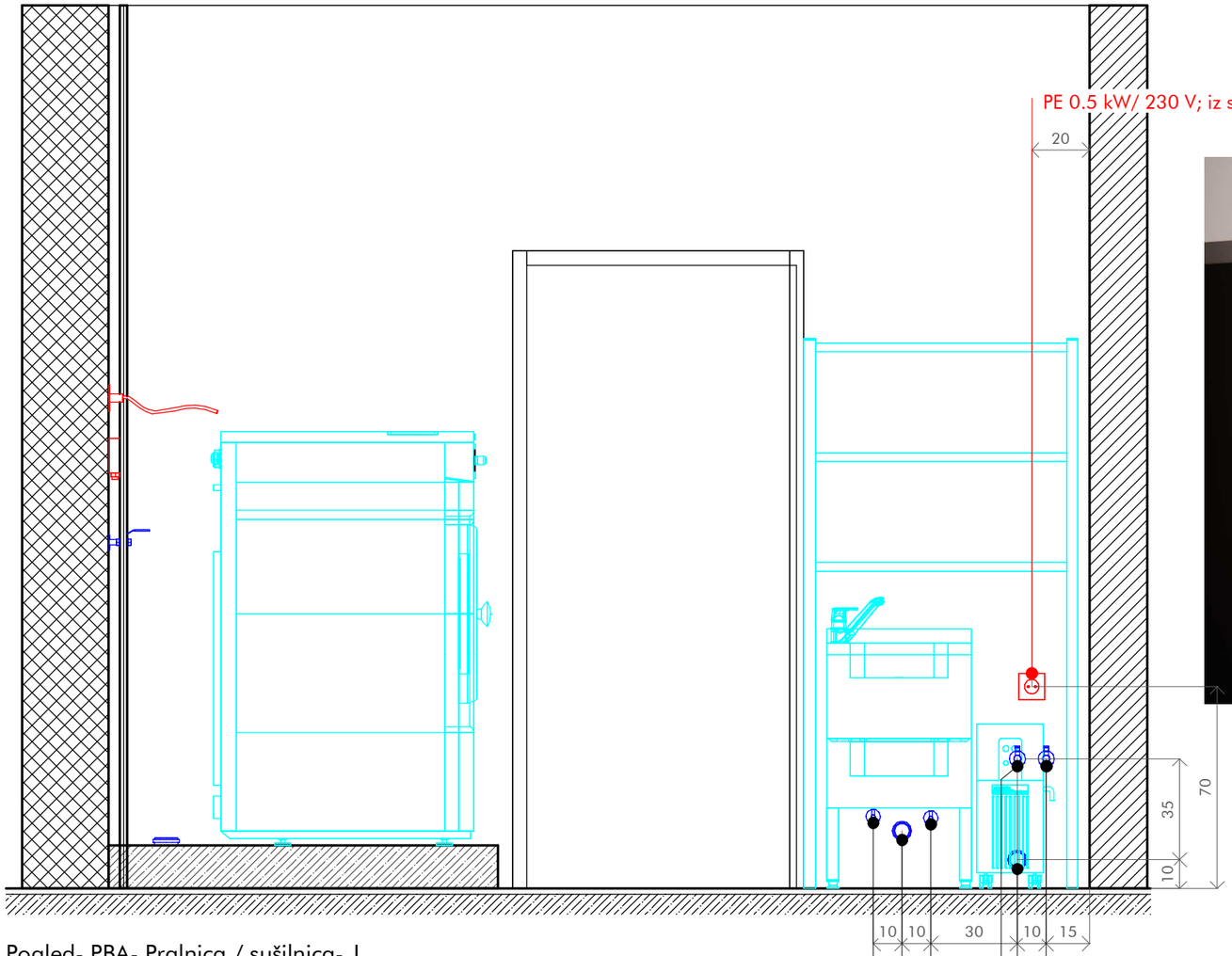
LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PB11 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Pogled- PBA- Pralnica / sušilnica- V	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si PRO prima d.o.o. member of FCSI





Pogled- PBA- Pralnica / sušilnica- J

M 1 : 20

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB12
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

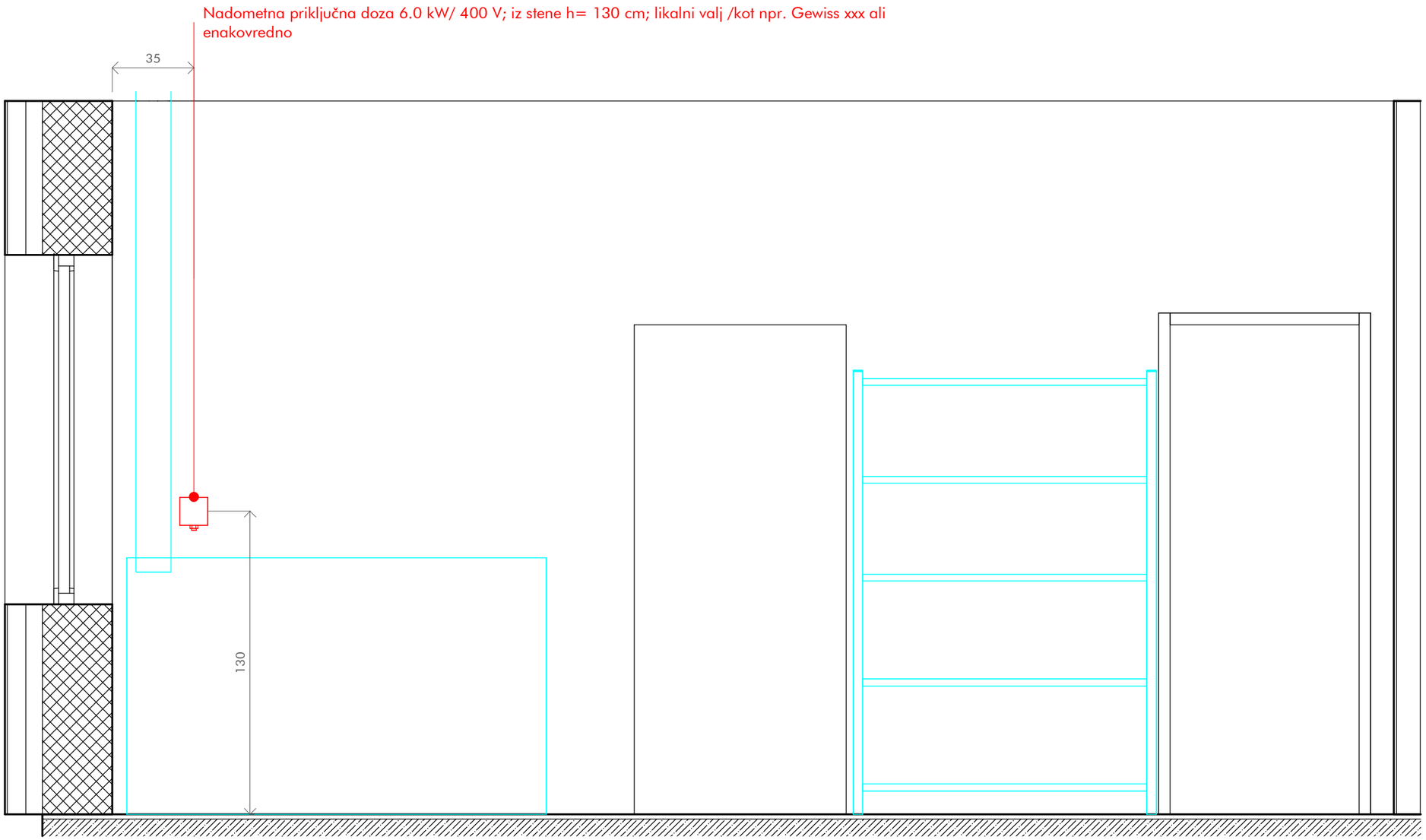
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PBA- Pralnica / sušilnica- J

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PBB- Likalnica / šivalnica- V

M 1 : 20

LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB13
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

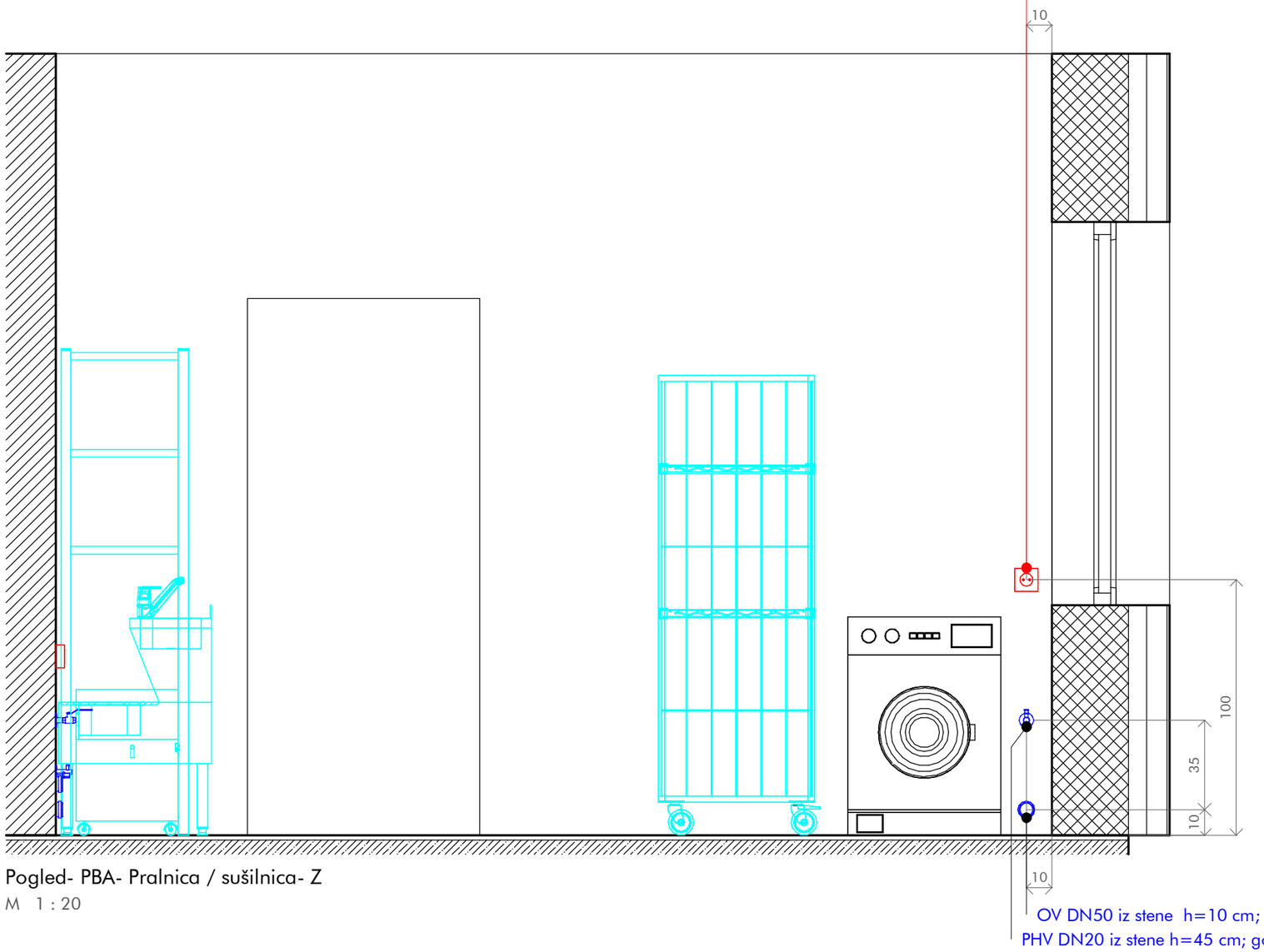
VSEBINA RISBE:
Pogled- PBB- Likalnica / šivalnica- V

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI

PE 2.5 kW/ 230 V; iz stene h= 100 cm; gospodinjski pralni stroj /kot npr. Mennekes type 4972 ali enakovredno



Pogled- PBA- Pralnica / sušilnica- Z

M 1 : 20

OV DN50 iz stene h=10 cm; gospodinjski pralni stroj kot npr.Geberit xxx;
PHV DN20 iz stene h=45 cm; gospodinjski pralni stroj /kot npr. Herz Kovina KV6xx

LEGENDA

- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB14
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

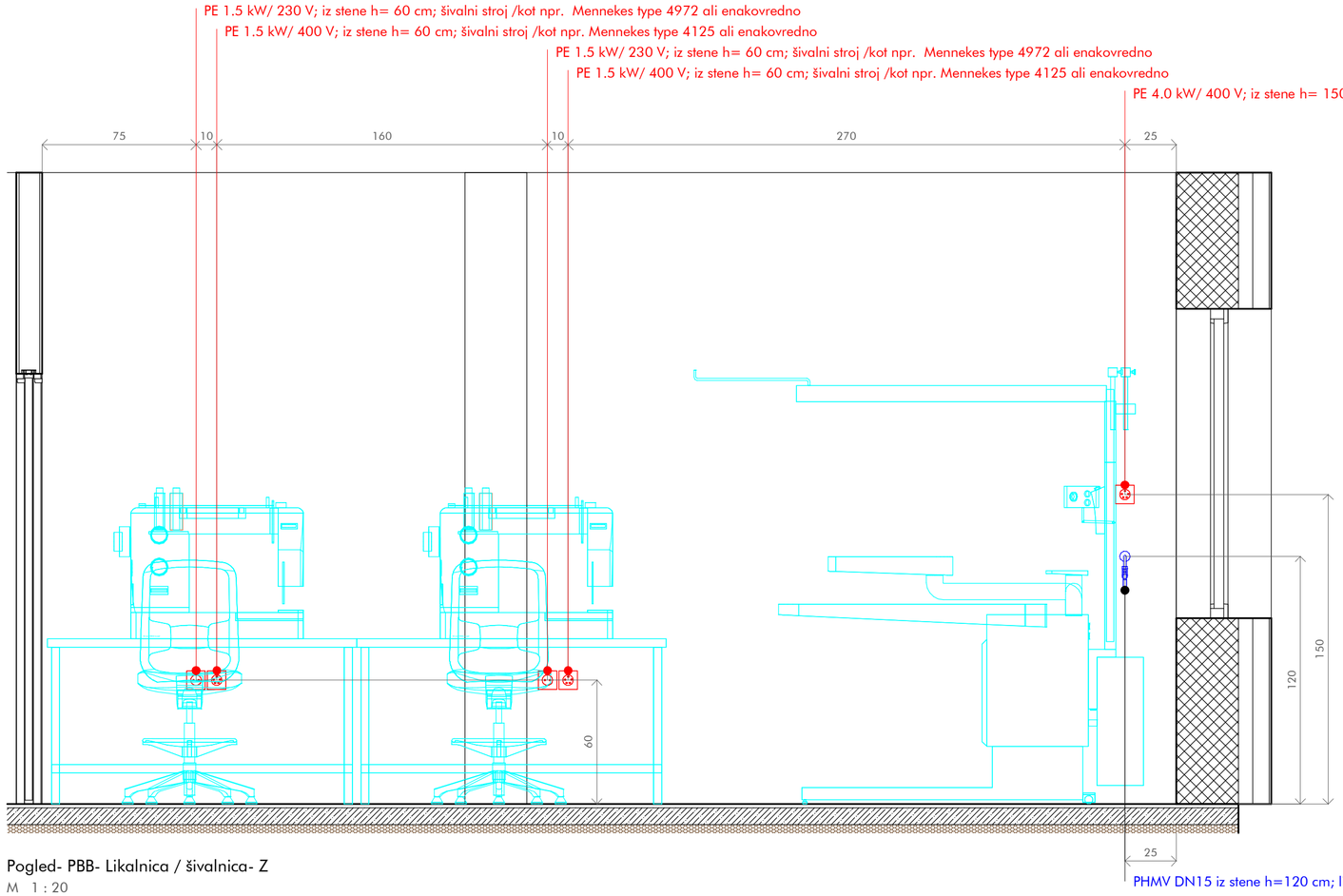
tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PBB- Pralnica/sušilnica- Z

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PBB- Likalnica / šivalnica- Z

M 1 : 20



LEGENDA

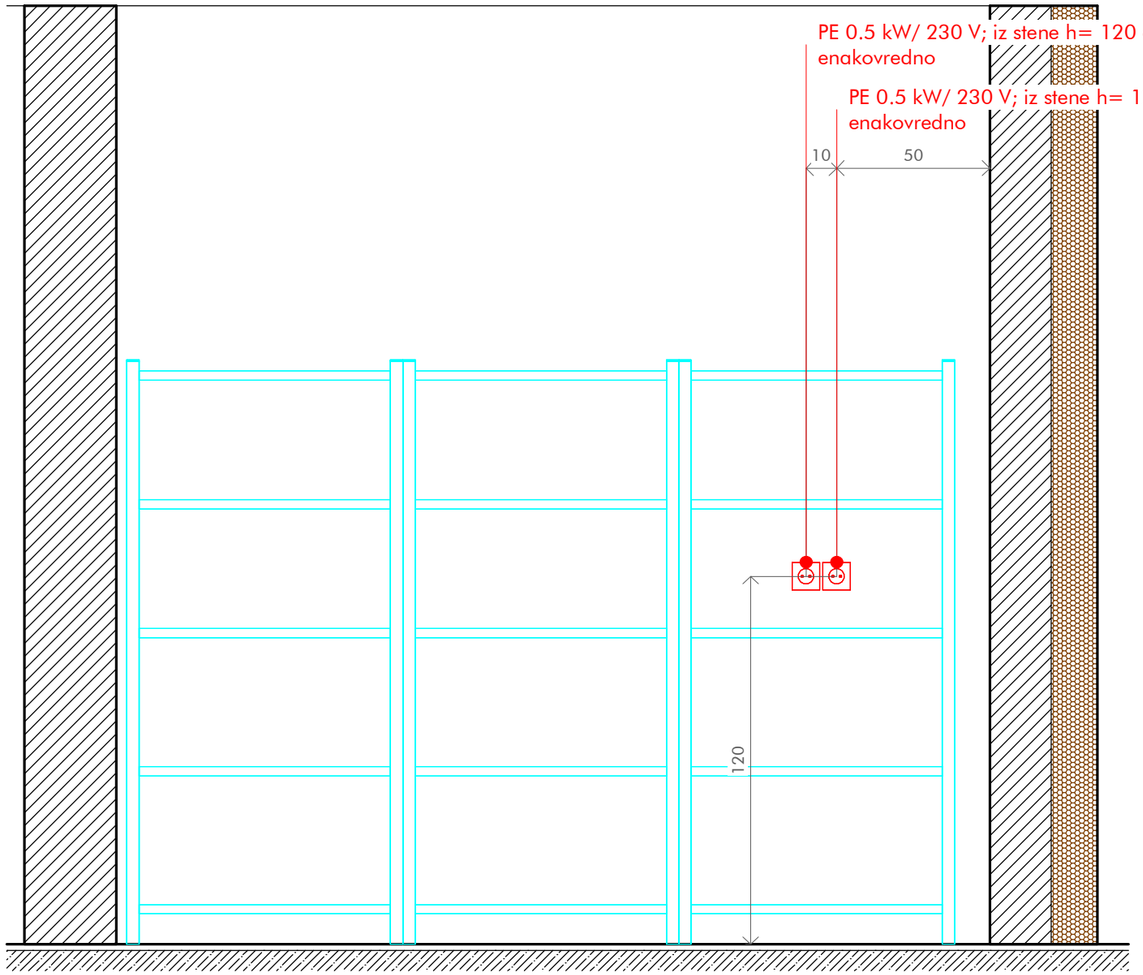
- PE - priključek elektrike
- PHV - priključek hladne vode
- PHTV - priključek hladne in tople vode
- PTV - priključek tople vode
- OV - odtok vode
- PHMV - priključek hladne mehčane vode
- PPL-priključek plina
- talna rešetka; sifon - sifonizirano
- priključek ozemljitve potencialov
- inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT: B-Arhitektura d.o.o. Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana	INVESTITOR: Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana	NAČRT/LIST/MERILO: Načrt oznaka 5 PB15 As indicated
VODJA PROJEKTA: Sabina Les Zohil u.d.i.a. ZAPS (PA PPN) 1856	NAZIV GRADNJE: SC Frana Milčinskega Smlednik	DATUM/VARIANTA: print: 16.09.2024 base: 27.8.2024
PROJEKTANT TEHNOLOGIJE: PROprima d.o.o., Cesta Andreja Bitenca 68, 1000 Ljubljana, Slovenija	ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA: 01-06-2024 5-T/417-2024-PZI PZI- Projekt za izvedbo	PROprima d.o.o. Cesta Andreja Bitenca 68 1000 Ljubljana Slovenija
POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE: Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697 SODELOVCI:	VSEBINA RISBE: Pogled- PBB- Likalnica / šivalnica- Z	tel: +386 0 599 26 401 fax: +386 0 599 25 864 www.proprima.si info@proprima.si

PRO prima d.o.o.
member of FCSI



Pogled- PBC- Shramba perila- Z

M 1 : 20



LEGENDA

PE - priključek elektrike

PHV - priključek hladne vode
PHTV - priključek hladne in tople vode
PTV - priključek tople vode
OV - odtok vode
PHMV - priključek hladne mehčane vode

PPL-priključek plina

talna rešetka; sifon - sifonizirano

priključek ozemljitve potencialov

inox stenski vogalnik

Mere na objektu in izvedbo priključkov je dolžan preveriti posamezen izvajalec na objektu pred začetkom del. V primeru sprememb tehnološke opreme in gradbeno obrtniških del vezanih na tehnološko opremo kuhinje, ki so posledica sprememb in zahtev s strani investitorja ali izvajalca je potrebno takoj pridobiti soglasje projektanta in investitorja.

Nepooblaščeno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

PROJEKTANT:
B-Arhitektura d.o.o.
Ziherlova ulica 40E, Ljubljana, 1000 Ljubljana

INVESTITOR:
Ministrstvo za vzgojo in izobraževanje
Masarykova cesta 16, 1000 Ljubljana

NAČRT/LIST/MERILO:
Načrt oznaka 5
PB16
As indicated

VODJA PROJEKTA:
Sabina Les Zohil u.d.i.a.
ZAPS (PA PPN) 1856

NAZIV GRADNJE:
SC Frana Milčinskega Smlednik

DATUM/VARIANTA:
print: 16.09.2024
base: 27.8.2024

PROJEKTANT TEHNOLOGIJE:
PROprima d.o.o.,
Cesta Andreja Bitenca 68,
1000 Ljubljana, Slovenija

ŠTEVILKA PROJEKTA/NAČRTA/FAZA:
01-06-2024
5-T/417-2024-PZI
PZI- Projekt za izvedbo

PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana
Slovenija

tel: +386 0 599 26 401
fax: +386 0 599 25 864
www.proprima.si
info@proprima.si

POOBLAŠČENI INŽENIR TEHNOLOGIJE:
Primož Černigoj u.d.i.s. T-0697

SODELOVCI:

VSEBINA RISBE:
Pogled- PBC- Shramba perila- Z

PRO prima d.o.o.
member of FCSI